MACHINES
CATALOGUE

make your life easier with high technology

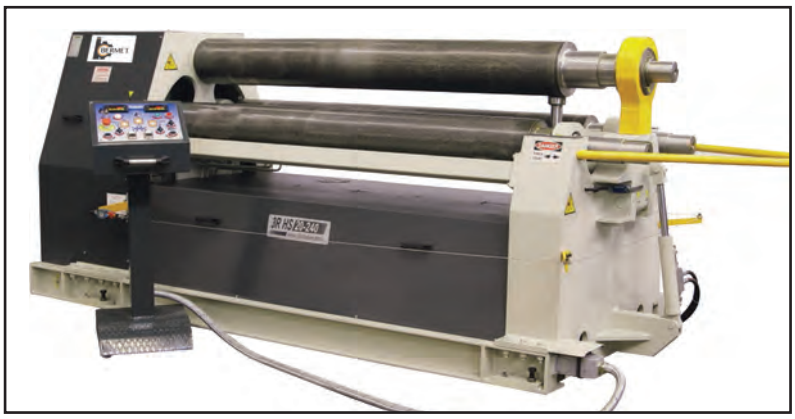
provide quality and fast solutions

BERMET

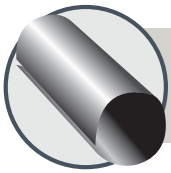
BERMET MAKINA have more them 25 of experience in the production of machine for metal forming, our goal is to supply with best machines solution to our customers.

We have done a great deal to ensure the quality of our machines meets international standards. To this end, we have rigorous inspection procedures, which are conducted throughout all phases of the manufacturing process. This allows us to ensure the ultimate in quality. This commitment to quality and expert workmanship enables BERMET MAKINA machines that fully meet customers' strict requirements of machine performance.

Based on the company philosophy of technological innovation and leadership, BERMET MAKINA has spent great efforts in the research and development of advanced machine. Our machines have been widely sold too many countries in the world. Each machine is manufactured to the highest quality standards, with the highest versatility, providing the most competitive edge for parts machining. BERMET MAKINA are further enhanced by fine craftsmanship, which guarantees the user outstanding precision performance. Today BERMET MAKINA continues to labor at the technological forefront of the machine tool industry, maintaining a reputation for innovation design, state-of-the-art manufacturing techniques and rigorous quality control.



İÇİNDEKİLER / TABLE OF CONTENTS / ОГЛАВЛЕНИЕ



SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
PLATE BENDING MACHINES
ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

5 - 37

4R HSS 6
4R HS 10
4R HMD 12
4R HMS 14
4RH/4RM 16
3R UHS 18
3R HSS 20
3R HS 22
MRM - H 24
MRM - S 26
IRM 28
RM / RS 30
HRM / MSM 31
IR / R / RST 32
4R HC 33

PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
SECTION AND PIPE BENDING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

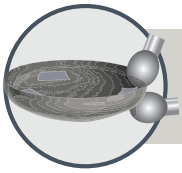
38 - 60

SPB 60/76 39
PK 28 40
PK 20/30 41
PK 35 F 42
HPK 40 43
HPK 50 44
HPK 60 45
3R HPK 45/80/100 46
HPK 65 48
HPK 80 49
HPK 100 50
HPK 120 51
HPK 160/180 DP 52
HPK 150/180/200 53
HPK 200/240 MARINE 54
HPK 240/280/300/360 55
4R HPK 70/90/110 56

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR VE DELME MAKİNALARI
HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА

61 - 79

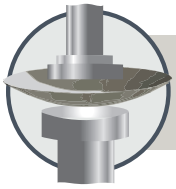
HKM 40 66
HKM 45-60 67
HKM 65V-85V 68
HKM 55-65-85 69
HKM 115 70
HKM 175 71
HPM 65-85-115-175 74
HPM 65-85-115-175 DP 75
HPM 85-115-175 CNC 76
HPM/HKM 65-85-115-175 NC 77



BOMBE VE SAC İŞLEME MAKİNALARI
FLANGING AND SHEET METAL WORKING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

80 - 98

IBKS 82
IK / IKM / IKMP 83
LS 13P / LS 12M 84
EKM 10-12 / Z 1200-2000 85
KM / PS / PPS / EMGA / FPN 86
CMS-CK-CKL-CKH-CA-CS 87
IDK 1-1.8-2 88
IDK 3.5-5 89
SDK 6 90
SDK 8 91
FBM 3/5 92
FM 8 93
FM 12-16-20-25 With Hole Model 94
FM 12-16-20-25 Without Hole Model 96
EFM 6 98



BOMBE PRESLERİ VE HİDROLİK PRESLER
DISH END PRESSES AND HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

99 - 119

DEP 300 100
DEP 150-200 101
HKP-Z 102
HKP 103
HCP 104
CFP 105
AT-S 106
AT 107
AP 108
DK-S 109
DK 111
DPM-K / DP 112
DPM 113
HP 22-40 114
SM 50-60 115
BT 114 / BT 114S 116
PN / BB / AB / HB 117
HNM 6F-6V / MN 1,5-3 118

SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
PLATE BENDING MACHINES
ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

MODEL 4R HSS

Hidrolik Ağır Tip 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Heavy Duty 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины

- Standart Kontrol Paneli
- Standard Control Panel
- Стандартная Панель Управления

- Lineer yataklama sistemi. Pistonlar tüm gücünü malzemeyi kıvırmada kullanır.
- Linear guide system. Pistons use all power for bending material.
- Система линейных направляющих. Гибка материала за счет мощного поршня

Opsiyonel Akümülatör Sistemi / Optional Accumulator System
Система компенсации для прокаткилиста со сварным швом - опция

- Akümülatör Sistemi
- Accumulator System
- Система компенсации для прокатки листа со сварным швом

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top motor tahriklidir)
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan mil sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvırma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- Elektronik dengeleme sistemi(Ø500-550-580-620 -680)
- Çift hızlı çalışma sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle, elliptical or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
- Electronic balancing system (Ø500-550-580-620-680)
- Double speed working system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 Независимых двигателя на валы)
- для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненые нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответсствие со стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Гиравлическая система балансировки (Ø280-320-350-380-400-460)
- Электронные системы балансирование (Ø500-550-580-620-680)
- Двухскоростная рабочая система

MODEL 4R HSS

Hidrolik Ağır Tip 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Heavy Duty 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины

- 3 Top Motor Tahriklidir
- 3 Roll Driven System
- 3 Независимых двигателя на валы

4R HSS 30 - 350

- Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç (asansör)
- Optional Vertical Overhead Crane
- Дополнительно вертикальный кран поддержки

ESA - ITALY

- Opsiyonel CNC Kontrol Sistemi
- Optional CNC Control
- Дополнительно CNC Автоматика

4R HSS 10 - 240

- Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi.
  Yüksek Adetler. (20 saniyede bir parça)
- Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector
  Mass production cycles (up to 1 part / 20 sec.)
- Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа
  Циклы массового производства (1 изделие/ 20 сек)

ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)

OPTIONAL EQUIPMENTS

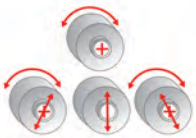
- Automation with NC and CNC control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Ground and polished rolls
- Infinitively variable speed system
- Electronic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация с NC или CNC управлением
- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- Шлифованные и полированные валы
- Система с вариатором скорости
- Электронные системы балансирование (Ø280-320-350-380-400-460)

MODEL 4R HSS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины



4R HSS 60-620
6m x 25mm

yeni new новая

6 Metre Serisi
Meter Series
6-ти метровая серия

- Rüzgar Kulesi, Tersane, Cebri Boru Sektörleri için
- Wind Tower, Shipyard, Pipeline Industries
- Производство ветрогенераторов, судостроение, производство труб

4R HSS 60-350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000
4R HSS 60-380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250
4R HSS 60-400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000
4R HSS 60-460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000
4R HSS 60-500	6100	20	16	16	12	500	400	60	1-4	9600x2550x2350	67500
4R HSS 60-550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000
4R HSS 60-620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3250	88500

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

4R HSS

Ön Kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvırmalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах1.5	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=øверх.Роликах1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4R HSS 20-280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
4R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
4R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
4R HSS 20-380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
4R HSS 20-400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
4R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
4R HSS 20-500	2050	55	50	50	40	500	400	60	1-4	5550x2800x2900	30000
4R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
4R HSS 25-280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
4R HSS 25-320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
4R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
4R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
4R HSS 25-400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
4R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
4R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	400	60	1-4	6050x2800x2900	33000
4R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
4R HSS 30-280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
4R HSS 30-320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5850x1800x1950	12750
4R HSS 30-350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5850x1900x1950	15000
4R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5850x2250x2350	18800
4R HSS 30-400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5850x2250x2350	20000
4R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
4R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	400	60	1-4	6600x2800x2900	43000
4R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
4R HSS 30-580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	50000
4R HSS 30-620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
4R HSS 30-680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
4R HSS 40-280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
4R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
4R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
4R HSS 40-380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
4R HSS 40-400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
4R HSS 40-460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
4R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	400	60	1-4	7600x2800x2900	42000
4R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

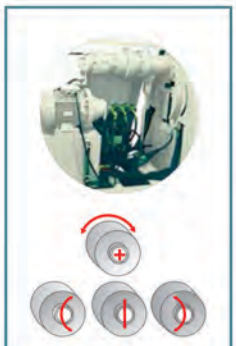
4R HS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины

▶ Opsiyonel Tahrik Sistemi -Alt Rulo Dişli
▶ Optional Drive System - Bottom Roll Geared
▶ Дополнительно привод нижнего вала на модели 4R HS - Редуктор нижнего вала

▶ Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç (asansör)
▶ Optional Vertical Overhead Crane
▶ Дополнительно вертикальный кран поддержки

4R HS 20-260



▶ Standart Tahrik Sistemi
▶ Standard Drive System
▶ Стандартная приводная система

▶ Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
▶ Optional Hydraulic Lateral Side Supports
▶ Дополнительно боковая поддержка листа

▶ Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
▶ Optional NC Control
▶ Дополнительно NC Автоматика

▶ Opsiyonel CNC Kontrol Sistemi
▶ Optional CNC Control
▶ Дополнительно CNC Автоматика

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta kalınlık sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile orbital olarak hareket etmektedir
- Aşırı Yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (Tek top tahriklidir)
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvırma sistemi
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Çift hızlı çalışma sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and light plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- Top Roll powered by hydromotor and planetary gearbox (Only top roll powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- Нажимной валок и боловые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненые нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствиесо стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Гиравлическая система балансировки
- 2-Х скоростная система

ÖZEL DONANIM

- NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketleri için elektronik dengeleme sistemi
- Alt Ust 2 top motor dönüş tahriği

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC and CNC Control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Ground and polished rolls
- Infinitively variable speed system
- Electronic balance system for percision jobs
- 2 central Top-Bottom rolls driven system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация с NC или CNC управлением
- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- Шлифованные и полированные валы
- Система с вариатором скорости
- Электронные системы балансирование
- 2 независимых двигателя на верхний и нижний валы

4R HS

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах1.5	Min. çap= üst top Ø x 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах 5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=øверх.Роликах1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4R HS 10-150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3100x860x1150	1850
4R HS 10-170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3100x860x1150	2100
4R HS 15-150	1550	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	3600x860x1150	2250
4R HS 15-170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3600x860x1150	2500
4R HS 20-150	2050	4	3	3	2	150	130	4	1,5-6	4100x860x1150	2650
4R HS 20-170	2050	6	4	4	3	170/160	150	4	1,5-6	4100x860x1150	2900
4R HS 20-190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4100x1030x1300	3500
4R HS 20-220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	3750x1180x1300	4000
4R HS 20-245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4000x1550x1500	5100
4R HS 20-260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4000x1590x1600	5970
4R HS 25-190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4600x1030x1300	4000
4R HS 25-220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4250x1180x1300	4500
4R HS 25-245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4500x1550x1500	6100
4R HS 25-260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4500x1590x1600	6740
4R HS 30-190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5100x1030x1300	4500
4R HS 30-220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	4750x1180x1300	5500
4R HS 30-245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5000x1550x1500	6600
4R HS 30-260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5000x1590x1600	7480
4R HS 40-260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6000x1590x1600	9300

Ön Kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvırmalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

- Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

4R HS 30 -190

4R HMD

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины

4R HMD 3100-275

- Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç (asansör)
- Optional Vertical Overhead Crane
- Дополнительно вертикальный кран поддержки

yeni
new
новая

- Standart Tahrik Sistemi
- Standard Drive System
- Стандартная приводная система

- Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
- Optional Hydraulic Lateral Side Supports
- Дополнительно боковая поддержка листа

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk akuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
- Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvırma aparatı
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
- Çift hızlı çalışma sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easilyily
- Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
- Overload Protection
- Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioing
- Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel with push buttons
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050
- (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (only on Ø340 top roll models)
- Double speed working system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок позволяет производить обработку средних и тяжелых листов из черной или нержавеющей стали.
- Изготовление обечаек полной или не полной окружности с различными радиусами, эллиптической или конической формы.
- Прижимной вал и боковые валы расположены в станке пирамидально и перемещаются с помощью гидравлических цилиндров.
- Встроенная защита от перегрузки.
- Верхний вал и нижний валы приводятся в действие гидравлическим двигателем с использованием редукторов с планетарной передачей (2 независимых двигателя на верхний и нижний валы)
- Три цифровых индикатора позволяют облегчить позиционирование валов.
- Откидной торец с гидроприводом и гидросистема поднятия верхнего вала позволяет легко снять готовое изделие.
- Удобное управление с помощью переносного пульта.
- Сварная станина выполненная из высокопрочной легированной стали.
- Стальные валы упрочненные термообработкой (закалка ТВЧ) в соответствии с SAE 1050 (CK 50).
- Устройство для конической гибки.
- Гидравлическая система балансировки.
- Электронная система балансировки (только для моделей с Ø340 верхнего вала)
- Двухскоростная рабочая система

ÖZEL DONANIM

- NC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayarı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC Control
- Hydraulic Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Infinitively Variable Speed

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Система автоматизации с NC управлением
- Гидравлический кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого размера
- Шлифованные и полированные валы
- Система плавного изменения скорости вращения (вариатор)

4R HMD 2050-340

4R HMD 3100-310

4R HMD

Ön Kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvırmalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

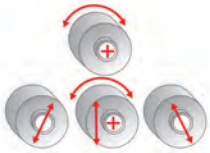
MODEL	Kıvırma uzunluğu Useful length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах1.5	Min. çap= üst top Ø x 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=ø верх.Роликах 5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=øверх.Роликах1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4R HMD 2050x275	2050	18	15	15	12	275	220	11+5,5	1,5-5	4400x1600x1800	7500
4R HMD 2050x310	2050	23	18	18	15	310	250	11+5,5	1,5-5	4400x1800x1950	9200
4R HMD 2050x340	2050	28	23	23	18	340	260	22+5,5	1,5-5	5400x1700x1600	11000
4R HMD 2550x275	2550	15	12	12	10	275	220	11+5,5	1,5-5	4900x1600x1800	8500
4R HMD 2550x310	2550	18	15	15	12	310	250	11+5,5	1,5-5	4900x1800x1950	10700
4R HMD 2550x340	2550	23	18	18	14	340	260	22+5,5	1,5-5	5900x1700x1600	12500
4R HMD 3100x275	3100	12	10	10	8	275	220	11+5,5	1,5-5	5400x1600x1800	9500
4R HMD 3100x310	3100	15	12	12	10	310	250	11+5,5	1,5-5	5400x1800x1950	11500
4R HMD 3100x340	3100	18	16	14	11	340	260	22+5,5	1,5-5	6400x1700x1600	14000

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

4R HMS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины



- Model 4R HMS Motor Tahrik Sistemi
- Model 4R HMS Power Driven System
- Система привода на моделях 4R HMS

4R HMS 1550-220

- Üst ve Alt top tahriklidir.
- Top and bottom roll powered.
- Верхний и нижний приводные валы

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

4R HMS 1050-60

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvırılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvırılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direkt lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvırılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvırma sistemi
- Hidrolik dengeleme sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates,aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Можно скатать круглое изделие с различным диаметром очень легко
- Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Вращение верхнего вала происходит ЗА счет электропривода и блок- редуктора
- 3 Цифровых датчика для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии sae 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки
- Гиравлическая система балансировки

ÖZEL DONANIM

- NC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı çalışma sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация с NC управлением
- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Шлифованные и полированные валы
- 2-Х скоростная система

4R HMS

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

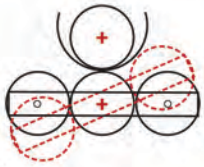
MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön kıvırma Kapasitesi Prebending capacity Предгибочная способность	Kıvırma kapasitesi Bending capacity Гибочная способность	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia Диаметр верхнего и нижнего валов	Yan top çapı Lateral roll dia Диаметр боковых валов	Min. çap Min. bending dia Мин. диаметр гибки	Motor gücü Motor power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Uzunluk Length Длина	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm (x1.5/x5)	mm (x1.5/x5)	mm	mm	mm (x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	kg
4R HMS 650x80	650	2,5 / 3	3 / 3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950x 950x 960	950
4R HMS 1050x60	1050	0,8/ 1	1 /1,2	60	60	90 / 300	1,1+0,75	5	1900x600x1000	1050
4R HMS 1050x80	1050	1,5 / 2	2 / 2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350x 950x 960	1150
4R HMS 1050x100	1050	2 / 2,5	2,5 / 3,5	100	90	150 / 500	1,1+0,75	5	2350x 1150x 960	1250
4R HMS 1050x130	1050	2,5 / 3	3 / 5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	2770x 1150x 1100	2050
4R HMS 1270x80	1270	1 / 1,5	1,5 / 2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570x 950x 960	1250
4R HMS 1270x100	1270	1,5 / 2	2 / 3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570x 950x 960	1350
4R HMS 1270x130	1270	3 / 4	4 / 5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3020x 1150x 1110	2150
4R HMS 1270x150	1270	4 / 5	5 / 7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020x1150x 1110	2155
4R HMS 1270x180	1270	5,5 / 7,5	7,5 / 10	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3070x 1350x 1290	2700
4R HMS 1270x200	1270	8 / 10	10 / 12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070x 1350x 1290	3000
4R HMS 1550x80	1550	0,5 / 1	1 / 1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850x 950x 960	1350
4R HMS 1550x100	1550	1 / 1,5	1,5 / 2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850x 950x 960	1500
4R HMS 1550x130	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3300x 1150x 1110	2250
4R HMS 1550x150	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300x 1150x 1110	2370
4R HMS 1550x180	1550	5 / 7	7 / 9	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3350x 1350x 1290	2900
4R HMS 1550x200	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350x 1350x 1290	3250
4R HMS 1550x220	1550	8 / 10	10 / 12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500x 1500x 1370	4250
4R HMS 1550x250	1550	10 / 12	12 / 15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500x 1500x 1370	4650
4R HMS 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3800x 1150x 1110	2450
4R HMS 2050x150	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800x 1150x 1110	2800
4R HMS 2050x180	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3850x 1350x 1290	3300
4R HMS 2050x200	2050	6 / 8	8 / 10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850x 1350x 1290	3750
4R HMS 2050x220	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000x 1500x 1370	4800
4R HMS 2050x250	2050	8 / 10	10 / 12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000x 1500x 1370	5350
4R HMS 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300x 1150x 1110	3230
4R HMS 2550x180	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4350x 1350x 1290	3700
4R HMS 2550x200	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350x 1350x 1290	4250
4R HMS 2550x220	2550	5 / 7	7 / 9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500x 1500x 1370	5400
4R HMS 2550x250	2550	6 / 8	8 / 10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500x 1500x 1370	6100
4R HMS 3050x180	3050	2 / 3	3 / 4	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4850x 1350x 1290	4100
4R HMS 3050x200	3050	3 / 4	4 / 6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850x 1350x 1290	4750
4R HMS 3050x220	3050	4 / 6	6 / 8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000x 1500x 1370	6000
4R HMS 3050x250	3050	5 / 7	7 / 9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000x 1500x 1370	6800
4R HMS 4050x250	4050	3/4	4/6	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	6000x 1500x 1370	8300

•Sac kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 24kg/mm2 plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм².

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

4RH

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines
Гидравлические 4-х валковые машины



- Standart NC Kontrol Sistemi
- Standard NC Control
- Стандартная Панель Управления NC

4RH 10 -130 NC

- Kaset tipli özel sistem Otomotiv ve benzeri sektörler için çok seri eliptik ve silindirik kıvrımlar için tasarlanmıştır. Bitmiş ürün süreleri 20 saniye gibidir.
- Casette type special system designed for eliptic or round shapes in mass production as low as 20 sec cycle time.
- Специальная система кассетного типа, разработана для массового производства элептических и круглых форм. 20Сек/цикл

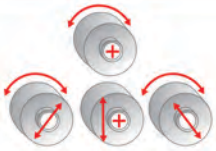
- Hidrolik Üst Top Açma Kafası (4 RH)
- Hydraulic Drop-End (4 RH)
- Откидной торец с гидравлическим приводом (4 RH)

- Seri Üretim Boru İmalatı ve Otomasyonu İçin Uygundur.
- Suitable For Mass and Serial Fast Production Of Tubes
- Наиболее подходит для серийного производства труб

4RH / 4RM		Ön Kıvırmasız Without Pre-Bending Без Предподгиба		Ön kıvırmalı With Pre-Bending С Предподгибом							
MODEL 4RH / MODEL 4RM	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Ø5 katı Min. Diameter=top roll Ø x5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Ø1.5 katı Min. Diameter=top roll Ø x1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах1.5	Min. çap= üst top Ø5 katı Min. Diameter=top roll Ø x5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Ø1.5 katı Min. Diameter=top roll Ø x1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	kg
4RH 10-60	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1.1	4. 5	2050x875x1060	720
4RH 10-75	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1.2	4. 5	2050x875x1060	750
4RH 10-90	1050	2. 5	2	2	1. 5	90	100	2.2	4. 5	2250x1000x1500	900
4RH 10-130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4. 5	2250x1000x1500	1560
4RH 13-115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4.5	2550x1000x1500	1685
4RH 15-90	1550	2	1. 5	1. 5	1	90	100	2.2	4. 5	2750x1000x1500	1100
4RH 15-130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760
4RM 10 - 130	1050	6	5	5	4	130	110	2.2+(3x0.75)	5	2500x900x850	1300
4RM 15 - 130	1550	5	4	4	3	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3000x900x850	1550
4RM 20 - 130	2050	4	3	3	2	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3500x900x850	1900

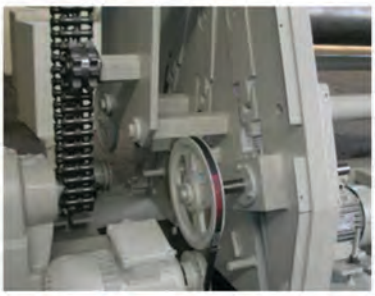
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².



4RM 15-130

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası (4 RM)
- Standard Manual Drop-End (4 RM)
- Стандартно откидной торец с ручным открытием (4 RM)



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- En ekonomik dört toplu modellerdir
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- 4RH modelinde toplar tek gövdeden hidrolik bir pistonla hareket etmektedir(4RH) Kaset tipi sistem
- 4RM modelinde alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı lineer hareket etmektedir (4RM)
- Aşırı Yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt ve yan toplar avare (4RH)
- El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır(4RM)
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- Konik kıvırma sistemi (4RM)
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır(4RH)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very economical four roll machines
- Very suitable for light plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through casette type frame in 4RH models (4RH)
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in 4RM models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free (4RH)
- Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RM)
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (4RM)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RH)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Черезвычайно экономичные 4-х валковые машины
- Подходят для легких листов, для листов из алюминия или нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности с различным радиусом
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем сквозь раму кассетного типа - в моделях (4RH)
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются винтовыми домкратами - в моделях (4RM)
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводится в действие посредством планитарной передачи (4RH)
- Откидной торец с открытием вручную для удобства снятия готового изделия (4RM)
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Устройство для конической гибки (4RM)
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия (4RH)

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift hızlı çalışma sistemi
- indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- 4 Top motor tahrik sistemi (4RM)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system
- Induction hardened forged or rolled steel rolls
- 4 rolls motor driven system (4RM)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Шлифованные и полированные валы
- 2-Х скоростная система
- ндукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии
- Система моторных приводов
- 4-х валов (4RM)

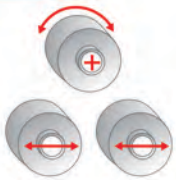
3R UHS

3 Toplu Hidrolik Yatay Hareketli Ağır Tip Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Translating Type Heavy Duty Plate Bending Machines

3-х валковые гидравлические машины для гибки листа большой толщины с линейным перемещением валов

3R UHS 30-550

- Temel ve Yere Gömülmesi Gerekmez
- No Need Foundation In Ground
- Не нуждается в заглублении фундамента



- Hidrolik Açılan Sac Çıkartma Kafası
- Hydraulic Drop-End
- Откидной торец с гидравлическим открытием

- Standart Frenleme Sistemi
- Standard Brake System
- Тормозная система в стандарте

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kalın platine-sac bükümünde yüksek verimlilik
- Orta ve büyük makinalarda daha küçük dış ebatlar sayesinde kolay taşıma ve nakliye olanağı
- Alt topların yatay ve iç-dış yönlere hareketi sayesinde daha alçak (yere yakın) çalışma olanağı sağlar, yüzeye daha yakın yerleşimi nedeniyle derin zemin kazmaya gerek bırakmaz.
- Küçük modellerde ise zemin kazarak yerleştirmeye gerek yoktur.
- Operasyon esnasında (kıvırma ve ön kıvırma), malzeme yere yatay pozisyonunu korur. Böylece daha kolay hareket imkanı sağlar
- 3R UHS modelimizin konstrüksiyonu ve dizaynı, abkant büküm gibi kullanım sağlar
- 3R UHS Modelimiz istenen her çapta en iyi ön kıvırmayı sağlar.
- Yan topların merkez uzaklıklarını azaltma olanağı (topların yatay hareketi ile sağlanmakta) daha küçük çaplı kıvrımlar yaparken ön kıvırmanın başarısını arttırır
- 3R UHS modelimizin bir başka büyük avantajı ise üst topun kullanımıdır. Aslında üst top yukardan aşağı hareketi ile pres gibi kullanılarak dar çaplar yapmak için kullanılır
- Diğer makinalara göre konik kıvırmalarda daha yüksek kalınlıklarda büküm sağlar
- Bazı 3 ve 4 toplu silindirlerde kıvrılan sacı çıkarmak için kapak açıldıktan sonra üst topun yukarı kaldırılması gerekir, oysa 3R UHS modelinde bunada gerek yoktur ve kıvrılan malzeme topların geniş açılma mesafesi sayesinde kolaylıkla dışarı çıkarılabilir
- Geniş çalışma strok sayesinde her çeşit ağır platine saclar rahatça bükülebilir.
- Muadil 3 ve 4 top silindirlere göre daha kalın sac bükümü yapabilir
- İndüksiyonla sertleştirilmiş toplar
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Konik kıvırma sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High efficiency on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation on medium and big machines
- Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation)
- On smaller no need to place by digging.
- During operation (pre-bending and bending phases), the plate always keeps its horizontal position. So material move more easily
- The solid construction and the particular geometry of the 3R UHS enable to be used as a press brake bending machine
- The 3R UHS machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter.
- The posibility to reduce centre-distance between lower rolls realizes a better pre-bending during bending of tubes with small diameter and thickness
- Another important future of the 3R UHS machine is the operating system of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional press brake allowing perfect re-rolling and calibration operations of the produced tubes
- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate
- With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the 3R UHS machine this is not necessary and therefore it is much more easier to remove the finished tube
- Large working stroke allows to get best bending result
- Can bend more thicker plates compare to equivalent 3 or 4 roll machines
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Double Speed Working system
- Conical Bending device
- Electronic balancing system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Высоко эффективны для гибки тяжелых листов.
- Уменьшенные габариты машины позволяют осуществлять транспортировку на средних и больших машинах
- Наличие двух нижних горизонтально двигающихся валов означает также уменьшение рабочей высоты, что предполагает яму под фундамент меньшего размера и снижение нагрузки на анкерные крепления (моделях самых малых размеров делать фундамент не требуется).
- Во время работы (стадии предварительной и основной гибки) лист постоянно находится в горизонтальном положении.
- Крепкая конструкция и особенность геометрии модели 3R UHS дают возможность использовать ее по типу листогибочного пресса
- Машина наилучшим образом выполняет предварительную гибку с любым требуемым диаметром.
- Имея возможность уменьшить расстояние между центрами нижних валов позволяет улучшить предварительную гибку при производстве труб меньшего диаметра и толщины.
- Другим важным свойством машины 3R UHS является система верхнего фармовочного валка. Его можно использовать как обычный листогибочный пресс, превосходно выполнять операции повторной гибки и калибровки готовых труб
- Таким же образом можно получить толстостенные конические детали путем гибки листа за несколько проходов.
- На некоторых пирамидальных машинах с 3 и 4 валками необходимо наклонять верхний валок, чтобы снять изготовленную трубу. В машине 3R UHS это не является необходимым, следовательно, снятие трубы гораздо удобнее."
- Большой рабочий ход позволяет достичь наилучших результатов гибки
- Может гнуть более тонкие листы в отличии от похожих 3-х и 4-х валковых машин
- Индукционно упрочненые усилинные или кованные стальные валы sae 1050 (CK 45)
- 2-Х скоростная рабочая система
- Приспособление для конической гибки
- Электронные системы балансирование

3R HSS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-х валковые гидравлические листогибочные машины

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
- Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu okunur.
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- Rulmanlı konik kıvırma sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø 500 - 550)
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Profil-boru-lama kıvırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- Overload protection
- Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (Ø 500 - 550)
- Double speed working system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности с различными радиусами
- Нажимной и боковые валы перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний и боковые валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Откидной торец с гидравлическим открытием Для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Для облегчения позиционирования валов - два цифровых индикатора
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненые нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствие со стандартом sae 1050 (CK 45)
- Устройство для конической гибки с подшипником
- Система централизованной смазки
- Гиравлическая система балансировки
- Электронная система балансировки (Ø 500 - 550)
- Двухскоростная рабочая система
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Profil ve boru kıvırmak için özel vals topları
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø 320 - 350 - 380 - 420 - 460)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Section - profile bending rolls set
- Electronic balancing system (Ø320 -350 -380 -420 -460)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительно кран для поддержки листа большого диаметра
- Гидравлическая поддержка для листов большого диаметра
- Шлифование и полировка валов
- Профилегибочное приспособление
- Электронные системы балансирование (Ø 320 - 350 - 380 -420 - 460)

3R UHS

Ön Kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvırmalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Øx2 katı Min. Diameter=top roll Øx2 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах2	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Øx2 katı Min. Diameter=top roll Øx2 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.роликах2	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R UHS 25-450	2550	60	45	45	35	450	420	52	1,5-5	6100x2800x2200	23.200
3R UHS 25-500	2550	70	55	55	45	500	460	73,5	1,5-4	6900x3100x2650	30.500
3R UHS 25-550	2550	75	60	60	50	550	500	73,5	1,5-4	7050x3350x2700	42.500
3R UHS 25-580	2550	80	65	65	55	580	480	74	1,5-4	6500x4200x2800	58.000
3R UHS 25-620	2550	95	75	75	65	620	560	169	1,5-4	8500x4400x3000	63.000
3R UHS 25-680	2550	105	85	85	75	680	600	180	1,5-4	8700x4500x3000	73.000
3R UHS 30-450	3100	55	40	40	30	450	420	52	1,5-5	6650x2800x2200	25.000
3R UHS 30-500	3100	60	45	45	35	500	460	73,5	1,5-4	7450x3100x2650	33.000
3R UHS 30-550	3100	65	50	50	40	550	500	73,5	1,5-4	7600x3350x2700	45.000
3R UHS 30-580	3100	70	60	60	45	580	480	74	1,5-4	9000x4400x3000	60.000
3R UHS 30-620	3100	80	65	65	55	620	560	169	1,5-4	9000x4400x3000	65.000
3R UHS 30-680	3100	90	75	75	65	680	600	180	1,5-4	9200x4500x3000	73.000
3R UHS 40-450	4100	38	25	25	20	450	420	52	1,5-5	7650x2800x2200	26.800
3R UHS 40-500	4100	45	30	30	25	500	460	73,5	1,5-4	8450x3100x2650	35.500
3R UHS 40-550	4100	50	35	35	30	550	500	73,5	1,5-4	8600x3350x2700	47.600
3R UHS 40-580	4100	55	45	45	35	580	480	74	1,5-4	10000x4400x3000	65.000
3R UHS 40-620	4100	70	55	55	45	620	560	169	1,5-4	10000x4400x3000	69.000
3R UHS 40-680	4100	80	65	65	55	680	600	180	1,5-4	10200x4500x3000	75.000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

ÖZEL DONANIM

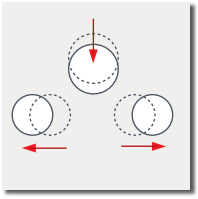
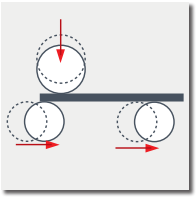
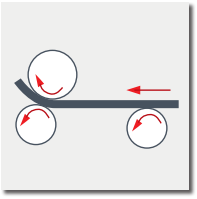
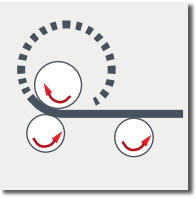
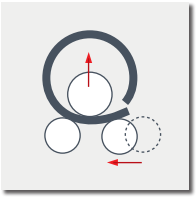
- NC ile otomasyon
- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Hidrolik yan dayamalar

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC Control system
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side support for large diameters

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Управление NC
- Кран поддержки листов больших диаметров
- Боковая поддержка листов большого диаметров


3R HSS

Ön kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без Предподгиба

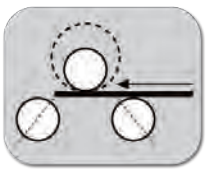
Ön kıvırmalı
With Pre-Bending
С Предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5-2 katı Min. Diameter=top roll Øx1,5-2 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах1,5-2	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Øx1,5-2 katı Min. Diameter=top roll Øx1,5-2 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.роликах1,5-2	Üst top çapı Ø Top roll Ø Центральные ролики Ø	Alt top çapları Ø Bottom Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	300	22	1,5-5	4600x1950x1750	9800
3R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	330	22	1,5-5	4600x2000x1750	10600
3R HSS 20-380	2050	35	30	30	25	380	360	37	1,5-5	4600x2100x1850	12650
3R HSS 20-420	2050	40	35	35	30	420	400	37	1,5-5	4700x2250x2250	16000
3R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	440	60	1,5-5	5050x2000x2350	21000
3R HSS 20-500	2050	55	45	45	40	500	480	60	1-4	5200x2500x2800	30000
3R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	530	66	1-4	5700x2300x3000	35000
3R HSS 25-320	2550	20	16	16	13	320	300	22	1,5-5	5100x1950x1750	10500
3R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	330	22	1,5-5	5100x2000x1750	12000
3R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	360	37	1,5-5	5100x2100x1850	13900
3R HSS 25-420	2550	35	30	30	25	420	400	37	1,5-5	5200x2250x2250	18540
3R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	440	60	1,5-5	5550x2000x2350	23000
3R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	480	60	1-4	5700x2500x2800	33000
3R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	530	66	1-4	6000x2600x3000	40000
3R HSS 30-320	3100	16	13	13	10	320	300	22	1,5-5	5650x1950x1750	11500
3R HSS 30-350	3100	20	16	16	13	350	330	22	1,5-5	5650x2000x1750	13000
3R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	360	37	1,5-5	5650x2100x1850	15300
3R HSS 30-420	3100	30	25	25	20	420	400	37	1,5-5	5750x2250x2250	21000
3R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	440	60	1,5-5	6100x2000x2350	25000
3R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	480	60	1-4	6250x2500x2800	35000
3R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	530	66	1-4	6550x2600x3000	43000
3R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	300	22	1,5-5	6650x1950x1750	13000
3R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	330	22	1,5-5	6650x2000x1750	14800
3R HSS 40-380	4100	16	13	13	10	380	360	37	1,5-5	6950x2100x1850	17950
3R HSS 40-420	4100	20	16	16	13	420	400	37	1,5-5	6750x2250x2250	23320
3R HSS 40-460	4100	30	20	20	16	460	440	60	1,5-5	7100x2000x2350	32000
3R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	480	60	1-4	7750x2200x2800	40000
3R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	530	66	1-4	7750x2300x3000	50000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².





3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines
3-х валковые гидравлические листогибочные машины

- Opsiyonel Profil Vals Topları
- Optional Profile Bending Rolls
- Профилегибочное Приспособление

- Hidrolik Açılan Sac Çıkartma Kafası
- Hydraulic Drop-End
- Откидной торец с гидравлическим открытием

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yan toplar hidrolik piston ile orbital olarak aşağı yukarı hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Bütün toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu kolayca okunur
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş, sıcak hadde çelik miller
- Rulmanlı konik kıvırma sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- Profil - boru kıvırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- All rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Welded steel frames
- Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- Боковые валки перемещаются
- гидравлическими поршнями орбитально
- Защита от перегрузки
- Все валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Для облегчения позиционирования валов - цифровые индикаторы
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненые нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответсствие со стандартом sae 1050 (ck 45)
- Устройство для конической гибки с подшипниками
- Гидравлическая истема балансировки
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб

3R HS

Ön Kıvırmasız
Without Pre-Bending
Без Предподгиба

Ön Kıvırmalı
With Pre-Bending
С Предподгибом

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах5	Min. çap= üst top Øx1.5-2 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5-2 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах1.5-2	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.роликах 5	Min. çap= üst top Øx1.5-2 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5-2 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.роликах1.5-2	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R HS 20-210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4200
3R HS 20-240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	5060
3R HS 20-280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	7600
3R HS 20-300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	8100
3R HS 25-210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
3R HS 25-240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5670
3R HS 25-280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
3R HS 25-300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	9100
3R HS 30-210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
3R HS 30-240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
3R HS 30-280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
3R HS 30-300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9900
3R HS 40-240	4100	6	5	5	4	240	220	7,5	5	5450x1300x1450	7600
3R HS 40-280	4100	8	7	7	5	280	260	7,5	5	6150x1400x1550	10800
3R HS 40-300	4100	10	8	8	8	300	280	11	5	6150x1500x1550	11800

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Profil kıvırmak için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayarı
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls
- Profile bending rolls set
- Infinitively variable speed adjustment
- Electronic balancing system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
- Шлифование и полировка валов
- Профилегибочное приспособление
- Вариатор скорости
- Электронная система балансировки

▶ Standart Konik Kıvırma Aparatı
▶ Standard Cone Bending Device
▶ Устройство Для Конической Гибки

▶ Ön Kıvırma
▶ Pre-Bending
▶ Предподгибка

MRM - H / 3R MRM-H

Hidrolik Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Assymetrical Initial Pinch 3 Rolls Plate Bending Machines
Асимметричные 3-х валковые гидравлические листогибочные машины

MRM-H 2050x180

- Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- Model MRM-H Power Driven System
- Система привода модели MRM-H

- Hidrolik Üst Top Açma Kafası
- Hydraulic Drop-End
- Откидной Торец С Гидравлическим Открытием

- Opsiyonel Tel Kanalı
- Optional Wire Grooves
- Дополнительно канавки для гибки прутка

3R MRM-H 1550x180

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных Ролика

- Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- Model MRM-H Power Driven System
- Система привода модели MRM-H

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- Standard Manual Drop-End
- Стандартно откидной торец с ручным открытием

- Kollu Alt Top Hareketi
- Manual Bottom Roll Movement
- Нижний ролики с маховиком

Arka Top Hidrolik pistonlu | Hydraulic piston on Back Roll
Гидравлический поршень для задней оси

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Hidrolik üst top açma kafası
- Hareketli kumanda paneli
- Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım
- Konik kıvırma ve ön kıvırma sistemi
- Üst top dayama sistemi
- Planet redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- Sacın hareketini kolaylaştıran arka top bilye sistemi
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded main frames
- Hydraulic Drop-End
- Mobile control panel
- Motor powered central rolls
- Hydraulic movement of back roll and bottom roll
- Main motor with brake system
- Conical bending, Pre-Bending available
- Support system for top roll
- Planetary Gearbox two rolls driven
- Back roll with ball bearings for thin sheet works
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. digital Read-Outs

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальные , сварные несущие рамы откидной торец с
- Гидравлическим открытием
- Мобильный пульт управления
- Центральные валки с электроприводом
- Задний валок с гидроприводом
- Двигатель главного привода с тормозной системой
- Коническая гибка ,возможна предподгибка
- Система поддержки верхнего вала
- Редуктор с планитарной передачей
- Задний валок с шарикоподшипниками для обработки тонких листов
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Упрочненные валки
- Цифровые индикаторы 2шт.

ÖZEL DONANIM

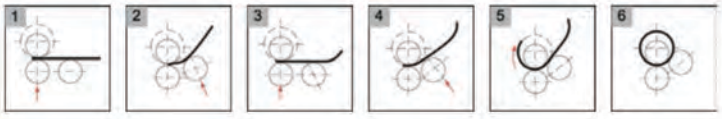
- Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Mil uçlarında tel kanalları
- NC kontrol ünitesi
- Çift hız çalışma
- Kademesiz hız ayarı
- Hidromotor opsiyonu
- Çıkartıcı sistem

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls
- Wire grooves on roll ends
- NC control
- Double speed working
- Adjustable stepless speed
- Hdyromotor option
- Ejector system

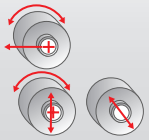
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
- Шлифование и полировка валов
- Канавки для гибки прутка на концах валов•
- NC контроллер
- 2-е рабочих скорости
- Бесступенчатая регулировка скорости
- Гидромотор дополнительно
- Выталкиватель изделия



MRM - H

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра



MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön kıvırma kapasitesi Pre-Bending Capacity Предподгибочная способность	Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Üst ve alt top çapları Top and bottom roll dia. Диаметр верхнего и нижнего вала	Arka top çapları Back rolls diameter Диаметры бокового ролика	Minimum çap Min. roll dia. Мин. Диаметр гибки	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
MRM-H 650x80	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x750x960	800
MRM-H 1050x80	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x750x960	920
MRM-H 1050x100	1050	2/2,5	2,5/3	100	90	150/500	1,1+0,75	5	2350x750x960	1120
MRM-H 1050x130	1050	2,5/3	3/5	130	130	195/650	2,2+1,1	5	2350x950x1110	1720
MRM-H 1270x80	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x750x960	950
MRM-H 1270x100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x750x960	1150
MRM-H 1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+1,1	5	3020x950x1110	1750
MRM-H 1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x950x1110	1875
MRM-H 1270x180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1100x1290	2100
MRM-H 1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1100x1290	2200
MRM-H 1550x80	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x750x960	1100
MRM-H 1550x100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x750x960	1200
MRM-H 1550x130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+1,1	5	3300x950x1110	1850
MRM-H 1550x150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x950x1110	2000
MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1100x1290	2310
MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1100x1290	2450
MRM-H 1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	320/1100	5,5+1,5	5	3500x1200x1370	3250
MRM-H 1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1200x1370	3600
MRM-H 2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	2,2+1,1	5	3800x950x1110	2050
MRM-H 2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x950x1110	2250
MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1100x1290	2690
MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1100x1290	2950
MRM-H 2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1200x1370	3750
MRM-H 2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1200x1370	4200
MRM-H 2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x950x1110	2500
MRM-H 2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1100x1290	3070
MRM-H 2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1100x1290	3450
MRM-H 2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	300/1100	5,5+1,5	5	4500x1200x1370	4250
MRM-H 2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1200x1370	4800
MRM-H 3100x180	3100	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1100x1290	3450
MRM-H 3100x200	3100	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1100x1290	3950
MRM-H 3100x220	3100	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1200x1370	4750
MRM-H 3100x250	3100	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1200x1370	5400
MRM-H 4050x250	4050	3/4	4/6	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	6000x1200x1370	6600

3R MRM-H

3R-MRM-H 1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+1,1	5	3020x950x1110	1750
3R-MRM-H 1270x150	1270	4/5	5/7	130	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x950x1110	1875
3R-MRM-H 1550x150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	130	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x950x1110	2000
3R-MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	150	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1100x1290	2310
3R-MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	180	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1100x1290	2450
3R-MRM-H 2050x150	2050	3/4	4/6	130	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x950x1110	2250
3R-MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	150	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1100x1290	2690
3R-MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	180	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1100x1290	2950
3R-MRM-H 2550x150	2550	2/3	3/4	130	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x950x1110	2500
3R-MRM-H 2550x180	2550	3/4	4/6	150	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1100x1290	3070
3R-MRM-H 3100x180	3100	2/3	3/4	150	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1100x1290	3450

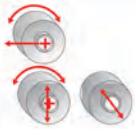
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

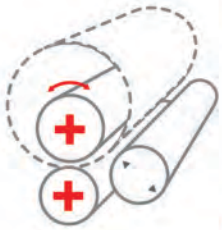
•Minimum çap üst top Ø x 1. 5 katı / * Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Minimum diameter top roll Ø x 1,5 times / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Минимальный диаметр верхнего вала øx1. 5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

MRM - S

Motorlu Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Motorised Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
Асимметричные 3-х валковые моторизированные листогибочные машины

MRM-S 2550-190





- Motor Tahrikli
- Power Driven
- Силовой привод

- Mekanik Lineer Hareket
- Mechanical Linear Movement
- Линейное перемещение механика

- Dönüş Yönü
- Rolling Direction
- Направление прокатки

- Standart Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Standard Motorised back roll adjustment
- Стандарт Моторизированный задний вал

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- Standard Manual Drop-End
- Стандартно откидной торец с ручным открытием

- Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli
- Optional Control Panel With Digital Read-Out
- Дополнительно пульт управления с цифровыми индикаторами

- Opsiyonel Profil Kıvırma İçin Uzatılmış Mil Uçları ve Vals Top Takımı
- Optional Extended Roll Shafts For Profile Bending and Section Bending Rolls Set
- Дополнительно удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб

Bu modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 8 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır

This model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 8 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machine Sheet Metal Cover Parts

Данная модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 8 мм, для гибки алюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir ve kayış tahrikli tek helisel tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- Hareketli kumanda panosu
- Konik kıvırma makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Arka top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst top dayama sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Steel welded main frames
- Mechanical manual openable Drop-End
- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два валка с приводом в виде черевячной коробки передач, ведомой одноступенчатой или ременной передачей и редуктором
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Стальные , сварные несущие рамы
- Механический откидной торец в ручную
- Мобильный пульт управления
- Приспособление для конической гибки
- Централизованная система смазки
- Система поддержки верхнего вала
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Моторизированная регулировка заднего валка

MRM - S

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön kıvırma kapasitesi Pre-Bending Capacity Предподгибочная способность	Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Top çapları Roll dia. Диаметр валов	Minimum kıvırma çapı Min. roll dia. Мин. Диаметр гибки	Ana motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Arka top motoru Back roll motor Двигатель заднего вала	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (дхшхв)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750x650x1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750x680x1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850x720x1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200x950x1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250x650x1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250x680x1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350x720x1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700x950x1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750x650x1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750x680x1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850x720x1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200x950x1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250x650x1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350x950x1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700x950x1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700x1150x1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850x720x1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200x950x1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200x950x1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200x1150x1400	6000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Minimum çap üst top Ø x 1,5 katı / * Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

ÖZEL DONANIM

- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvırma vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- Alukobond kıvırma için derlin yüzüklü üst top
- Ayarlanabilir kademesiz hız ayarı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Digital Read-Out for rear (back) roll
- Induction hardened rolls
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation
- Profile and section bending rolls set
- Motorised bottom roll
- Plastic coated top roll for alucobond bending
- Variable stepless speed

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы
- Удлиненные валы для гибки профиля и труб
- Ролики для гибки профиля и труб
- Моторизированный нижний вал
- Вариатор скорост

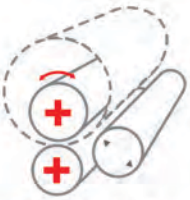
- Kompozit Panel Bükmek için Dizayn Edilmiş Sert Plastik (derlin) Parçalı Yüzük Kaplamalı Üst Toplu MRM-S Özel Silindir Makinası
- Special Type MRM-S Bending Roll Machine With Segmented Rubber (plastic) Coated Top Roll to Bend Composite Panels Production.
- Специльный тип машин MRM-S с сегментным покрытым полимером верхним валом для гибки композитных панелей

IRM

Motorlu Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Motorised Assymetrical 3 Rolls Plate Bending Machines
Асимметричные 3-х валковые моторизированные листогибочные машины

IRM 2050-130

- Opsiyonel motor hareketli arka top
- Optional motorized back roll
- Дополнительный Моторизированный задний вал



- Model IRM tahrik Sistemi
- Model IRM Drive System
- Система привода модели IRM

- Motor Tahrikli
- Power Driven
- Силовой привод

- Mekanik Lineer Hareket
- Mechanical Linear Movement
- Линейное перемещение механика

- Dönüş Yönü
- Rolling Direction
- Направление прокатки

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- Standard Manual Drop-End
- Стандартно откидной торец с ручным открытием

- Opsiyonel Dijitalli Kumanda Paneli
- Optional Control Panel With Digital Read-Out
- Дополнительно пульт управления с цифровыми индикаторами

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Данная гидравлическая модель разработана для работ с легкой или средней нагрузкой. Модель используется при толщине материала до 5 мм, для гибки аллюминия, изготовления каналов систем кондиционирования воздуха, рекламных щитов и кожухов деталей машин из листового металла данная модель идеальна по цене для небольших Мастерских.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli
- Konik kıvırma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvırma kanalları (4/7/9/13)
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical Bending Device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Система поддержки верхнего вала
- Проводные канавки на коцах валов (4/7/9/13)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя
- Модель IRM 2550x140 производится в стандарте с моторизированным задним валом

IRM

MODEL

Ön kıvırmasız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Top çapları Roll dia. Диаметр валов	Motor gücü Motor power Мощность двигателя	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia Диаметр канавки прутка	Arka top motoru Back roll motor Двигатель заднего вала	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	kW	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	4/7/9/13	0,75	2200x750x1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1110
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2470x750x1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	2700x750x1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	1,5	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3200x750x1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2,5	140	2,2	4/7/9/13	0,75	3700x750x1000	1850

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Minimum çap üst top Ø x 3 katı / * Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Minimum diameter top roll Ø x 3 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 3 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

ÖZEL DONANIM

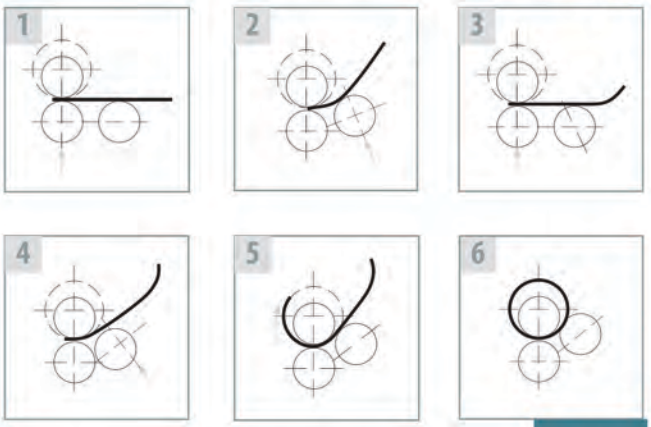
- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Ayarlanabilir kademesiz hız

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls
- Adjustable stepless speed

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Моторизированный задний вал
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы
- Бесступенчатая регулировка скорости



RM / RS

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines
3-х валковые моторизированные и ручные листогибочные машины

RM 1550-90

RS 1270-90

- Opsiyonel Sac Kapak
- Optional Sheet Covers
- Опционально титульный лист

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- Standard Manual Dropend
- Стандартно откидной торец с ручным открытием

- Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- Optional variable speed system
- Дополнительно бесступенчатая регулировка скорости

Dijital Gösterge
DRO

- Sadece Motorlu Arka Top ile Uygulanabilir
- Only Applicable With Motorized Back Roll
- Применимо только с приводом заднего вала

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (RM)
- Konik kıvırma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvırma kanalları (4/6/9)
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on RM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on RM models

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (RM)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением (RM)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на концах валов (4/6/9)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (RM модели)

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Моторизированная регулировка заднего вала
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы

MODEL		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная Способность	mm	3.0	2,5	2.0	1. 5	3.0	2. 5	2.0	1.5
Top çapları Roll dia. Диаметр Валов	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı Roll speed (RPM) Скорость Вала	mm	6	6	6	6	-	-	-	-
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1	1.1	1. 5	1. 5	-	-	-	-
Tel Kanalı Ölçüleri Wire Grooves Dia диаметр канавки прутка	mm	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine dimensions Габаритные Размеры	mm	1630x700x1200	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200	2080x700x1250	2300x700x1250	2580x700x1250	3080x700x1250
Ağırlık Weight BEC	kg	455	490	545	665	410	450	560	650

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Minimum çap üst top Ø x 1,5 katı / * Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

3 Toplu Motorlu ve Hidrolik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Hydraulic Plate Bending Machines
3-х валковые моторизированные листогибочные машины с гидроприводом заднего вала

yeni
new
новая

- Standart dijital gösterge
- Standard digital read-out
- Цифровая индикация стандарте

- Basınç Ayarı
- Pressure Adjustment
- Регулятор давления

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hidrolik Piston Sayesinde Çok kolay ve rahat Çap ayarlama
- Kumanda pedalında bulunan Joystick sayesinde de kolayca Arka topu Konik Pozisyona alma ve geri düzeltme imkanı.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- With Hydraulic piston assistance, easy adjustment of back roll on any bending jobs.
- With the Joystick present on the Foot Pedal, you can also easily adjust the UP-DOWN positon but also you can Adjust the CONICAL Position of the BACK ROLL.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Вспомогательный гидравлический цилиндр перемещения заднего вала для легкого позиционирования и выполнения любой работы
- Джойстик на мобильной стойке управления с педалями позволяет легко перемещать задний вал ВВЕРХ-ВНИЗ а также для КОНИЧЕСКОЙ гибки

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller
- Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction hardened rolls
- Optional variable speed system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Индукционно упрочненные валы
- Вариатор скорости

MODEL		HRM 1270x90	HRM 1550x90	HRM 2050x95
Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	mm	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная Способность	mm	2,5	2,0	2.0
Top çapları Roll dia. Диаметр Валов	mm	90	90	95
Dönme hızı Roll speed (RPM) Скорость Вала	mm	6	6	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1	1.5	1.5
Tel Kanalı Ölçüleri Wire Grooves Dia диаметр канавки прутка	mm	4/7/10	4/7/10	4/7/10
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine dimensions Габаритные Размеры	mm	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200
Ağırlık Weight BEC	kg	520	580	715

- Hidrolik piston desteği
- Hydraulic piston assistance
- Вспомогательный гидравлический цилиндр

MSM Models

Motorlu Asimetrik Ağır Tip 3 Toplu Silindir Makinaları
Motorised Assymetrical Heavy Duty 3 Rolls Plate Bending Machines
Асимметричные 3-х валковые моторизированные листогибочные машины

yeni
new
новая

MODEL		MSM 1270x100	MSM 1550x100	MSM 2050x100	MSM 2550x100
Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	mm	1270	1550	2050	2550
Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная Способность	mm	3.0	2.5	1.8	1.0
Top çapları Roll dia. Диаметр Валов	mm	100	100	100	100
Dönme hızı Roll speed (RPM) Скорость Вала	mm	6	6	6	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1	1.1	1.5	1.5
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine dimensions Габаритные Размеры	mm	1570x430x1130	1770x430x1130	2070x430x1310	2570x430x1130
Ağırlık Weight BEC	kg	650	700	850	950

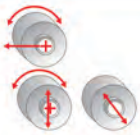
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times
- Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. /Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yielding strength.
- Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм².

IR / R

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines

3-х валковые моторизированные и ручные листогибочные машины



IR 1270-68

R 1270-75

- Opsiyonel Sertleştirilmiş Miller
- Induction hardened Rolls
- Индукционно упрочненные валы

- Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- Standard Manual Drop-End
- Стандартно откидной торец с ручным открытием

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvırma kanalları (4/6/9)
- IR modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on IR models
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on IR models

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (IR)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением (IR)
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на коцах валов (4/6/9)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (IR модели)

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction hardened rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Индукционно упрочненные валы

IR/R

MODEL	Kıvırma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Kıvırma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Top çapları Roll dia. Диаметр валов	Motor gücü Motor power Мощность двигателя	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	1500x700x1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	1500x700x1120	240
IR 1050 x 68	1050	1. 5	68	1. 5	1610x700x1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1. 5	1610x700x1160	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1. 5	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1. 5	75	1. 5	1830x700x1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1. 5	2110x700x1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1. 5	2110x700x1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1. 5	2610x700x1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	-	1400x700x1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	-	1400x700x1120	185
R 1050 x 68	1050	1. 5	68	-	1930x700x1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	-	1930x700x1160	300
R 1270 x 68	1270	1.2	68	-	2150x700x1160	310
R 1270 x 75	1270	1. 5	75	-	2150x700x1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	-	2430x700x1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	-	2430x700x1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	-	2930x700x1160	525

- Minimum çap üst top Ø x 5 katı / * Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Minimum diameter top roll Ø x 5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².

RST 1270x86x2.5mm Motor
RST 1550x86x2.0mm Motor

RST 1270x86x2.5mm Manual
RST 1550x86x2.0mm Manual

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

4R HC

Hidrolik 4 Toplu Konik Tip Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Conical Type Plate Bending Machines
4-х валковые гидравлические машины для конической гибки

4R HC 10 -155

- Özel konik kıvırma silindiri
- Special conical bending machine
- Специальная машина для конической гибки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvırılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Bütün miller elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir
- Özel parlatılmış miller
- 5 adet dijital gösterge
- Hidrolik açılan kafa.
- Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş hadde çelik miller
- Özel konik kıvırma sistemi ve konik işlenmiş miller

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for bending conical of light plates, aluminium or stainless steel materials bending
- Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Four rolls are powered by electrical motor and planetary gearbox
- Special polished rolls
- 5 digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of ferrule
- Easy operation with Mobile Control Panel
- Welded Steel frames
- Induction hardened rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- Conical Bending device and cone machined rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Наиболее подходит для гибки легких листов из аллюминия и нержавеющей стали
- Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Все 4 вала вращаются за счет электропривода и блок-редуктора
- Специальные полированные валы
- 5 цифровых датчиков для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии SAE 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки

ÖZEL DONANIM

Çift hızlı ayar sistemi
Taşlanmış ve parlatılmış toplar

OPTIONAL EQUIPMENTS

Double speed system
Ground and polished rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Двухскоростная система
Шлифованные и полированные валы

MODEL		4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvırma uzunluğu Usefull length Полезная Длина	mm	1050	1050
Kıvırma kapasitesi Bending capacity (mild steel) Гибочная Способность	mm	3	4
En büyük mil çapı Biggest roll dia. Наибольший Диам. Вала	mm	155	185
En küçük mil çapı Smallest roll dia. Наименьший Диам. Вала	mm	40	70
Min. çap Min. Bending dia. МИН. Диаметр Гибки	mm	63	105
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	2.2+1.5	4.0+1.5
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min.(dk.)	5	5
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные Размеры (ДхШхВ)	mm	2800x1150x1100 2000	2800x1250x1170 2500
Ağırlık Weight Вес	kg	2000	2500

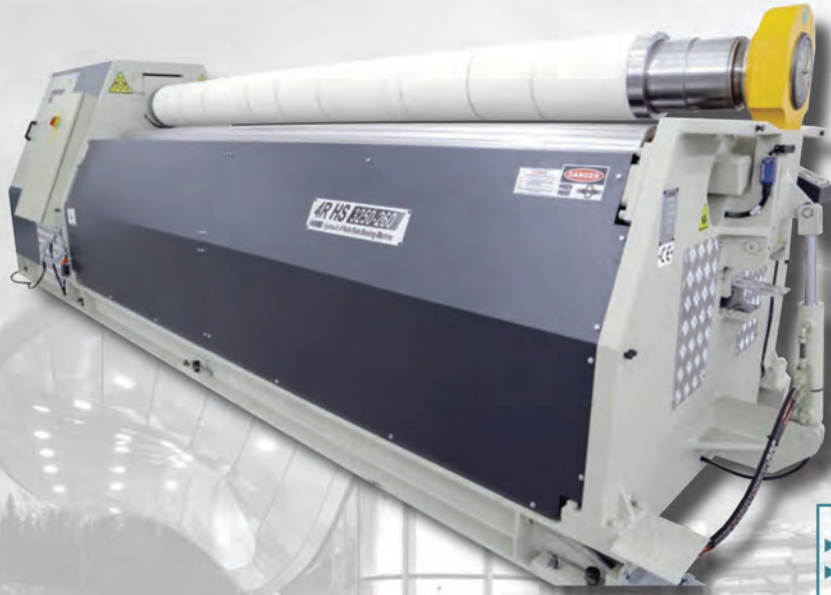
R 610x46x1 mm
R 1050x46x0,8mm
R 1270x46x0,6mm

TS 1050x50x1mm

MTS 1300x75x1,5mm

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kıvırma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм².



4R HS 3250-260

- Özel 4 Toplu Hidrolik Silindir Makinası (Delrin kaplı üst top)
- Special 4 Rolls Hydraulic Plate Bending Machine (Nylon coated top roll)
- Специальные 4-х валковые машины с нейлоновым покрытием верхнего вала

3R UHS 40-450

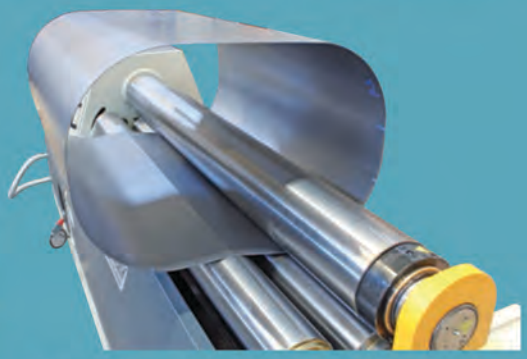
- 3Toplu Hidrolik Boksör Tipi Silindir Makinası (Kalın Plakaları Bükmek İçin)
- 3Rolls Hydraulic Translating Type Plate Bending Machine (For Bending Thicker Plates)
- Специальные 3-х валковые машины (для гибки тонколистовой стали)

4 Top Hidrolik - 4 Roll hydraulic - Гидравлические 4-х валковые
Oluklu Sac Kıvırma | Corrugated steel sheet bending | Гибка рифленого листа

2 Toplu Hızlı Silindir | 2 Rolls Fast Type | 2 Ролл Быстрая модель

4 Top Mekanik - 4 Roll Mechanical - 4-х валковые механизированные
Oluklu Sac Kıvırma | Corrugated steel sheet bending | Гибка рифленого листа

Depolama ı Storage ı Хранение



Otomotiv Parçaları | Automative Parts | Части Автомобилей

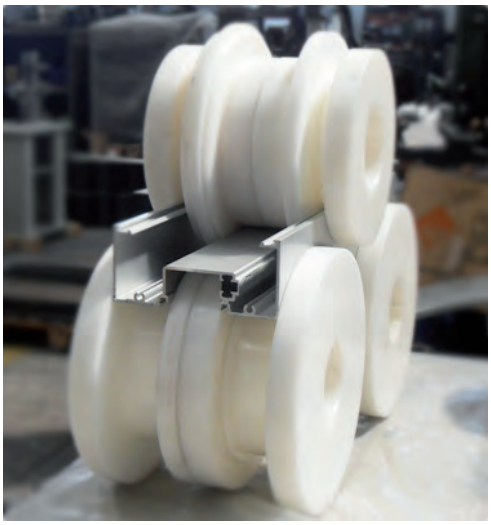
Kepçe Kıvrımı | Excavator Bucket Bending | Гибка Ковшей Экскаватора

Tankerler | Transport Tankers | Цистерны Для Транспортировки

Basınçlı Kaplar | Pressure Vessels | Сосуды Под Давлением

Yüksek Basınç Uygulamaları | High Pressure Vessels | Сосуды Под Давлением


DANGER
PINCH
POINT




HPK 240
IPN 300 ø 1000

PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
SECTION AND PIPE BENDING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

yeni
new
новая

HPK 120

- Oluklu Sac Bükme Makinası
- Corrugated Sheet Bending Machine
- Станок для гибки гофра листа

yeni
new
новая

- YENİ 4 TOPLU 4R HPK SERİSİ
  Daha az düz uç, daha kontrollü ve hassas bükümler için geliştirilmiştir.
  NC kontrol ve kaynaklı gövde sayesinde en zor kıvrımları yapabilir.
- NEW 4 ROLLS 4R HPK SERIES
  Designed for less flat edge and precision bending.
  Solid welded frame and NC control enables hardest bending.
- НОВАЯ 4 ВАЛКОВАЯ МАШИНА СЕРИИ 4R HPK
  Разработаны для уменьшения прямого участка и увеличения точности гибки.
  Прочная сварная рама и NC управление позволяет осуществлять сложную гибку

4R HPK 90

- 4 Toplu Hidrolik Profil Kıvırma Makinası
- 4 Rolls Hydraulic Section Bending Machine
- 4 валковая профилегибочная машина

PK 28

Motorlu Alüminyum Boru Bükme Makinası / Motorized Aluminium Pipe Bending Machine
Моторизированная машина для гибки алюминия

yeni
new
новая

PK-28

- Ayaklı Model
- Model with Stand
- Дополнительно постамент

Monofaze 220 Volt
Singlephase 220 Volts

PK-28

- Ayaksız model
- Model without stand
- исполнение без постамента

PK-20

- Ayaksız model
- Model without stand
- исполнение без постамента

Ø 50mm & Ø 19 mm Aluminyum boru kalıbı Standarttır.

Ø 50mm & Ø 19 mm Aluminium Pipe Rolls are Standard.

Ø 50mm и Ø 19 mm для гибки алюминия в стандарте.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu zincir dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- 50 ve 19 mm iki ölçülük Boru kalıbından oluşan Standart Vals milleri DELRİNDEN imal edilmiştir.
- Miller Sertleştirilmiş çelikten imal edilmiştir.
- El ile Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- 220V Monofaze elektrik ile çalışır
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel frame
- 2 bottom rolls Chain Gear powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free rotation)
- Plastic Pipe Bending Roll set has 2 sizes for 50mm and 19mm pipes , included as standard on the machine
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Manual Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Works with 220V monophase electricity
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная рама
- 2 нижних вала с приводной цепной передачей.
- Привод через редуктор
- Верхний вал свободное вращение
- Пластиковые ролики для трубы 2-х размеров 50мм и 19мм включены в стандартную комплектацию
- Валы роликов из специальной стали упрочненные и шлифованные
- Ручная регулировка боковых направляющих
- Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
- Питающее напряжение 220В 1 фаза
- Произведено в соответствии с директивами по безопасности ЕС и имеют маркировку CE
- Руководство по эксплуатации

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls
- Angle profile bending rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка и трубы
- Ролики для гибки уголка

MODEL		PK 28 Ayaklı With Stand с постаментом	PK 28 Ayaksız No stand без постамента
Mil çapları Roll shaft Вал ролика	Ømm	28	28
Üst Vals topu çapı Upper Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	160	160
Alt Vals topu çapı Bottom Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	160	160
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	4	4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	0,55	0,55
Uzunluk Length Длина	mm	550	550
Genişlik Width Ширина	mm	500	500
Yükseklik Height Высота	mm	1400	700
Ağırlık Weight Вес	kg	105	85

Kıvırma Kapasiteleri
Bending Capacity
Гибочная способность

No	Profil cinsi Profile type Тип профиля	PK 28 Ölçüler Size размер	PK 28 Kıv. Çapı Min. Dia. мин. диаметр
1		Ø 50 x 1,5	700
2		Ø 19 x 1,0	300

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

PK 20 / 30

Motorlu Profil ve Boru Kıvırma Makinası / Motorized Section and Pipe Bending Machine
Моторизированный станок для гибки профиля и труб

yeni
new
новая

PK-20

- Ayaklı Model
- Model With Stand
- Дополнительно постамент

MODEL		PK 20
Uzunluk Length Длина	mm	580
Genişlik Width Ширина	mm	350
Yükseklik Height Высота	mm	1350
Ağırlık Weight Вес	kg	105

- Opsiyonel Ayak Pedalı + Dijital Gösterge
- Optional Footpedal + Digital Readout
- Дополнительно стойка с педалями управления и цифровым индикатором

PK 30

Çift Hız / Double Speed / Двухскоростная рабочая система

yeni
new
новая

- Yatay Çalışma İmkanı
- Horizontal Working Opportunity
- Возможность горизонтального рабочего положения

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel frame
- Two bottom rolls are powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная рама
- 2 Приводных нижних ролика
- Прямой привод с редуктором
- Верхний ролик свободно вращающийся
- Упрочненные ролики
- Валы роликов специально упрочненные и шлифованные
- 2-Х скоростной мотор
- Стандартные ролики
- Регулируемые опорн ые ролики
- Горизонтальное и вертикальное положение для работы

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка/ трубы
- Ролики для гибки профиля
- Ролики для гибки уголка
- Цифровой датчик положения вала
- Специальные боковые направляющие

MODEL		PK 20	PK 30
Mil çapları Roll shaft Вал ролика	Ømm	20	30
Üst Vals topu çapı Upper Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	86	148
Alt Vals topu çapı Bottom Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	86	118
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	4	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	0,37	0,7-0,85
Uzunluk Length Длина	mm	580	600
Genişlik Width Ширина	mm	350	800
Yükseklik Height Высота	mm	1250	1450
Ağırlık Weight Вес	kg	110	220

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

PK 35

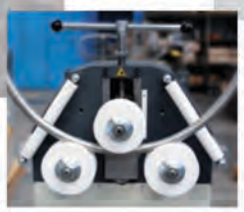
Motorlu Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Motorized Section and Pipe Bending Machines
Моторизированный станок для гибки профиля и труб

PK 35

- Çelik Gövdeli Direkt Tahrikli Yeni Model
- New Direct Drive System With Steel Frame
- Новая система с прямым приводом и стальной рамой

- Özel Burgu Aparatı
- Special Bar Twist Attachment (optional)
- Специальное приспособление для скручивания прутка (опция)

- Özel Köşebent Yan Dayamaları
- Optional Lateral Angle Guides
- Дополнительно боковые направляющие для гибки уголка



*Özel Salyangoz Bükme Aparatı
*Optional C&S forming attachment
*Специальное приспособление для скручивания C-S форм (опция)

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Горизонтальное рабочее положение

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 Vals topu dişli sistemle direkt tahrikli
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır
- Standart vals topları
- Yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel frame
- Two rolls direct driven by a gear system
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Roll shafts housed by bearings
- Standard rolls
- Guide rolls
- Horizontal and vertical working position

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная рама
- 2 Ролика приводятся в действие через редуктор
- Упрочненные ролики
- Валы роликов изготовлены из специальной стали, упрочнены и шлифованы
- Валы закреплены в подшипниках
- Стандартные ролики
- Напрвляющие ролики
- Рабочее положение вертикально и горизонтально

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamalar

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Special lateral angle guides

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка/ трубы
- Ролики для гибки профиля
- Ролики для гибки уголка
- Цифровой датчик положения вала
- Специальные боковые направляющие для гибки уголков

MODEL		PK 35
Mil çapları Rolls shaft Вал ролика	Ømm	50
Vals topu çapları Roll diameters Диаметр Ролика	Ømm	155
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	4,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1,5
Uzunluk Length Длина	mm	750
Genişlik Width Ширина	mm	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	400

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 40

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 40

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных Ролика

yeni
new
новая

- Yatay Çalışma İmkanı
- Horizontal Working Opportunity
- Возможность горизонтального рабочего положения

- 2 Adet Dijital Gösterge Standart
- 2 Pcs. Digital Read-out Standard
- Цифровые индикатор 2шт. в стандарте

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Küresel grafitli dökme demir gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Özel sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Kılavuz yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Sertleştirilmiş standart vals topu takımı
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Alt topların pozisyonu için dijital gösterge

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Stable cast steel frame
- 3 Rolls are motor driven
- Special hardened and polished rolls
- Horizontal and vertical working position
- Lateral side supports
- Brake motor equipped for the precision bending
- Hardened standart roll-set
- Mobile control panel
- Two digital read-outs for position of bottom rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Литая стальная рама
- 3 вала с приводом от двигателя
- Специальные упрочненные и полированные ролики
- Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
- Боковая поддержка
- Тормозная система для более точной гибки
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная стойка управления
- 2 цифровых индикатора положения боковых валов

ÖZEL DONANIM

- NC Kontrol
- Hidrolik kılavuz silindirleri (2 Eksen)
- Spiral bükme vinci
- Özel profil valsi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC Control
- Hydraulic lateral guide rollers (2 Axis)
- Spiral bending crane
- Special profile rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- NC контроллер
- Боковые направляющие ролики с гидроприводом (2 оси)
- Кран поддержки для спиральной гибки
- Специальные ролики для профиля

MODEL		HPK 40
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	40
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	40
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	137
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1
Uzunluk Length Длина	mm	1050
Genişlik Width Ширина	mm	530
Yükseklik Height Высота	mm	1250
Ağırlık Weight Вес	kg	350

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 50

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 50

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных Ролика

- Opsiyonel Merdiven Kıvırma Aparatı
- Optional Stairway Bending Attachment
- Направляющие для гибки лестниц

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Горизонтальное рабочее положение

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Рама - стальная сварная конструкция
- 3 Приводных ролика
- Упрочненные валы из особой стали
- Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- Рабочее положение вертикально и горизонтально
- Стандартные ролики
- Направляющие ролики
- Двигатель с системой торможения
- Мобильная панель управления

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvırma aparatı
- NC kontrol

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка/ трубы
- Ролики для гибки профиля
- Ролики для гибки уголка
- Цифровой датчик положения вала
- Дополнительно специальные боковые
- Направляющие для гибки уголков
- Цифровая панель управления NC

- Alüminyum ve paslanmaz kıvırmak için özel plastik vals topları
- Derlin rolls for aluminum and stainless steel
- Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали

- Özel Köşebent Yan Dayamaları
- Optional Lateral Angle Guides
- Направляющие для гибки уголка

HPK 60

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных Ролика

- Dokunmatik Renkli Ekran
- Yüksek Çözünürlük
- Özel Tasarım ve Kolay Kullanım

- Numerical Control Panel (Touch Screen)
- High Resolution
- Special Design and User Friendly

- Цифровая панель управления (Сенсорный экран)
- Высокое разрешение
- Специальная конструкция и удобство использования

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

- Opsiyonel Dijital Gösterge
- Optional Digital Read-Out
- Дополнительно цифровые датчики положения вала

NC KUMANDA PANELİ (OPSİYONEL)

- Manuel / Otomatik / Yarı otomatik / Öğretme çalışma modu
- 48 adımlı 1000 program hafızası
- Weintek operatör panel (5,7" - 7,7" - 10") ekran (640 x 480) veya (320 x 240) çözünürlük
- Siemens PLC kontrol (256 kb EPROM)
- Tüm hidrolik silindir ve profil kıvırma makinalarında kullanılabilir

NUMERIC CONTROL UNIT (OPTIONAL)

- Manual / Automatic / Semi Automatic / Teachable Working Modes
- 48 steps, 1000 programme memory
- Weintek screen(5,7" - 7,7" - 10") (640x480) or (320x240) resolution
- Siemens PLC (256 Kb EPROM)
- Optional for all hydraulic plate bending and profile bending machines

ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ NC (Опции)

- Ручной/ автоматический/ полу автоматический режим
- 48 Заданий ,1000 прогамм в памяти
- Легко читаемый экран (5,7" - 7,7" - 10") разрешение (640x480) или (320x240)
- Процессор siemens plc (256 kb rom)
- Поставляется для всех валковых гибочных машин и машин для гибки профиля и труб

- Opsiyonel NC Kumanda Panel
- Optional Numeric Control Unit
- Цифровая панель управления NC (Опции)

MODEL		HPK 50	HPK 60
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	50	60
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	162	215
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	152	215
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	8	16
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4,5	4
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,1	1,5
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДхШхВ)	mm	810x9501500	1000x1400x1650
Ağırlık Weight Вес	kg	500	950

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

3R HPK 45 / 80 / 100

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

yeni
new
новая

3R HPK-45

- 2 Top Motor Tahrikli
- 2 Rolls Driven
- 2 Приводных Ролика

3R HPK-80 / 100

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных Ролика

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Горизонтальное рабочее положение

Opsiyonel / Optional / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ/

- Dijital Gösterge
- Digital Read-Out
- цифровой датчики положения вала

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Рама - стальная сварная конструкция
- Упрочненные валы из особой стали
- Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- Рабочее положение вертикально и горизонтально
- Стандартные ролики
- Направляющие ролики
- Двигатель с системой торможения
- Мобильная панель управления

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка/ трубы
- Ролики для гибки профиля
- Ролики для гибки уголка
- Цифровой датчик положения вала
- Дополнительно специальные боковые

MODEL		3R HPK-45	3R HPK-80	3R HPK-100
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	45	80	100
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	160	260	320
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	120	160	200
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	15	6	5
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,1	7,5	7,5
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДхШхВ)	mm	800x1050x1430	1150x1200x1300	1350x1400x1550
Ağırlık Weight Вес	kg	540	1600	2300

KIVIRMA KAPASİTELERİ | CAPACITY CHART | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

No	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	PK 20		PK 28		3R HPK 45		3R HPK 80		3R HPK 100		Açıklama Notes Описание
		Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	
1		25x6 10x3	300 120			50x10 5x5	500 250	80x15 40x10	800 400	100x20 50x10	1000 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		40x10 20x3	400 120			85x20 40x10	500 250	125x25 60x8	600 400	200x30 80x10	1000 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		12x12 10x10	300 120			30x30 15x15	500 250	45x45 15x15	500 350	60x60 20x20	800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø12 Ø10	300 120			Ø32 Ø15	500 250	Ø50 Ø15	600 350	Ø70 Ø20	800 400	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø25x1.5 Ø12x1	500 120	Ø50x1.5	700	Ø70x1.5 Ø50x1.5	1200 800	Ø100x2.5 Ø15x1	1200 350	Ø125x2.5 Ø20x1.5	1400 600	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø1/2"x2,77 Ø3/8"x1.65	500 200	Ø19x1.0	300	2"x2,77 Ø1/2"x2.77	800 250	Ø3"x5,48 Ø3/8"x1.65	800 400	4"x6,02 Ø1/2"x2.77	1000 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		30x10x1.5 20x8x1	400 300			60x40x2 40x20x2	1200 800	80x25x3 25x15x2	800 400	100x40x4 50x30x3	1300 600	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		20x20x1.5 15x15x1	400 300			50x50x2.5 30x30x2	1200 800	70x70x3 40x40x2	1400 800	80x80x5 50x50x3	1500 1200	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		20x20x4 10x10x2	200 120			50x50x6 25x25x3	700 250	80x80x8 40x40x4	800 400	100x100x12 50x50x5	1000 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		20x20x4 10x10x2	250 120			50x50x6 25x25x3	800 300	80x80x8 40x40x4	1000 400	100x100x10 50x50x5	1000 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		25x25x4 15x15x3	400 250			50x50x6 25x25x3	500 250	80x80x9 25x25x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		25x25x4 15x15x3	400 300			50x50x6 25x25x3	600 300	80x80x9 25x55x3	1200 500	100x100x10 30x30x4	1500 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		25x25x4 15x15x3	500 400			50x50x5 25x25x3	600 300	80x80x9 25x55x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
14		30x15x4 25x12x1.5	300 200			65x42x5.5 30x15x4	700 300	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
15		30x15x4 25x12x1.5	300 200			65x42x5.5 30x15x4	800 300	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
16								IPN 120	800	IPN 160	1000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
17										UPN 80	3000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
18										IPN 100	2000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики

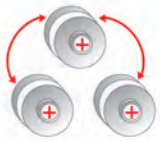
•Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.
•Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм2 / мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

HPK 65

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 65

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Driven
- 3 Приводных ролика



- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Рабочее положение - горизонтально

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Hareketli Kumanda Paneli
- 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Приводных ролика
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные и шлифованные ролики
- Рабочее положение горизонтальное и вертикальное
- Мобильная панель управления
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- Двигатель с системой торможения
- 2 Цифровых датчика положение вала

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvırma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC and CNC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- Боковые гидравлические направляющие ролики (2 оси)
- Автоматизация с пс или спс управлением

MODEL		HPK 65
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	60
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	50
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	180
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3
Uzunluk Length Длина	mm	1200
Genişlik Width Ширина	mm	850
Yükseklik Height Высота	mm	1200
Ağırlık Weight Вес	kg	1000

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 80

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 80

- 3 Top Motor Tahrikli
- 3 Rolls Motor Driven
- 3 Приводных Ролика

- Opsiyonel 2 Eksenli Hidrolik Yan Dayama
- Optional 2 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls
- Дополнительно 2-х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки уголка

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Рабочее положение - горизонтально

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Приводных ролика
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Рабочее положение -горизонтально и вертикально
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- Двигатель с системой торможения
- 2 Цифровых датчика положение вала

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvırma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- Боковые гидравлические направляющие ролики (2 оси)
- Автоматизация с NC управлением

MODEL		HPK 80
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	80
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	70
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	245
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	4
Uzunluk Length Длина	mm	1450
Genişlik Width Ширина	mm	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	1700

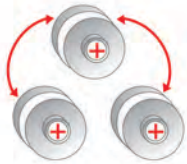
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 100

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 100

- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli
- 3 Rolls are Hydraulic Powered by planetary Gearbox
- 3 Ролика с гидроприводом через планетарный редуктор



- Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç
- Optional Crane System For Spiral Rollings
- Дополнительный кран для спиральной гибки

- Opsiyonel Yarım Boru Kıvırma Aparatı
- Optional half Pipe Bending Attachment
- Приспособление для гибки и формирования из полосы полукруглого желоба

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Dijital göstergeler (2 adet)
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are hydraulic powered by planetary gearbox
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts
- Digital Read-Outs (2pcs)
- 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Ролика с гидроприводом через планетарный редуктор
- Рабочее положение - горизонтально и вертикально
- Мобильная панель управления
- Упрочненные стандартные ролики
- Упрочненные и шлифованные валы
- 2 Цифровых датчика положение вала
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvırma vals topları
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- Kademesiz hız ayar sistemi
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- Infinitively variable speed adjustment
- Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки профиля и труб
- 3-х осевые боковые роликовые направляющие
- Вариатор скорости
- NC автоматика

MODEL		HPK 100
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	100
Vals topu çapları Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	315
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	7.5
Uzunluk Length Длина	mm	2000
Genişlik Width Ширина	mm	1450
Yükseklik Height Высота	mm	1700
Ağırlık Weight Вес	kg	3650

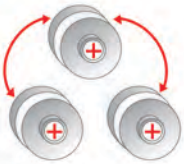
- Opsiyonel 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayama
- Optional 3 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls
- Дополнительно 3-х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки уголка

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position
- Рабочее положение - горизонтально

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 120

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 120

- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- 3 Rolls are Powered by planetary Gearbox separately
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

- Standart 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayama
- Standard 3 Axis Hydraulic Lateral Guide Rolls
- Стандартно боковые гидравлические направляющие ролики (3 оси)

- Opsiyonel IPN çektirme ve Kıvırma Aparatı
- Optional IPN Beam Bending Attachment
- С дополнительным приспособлением для гибки двутавра

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (2 Adet)
- 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Two speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- Infinitively variable speed adjustment

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- Рабочее положение-горизонтальной вертикалы
- 2-Х скоростная рабочая система
- 2 Цифровых датчика положение вала
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- Вариатор скорости

ÖZEL DONANIM

- Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request
- Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, ipn- ,upn- профиля доступны по запросу
- Автоматизация с NC управлением

MODEL		HPK 120
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	120
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	390
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-7,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	15
Uzunluk Length Длина	mm	2000
Genişlik Width Ширина	mm	1650
Yükseklik Height Высота	mm	1900
Ağırlık Weight Вес	kg	4770

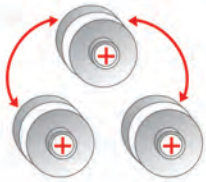
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 160 - 180 DP

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 160

- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- 3 Rolls are Powered by planetary Gearbox Separately
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей



- Opsiyonel IPN çektirme ve Kıvırma Aparatı
- Optional IPN Beam Bending Attachment
- С дополнительным приспособлением для гибки двутавра

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (2 Adet)
- 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Two speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- Рабочее положение-горизонтальной вертикалы
- 2-Х скоростная рабочая система
- 2 Цифровых датчика положение вала
- 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка

ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitively variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вариатор скорости
- Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, IPN- , UPN-профиля доступны по запросу
- Автоматизация с NC управлением

MODEL		HPK 160 DP	HPK 180 DP
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	160	180
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	500	580
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	3-6	3-6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30
Uzunluk Length Длина	mm	2500	2400
Genişlik Width Ширина	mm	2350	2600
Yükseklik Height Высота	mm	2600	3200
Ağırlık Weight Вес	kg	10700	12000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 150 - 180 - 200

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 200

- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- 3 Rolls are Powered by planetary Gearbox Separately
- 3 ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей

- Opsiyonel Kıvırma Aparatı
- Optional U/I Beam Bending Attachment
- Дополнительно приспособление для гибки U-профиля

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно цифровая панель управления NC

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (1 adet)
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Only horizontal working position
- Two speed working system
- Digital Read-Out (1 pcs)
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Ролика с гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- Рабочее положение - только горизонтально
- 2-Х скоростная рабочая система
- Цифровой датчик положение вала
- 3-Х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки уголка

ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitively variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request
- Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вариатор скорости
- Все виды роликов для гибки профиля, труб, прутка, heb-, HEB-, IPN-,UPN-профиля доступны по запросу
- Автоматизация с NC управлением

MODEL		HPK 150	HPK 180	HPK 200
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	150	180	200
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	470	580	650
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	3-6	3-6	2-5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30	30
Uzunluk Length Длина	mm	2400	3350	3400
Genişlik Width Ширина	mm	2200	2300	2400
Yükseklik Height Высота	mm	2200	2300	2300
Ağırlık Weight Вес	kg	8850	12000	15000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 200 - 240 MARINE

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 240 MARINE

- Gemi sektöründeki Hollanda profili, özel IPE 500 ve benzeri malzemeleri kıvırmak için tasarlanmıştır.
- Designed to bend Dutch profile and large IPE-500 etc.
- Специальная конструкция для гибки Голландского профиля

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 3 Vals topu Hidrolik Planet Redüktör Tahrikli
- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Özel Sertleştirilmiş ve Taşlanmış Miller
- Sertleştirilmiş Standart Toplar (Lama, Köşebent, Dolu Kare vs. kıvırabilir)
- Mobil Kontrol Paneli
- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Dijital göstergeler (3 adet)
- 2 yöne Hareketli Hidrolik Yan dayamalar
- Çift Hızlı Çalışma Sistemi
- Özel Tasarım Boksör Tipi makina, üst top yukarı - aşağı, alt 2 top 2 eksen sola-sağa hareket edebilir

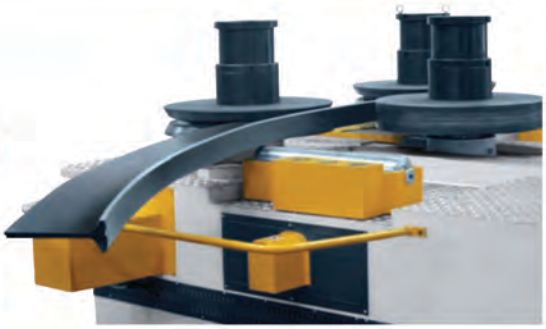
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Three rolls are planetary hydraulic powered
- Steel construction welded frame
- Special hardened and ground shafts
- Hardened standard rolls (flat bar, angle, solid square etc.. can be bent)
- Mobile control panel
- Horizontal working position only
- Digital Read-Out (3 pcs.)
- 2-Axis movable hydraulic lateral guide rollers
- 2 Speed working system
- Special design boxer translating type machine, top roll moveable up-down, two bottom rolls moveable left-right axis.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3 Ролика с гидроприводом через редуктор с планетарной передачей
- Рама - стальная сварная конструкция
- Специальные упрочненные и шлифованные валы
- Упрочненные стандартные ролики (профильная труба, уголок, пруток итд Могут быть согнуты)
- Мобильная панель управления
- Только горизонтальное положение для работы
- 3 Цифровых датчика положения
- 2-Х осевые подвижные гидравлические упорные боковые ролики
- 2-Х скоростная рабочая система
- Специальная разработка корпуса, верхний ролик двигается вверх-вниз, 2 боковых ролика влево-вправо по оси

MODEL		HPK 200 MARINE	HPK 240 MARINE
Mil çapları Shaft Diameters Диаметр Валов	Ømm	200	240
Top çapları Roll Diameters Диаметр Роликов	Ømm	900	900
Çalışma hızı Working Speed Рабочая Скорость	m/min	2-5	2-5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	30	44
Ölçüler (UxGxY) Dimensions(LxWxH) Габариты(ДхШхВ)	mm	3200x4000x2350	4300x4950x3150
Ağırlık Weight Вес	kg	22000	35500



•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 240 - 280 - 300 - 360

Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

HPK 360

- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- 3 Rolls are Powered by planetary Gearbox Separately
- 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Dijital göstergeler (1 adet)
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox separately
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- Only horizontal working position
- Two speed working system
- Digital Read-Out (1 pcs)
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная конструкция рамы
- 3 Ролика с гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- Упрочненные стандартные ролики
- Мобильная панель управления
- Рабочее положение - только горизонтально
- 2-Х скоростная рабочая система
- Цифровой датчик положение вала (1)
- 3-Х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки уголка

ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hız ayar sistemi
- Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitively variable speed adjustment
- All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- Automation with NC Control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вариатор скорости
- Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, HEB-, IPN-,UPN-профиля доступны по запросу
- Автоматизация с NC управлением

MODEL		HPK 240	HPK 280	HPK 300	HPK 360
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	240	280	300	360
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	700	750	800	850
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-4	2-4	2-4	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	44	58	73	77
Uzunluk Length Длина	mm	4200	4200	4750	4750
Genişlik Width Ширина	mm	2950	3200	3300	3300
Yükseklik Height Высота	mm	3200	3300	3400	3400
Ağırlık Weight Вес	kg	28500	35000	38500	55.000

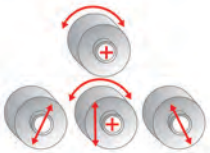
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

4R HPK 70 - 90 - 110

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kıvırma Makinaları / 4 Rolls Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

4-х валковый гидравлический станок для гибки профиля и труб

4R HPK 70



- Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Toplar Avaredir.
- Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.
- Верхний и нижний валы с приводные - гидромотор с планетарным редуктором , боковые валы простые

4R HPK 90

yeni
new
новая

- Üst Top ve Yan Toplar Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Alt Top Avaredir.
- Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.
- Верхний и боковые валы с приводные - гидромотор с планетарным редуктором , нижний вал простой

4R HPK 110

- 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayamalar Standarttır
- 3 Axis Hydraulic Lateral Rolls Are Standard
- 3-х осевые боковые направляющие с полным гидроприводом стандартно

İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar. Boru ve Aluminyum profillerde çok daha başarılı kıvırma operasyonu. Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

Shorter flat on edges. More Accurate results for pipes and Aluminium profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity on bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

Мин. Прямой участок на краях. Больше точность труб и алюминиевых профилей. Широкое расположение боковых валов дает больше возможностей при гибки с большим диаметром. Лучше представление с контроллером NC. Больше вспомогательного оборудования

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 4 Top kıvırma
- Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modelerde 3 Top Tahrik , 70 Çaplı modelde 2 Top tahriklidir
- Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- Standart toplar (4'lü 1 takım)
- Toplar sertleştirilmiş ve kaplanmıştır.
- Alt ve yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli , 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- Hareketli kumanda paneli
- Kullanma klavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 4 Rolls Machine.
- Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- Rolls are hardened and ground in the hole.
- Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- on 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls , on 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 4-х валковая машина
- Стальная сварная рама
- На моделях с валом 90 и 110мм 3 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- на модели 70мм 2 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- Упрочненные и шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Комплект стандартных роликов (1 набор на 4 вала).
- Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- Нижний и боковые валы имеют гидравлический привод перемещения ВВЕРХ-ВНИЗ.
- Рабочее положение вертикально/горизонтально.
- на модели с валом 70мм боковые направляющие имеют 1+1 оси , на 90 и 110мм 3+3 оси
- Мобильная панель управления.
- Руководство пользователя ЕС сертификация.

ÖZEL DONANIM

- Kademesiz hız ayar sistemi
- 3+3 hidrolik yan dayamalar
- NC kontrol ünitesi
- Profil ve boru kıvırma topları

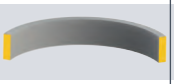
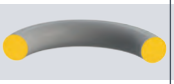
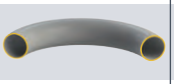
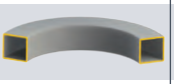
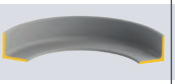
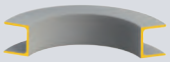
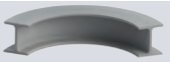
OPTIONAL EQUIPMENTS

- Infinitively variable speed adjustment
- 3+3 hydraulic supports
- Automation with NC control
- All NNC kind of pipes, tubes, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вариатор скорости
- 3+3 гидравлическая поддержка
- Автоматизация с NC управлением
- Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, heb-, ipn- ,upn-профиля доступны по запросу

KIVIRMA KAPASİTELERİ | CAPACITY CHART | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		
No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Açıklama Notes Описание
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 2”x3,91 Ø 1/2”x2,77	400 200	Ø 3”x5,48 Ø 1/2”x2,77	800 380	Ø 4”x6,02 Ø 1/2”x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные ролики*

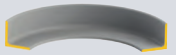
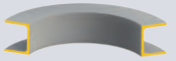
* Özel pul gerekebilir
* Special washer (spacer) can be necessary
* Может быть необходима специальная шайба (прокладка)

•Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.
•Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм2 / мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

MODEL		4R HPK 70	4R HPK 90	4R HPK 110
Vals mil çapı Shaft Diameter Диаметр Валов	mm	70	90	110
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	mm	200	260	320
Mil Uzunlukları Shaft Length Длина Валов	mm	150	160	200
Kıvırma Hızı Bending speed Скорость Гибки	d/dk rpm	8	6,37	4,98
Tahrikli top adedi Number of motorized roll Количество Приводных Валов	ad./pcs.	2	3	3
Yan dayama eksen adedi Number of guide rolls axes приспособлений	ad./pcs.	1	2	3
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	5,5	7,5
Makina ağırlığı (Standart)Machine weight(Standard) Вес (Стандартные)	kg	1400	2800	4500
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine Dimensions(LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

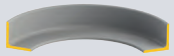
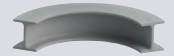
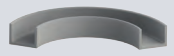
KIVIRMA KAPASİTELERİ | CAPACITY CHART | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		PK 30		PK 35		HPK 40		HPK 50		HPK 60		HPK 65		
No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Açıklama Notes Описание
1		50x10 20x6	1800 300	60x10 40x10	500 400	35x8	300	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	60x10 20x5	500 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		80x15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	50x12	400	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	80x20 50x5	500 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	18x18	250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	32x32 12x12	400 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø22	200	Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	800 400	Ø 35 Ø 10	350 250	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	Ø40x1.5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1200 400	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500	Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		1 1/2”x2,9 1/4”x1,8	600 300	2”x2,9 1”x2,3	1000 350	Ø33.7x2.3	200	2”x2,9 1/2”x2,3	1000 300	3”x3,2 1”x2,6	1600 500	Ø 2”x3,91 Ø 1/2”x2,77	400 200	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	30x15x2.5	500	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	50x25x3 20x15x2	450 250	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	25x25x2	450	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	45x3 20x2	600 300	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	35x35x5	400	50x50x6 30x30x3	600 400	70x70x7 40x40x5	1000 500	60x60x6 30x30x4	650 350	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	900 600	70x70x7 40x40x5	1200 600	50x50x5 30x30x4	550 350	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 400	30x30x5	300	60x7 30x4	600 400	80x9 40x5	1000 400	60x7 20x3	550 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	800 500	35x35x5	350	60x7 30x4	700 400	80x9 40x5	1200 500	50x6 20x3	500 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 500	35x35x5	300	60x7 30x4	700 400	80x9 40x5	1000 400	60x70 20x3	500 250	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
14				UPN 80 UPN 30	1000 500	UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 80 UPN 30	600 250	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики*
15				UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 65 UPN 30	600 250	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
16												IPN 80	600	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики*

* Özel pul gerekebilir
* Special washer (spacer) can be necessary
* Может быть необходима специальная шайба (прокладка)

•Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.
•Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм2 / мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

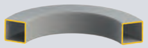
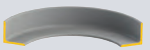
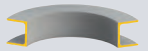
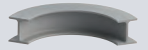
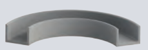
KIVIRMA KAPASİTELERİ | CAPACITY CHART | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		HPK 80		HPK 100		HPK 120		HPK 160		HPK 180 DP		
No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Açıklama Notes Описание
1		100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	125x25 30x10	1200 500	150x40 50x10	2500 700	60x10 180x30	1000 2000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
2		125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x50 100x10	1000 500	280x50 120x15	1500 700	80x20 280x60	1000 1800	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
3		45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	90x90 30x30	1500 700	32x32 110x110	1000 1800	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
4		Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 80 Ø 20	850 500	Ø 90 Ø 30	1800 700	Ø 35 Ø 110	1000 1500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 160x4 Ø 140x3 Ø 50x2	2800 1500 500	Ø 180x4 Ø 60x2	4000 700	Ø 220x5 Ø 60x2	8000 1000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 3”x5,48 Ø 1/2”x2,77	800 380	Ø 4”x6,02 Ø 1/2”x2,77	1000 450	Ø 5”x6,35 Ø 3/4”x2,87	1500 500	Ø 6”x7,11 Ø 1”x3,78	2500 700	Ø 8”x8,18 Ø 2”x3,9	4000 1000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	150x50x5 60x30x3	3000 700	200x100x8	5000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		70x3 25x2	1300 350	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	120x8 40x3	3000 700	150x8	4500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		80x80x8 30x30x3	800 400	100x100x12 40x40x4	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	150x150x18 50x50x5	2200 1000	180x180x18 60x60x6	1000 2000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	150x150x15 50x50x5	3000 1200	180x180x15 50x50x5	1000 2500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		80x9 25x3,5	800 450	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160x20	2000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
12		70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	130x15	2500	150x20	2500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
13		80x9 30x4	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160x20	2000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1000 800 500	UPN 300	2000	UPN 80 UPN 350	1000 2000	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные ролики*
15		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1200 900 600	UPN 300	2500	UPN 65 UPN 350	1000 2500	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные ролики*
16		IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	IPN 300	2500	IPN 360	3000	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики *
17				HEB 100 HEA 120	1200 1000	HEB 120 HEA 140	1200 1200	HEB 180	3000	HEB 100 HEB 200	1500 2500	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики *
18						UPN 120 UPN 50	5000 1000	UPN 180 UPN 120	8000 3000	UPN 100 UPN 220	4000 8000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
19						IPN 160 IPN 140 IPN 80	5000 4000 1200	IPN 200 IPN 100	5000 2000	IPN 100 IPN 220	3500 4500	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
20						HEB 100 HEA 120	1600 3000	HEB 140 HEA 160	2500 4000	HEB 100 HEB 160	3000 4000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**

* Özel pul gerekebilir / * Special washer (spacer) can be necessary
*Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
** Özel aparat gerekliдir / ** Only with special Beam Bending Attachment
** только со специальным приспособлением для гибки балок

• Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.
• Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм2 / мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

KIVIRMA KAPASİTELERİ | CAPACITY CHART | ТЕХНАИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

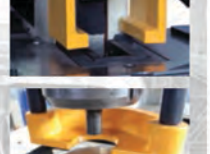
		HPK 150		HPK 180		HPK 200		HPK 240		HPK 280		HPK 300		HPK 360		
No.	Profil cinsi Profile Type Тип профиля	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Açıklama Notes Описание
1		150x35	2500	180x30	2500	200x50	3500	200x70	3800	220x80	4000	250x100	3000	300x100	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
2		270x50	1500	280x60	2000	350x80	2500	380x80	2500	450x80	2500	500x100	2500	550x120	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
3		90x90	1500	110x110	2000	120x120	3000	130x130	2500	150x150	2500	180x180	2500	200x200	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
4		Ø 90	1800	Ø110	2000	Ø120	3000	Ø150	3000	Ø180	4000	Ø200	5000	Ø225	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 150x4	6000	Ø 220x4	8000	Ø 273x5,6	10000	Ø 300x5,9	9000	Ø320x6,3	10000	Ø350x6	10000	Ø475x8,5	15000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 6"x7.11	3500	Ø 8"x8,18	4000	Ø 9"x6,3	4000	Ø 10"x9.27	5000	Ø10"x15,06	6000	Ø12"x14,27	8000	Ø16"x12,7	12000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		150x50x5	4500	200x100x8	5000	220x80x7	7000	300x100x10	8000	350x150x10	9000	400x200x10	10000	500x250x15	-	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		120x6	4000	150x8	4500	180x10	5500	200x10	6000	220x12	7000	260x14	8000	300x15	10000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		150x150x18	2200	180x180x20	2500	200x200x20	3000	200x200x24	3000	220x220x22	3500	240x240x28	4000	250x250x25	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		150x150x15	5000	180x180x15	4000	150x150x16	6000	180x180x18	6000	200x200x16	7000	200x200x20	6000	220x220x28	7000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные
11		150x15	2000	160x20	2500	200x20	3500	200x28	3000	220x22	3000	240x28	3000	250x25	4000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
12		130x15	2500	150x20	3000	200x20	3500	200x20	3500	200x28	4000	220x22	4000	250x25	5000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
13		150x15	2000	160x20	2500	180x10	6000	180x18	6000	200x16	7000	200x20	6000	200x28	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 280	2000	UPN 350	2500	UPN 380	3000	UPN 450	3000	UPN 500	3500	UPN 550	3500	UPN 600	4000	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные ролики*
15		UPN 280	3000	UPN 350	3000	UPN 380	3500	UPN 450	3500	UPN 500	4000	UPN 550	4000	UPN 600	4500	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные ролики*
16		IPN 300	3000	IPN 360	3000	IPN 360	3500	IPN 450	3500	IPN 500	4000	IPN 550	4000	IPN 600	5000	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики *
17		HEB 180	3000	HEB 200	2500	HEB 240	3000	HEB 300	4000	HEB 340	5000	HEB 500	5000	HEB 600	6000	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики*
18		UPN 160	6000	UPN 220	8000	UPN 260	12000	UPN 260	12000	UPN 300	15000	UPN 300	15000	UPN 400	20000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
19		IPN 180	4500	IPN 220	5000	IPN 260	10000	IPN 300	12000	IPN 340	12000	IPN 360	10000	IPN 400	20000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
20		HEB 120	4000	HEB 160	5000	HEB 180	6000	HEB 200	7000	HEB 220	9000	HEB 280	10000	HEB 340	12000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**

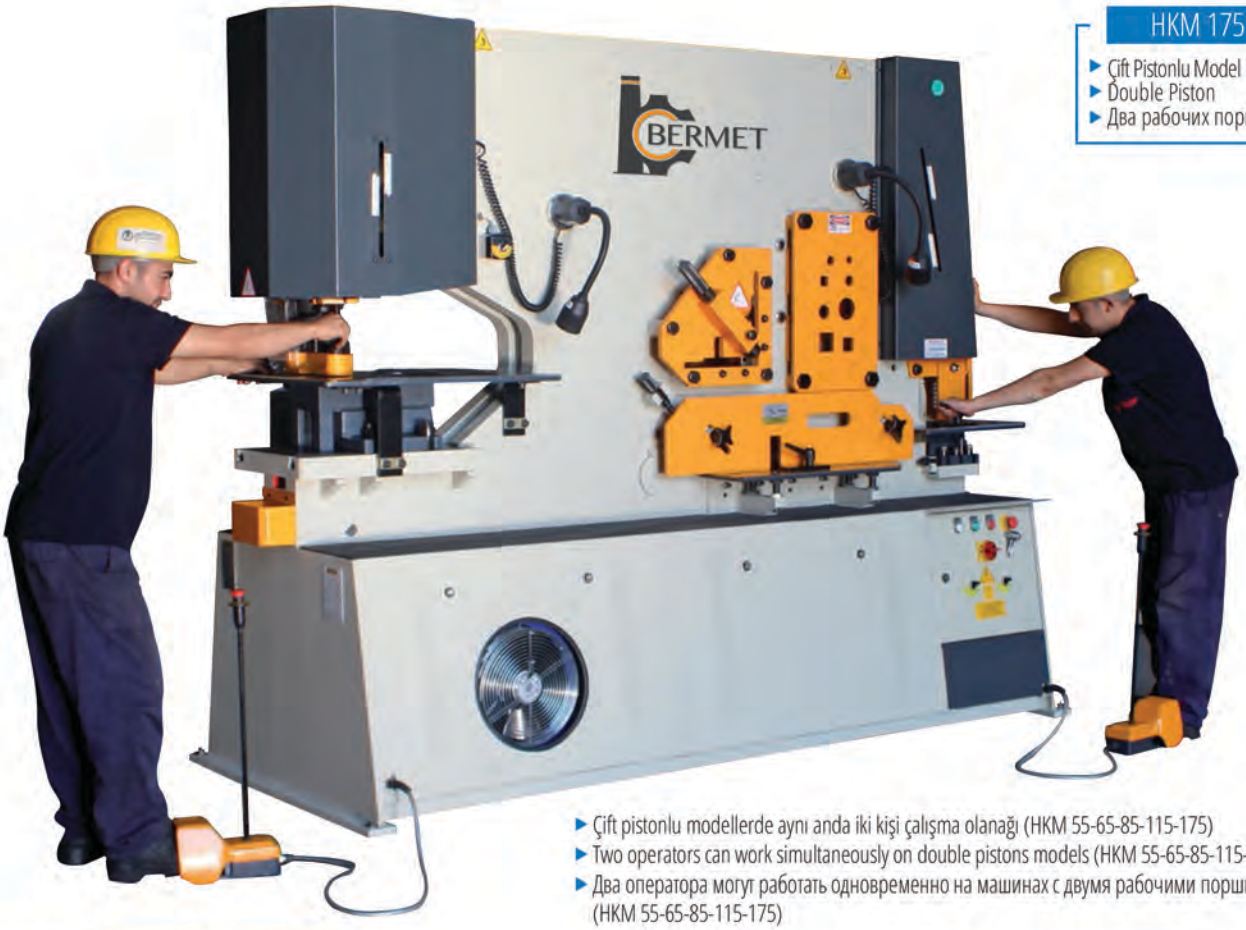
* Özel pul gerekebilir / * Special washer (spacer) can be necessary
*Может быть необходима специальная шайба (прокладка)

** Özel aparat gereklidir / ** Only with special Beam Bending Attachment
** только со специальным приспособлением для гибки балок

- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм2 / мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR VE DELME MAKİNALARI
HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



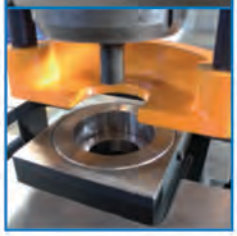


HKM 175

- Çift Pistonlu Model
- Double Piston
- Два рабочих поршня

- Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışma olanağı (HKM 55-65-85-115-175)
- Two operators can work simultaneously on double pistons models (HKM 55-65-85-115-175)
- Два оператора могут работать одновременно на машинах с двумя рабочими поршнями (HKM 55-65-85-115-175)

- HKM SERİSİ
  Her türlü köşebent, NPI ve NPU kesimi için idealdir. Çok fonksiyonlu olduğu için zımba, kesme, köşe kesme ve çentik açma işleri aynı makinada yapılabilir. Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışabilir. (Zımba + diğer istasyon)
- HKM SERIES
  Ideal for cutting all range of angle, I beam and U-section, straight or 45°. Multi station work enables punching, cutting, notching on the same machine. Double piston models allow two operators working at the same time(Punch + one station)
- HKM СЕРИЯ
  Идеально для резки всех видов уголка, двутавра и швеллера, прямо или 45°. Двух поршневая система позволяет одновременно работать двум операторам (пробивка + другая станция)



HPM 115 CNC

- Opsiyonel 3 Kafalı Zımba Tasarımı
- Optional 3 Head Punching Design
- Конструкция с 3-мя пробивными головками

- ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR Şahinler CNC punch modelleri çelik konstrüksiyon yapıların civatalı bağlantı projelerinde üretim için idol olmuş bir makinadır. Her türlü yüksek adetli, kalın delik delme için mükemmel sonuçlar verir. Yüksek adetli parçaların birbirine uyumu sorunsuzdur.

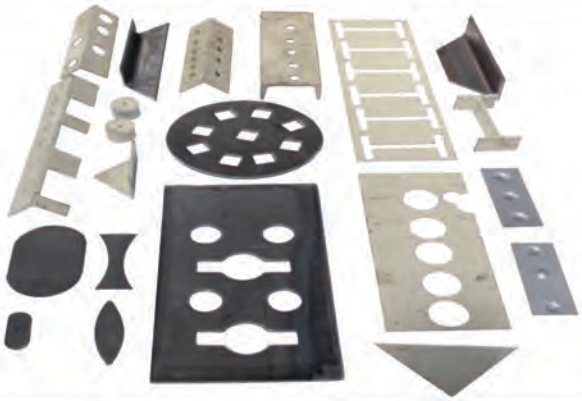
- PRODUCTION OF STEEL CONSTRUCTION
  Our CNC punch models are ideal machines for production of steel construction works with bolt joints. It gives excellent results in thickness and punching in series. Holes made in punching in series are perfectly matched.

- НАШИ CNC ПРОБИВНЫЕ
  Машины идеальны для производства металлоконструкций с болтовыми соединениями. Онит дают прекрасные результаты и диаметра и толщины в серийном производстве. Отверстия сделанные серийно абсолютно идентичны.

- HPM SERİSİ
  CNC veya manuel olarak her türlü yüksek adetli, kalın delik delme işleri için mükemmel sonuçlar verir.

- HPM SERIES
  For high, series punching. CNC or operation for best cost per hole.

- ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ
  Серия машин для пробивки отверстий в листе большой толщины. CNC или вручную лучшая стоимость 1-го пробитого отверстия



STANDART İŞ İSTASYONLARI

1 DELİK ZIMBASI

Makinanın zımba kısmında çap *30'dan (8 mm kalınlık) çap *57 mm (22 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinanın bu bölümünde *25 mm'den *55 mm'ye kadar dolu kare, çap *30 mm'den çap *65 mm'ye kadar dolu yuvarlak malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° - 45° kesebilirsiniz.

4 SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac kesme işlemlerinizi burada uzun bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

HKM 40 Modelinde çap 38 mm kadar zımbalama yapılabilinir.
HKM 40 Modelinde 4 çalışma istasyonu vardır.

(*) Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

STANDARD WORK STATIONS

1 PUNCHING

The machine punches from *30 mm diameters (8 mm thickness) to *57mm diameters (22 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide special punches at short notice.

2 STEEL BAR SHEARING

With this part of machine, squares from *25 mm to *55 mm and rounds from *30 mm diameters to *65 mm diameters can be cut very fast. By changing the blades you can also cut U-I or T sections. We provide special blades.

3 ANGLE SHEAR

Here with the help of special blades you can cut several types of 90°-45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR

With the long blade, you can do your daily sheet metal cutting works very fast.

5 NOTCHING

The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for your notching works. We provide special notching tools for your notching works.

HKM 40 models can punch up to 38 mm diameters
HKM 40 models have 4 work stations

(*)Punching diameter, material diameter and thickness can change according to machine models. (see also Capacity Table)

СТАНДАРТНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ

1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

Машина пробивает от *30 мм диаметр (8мм толщина) до *57 мм диаметр (22 мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Мы предоставляем специальные инструменты в кратчайшие сроки.

2 НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

В этой части машины можно быстро отрезать квадратный пруток от 25*мм до 55* мм и круглый пруток от 30*мм до 65* мм. Заменяя ножи вы можете также отрезать U-I- T профиль.
Специальные ножи доступны по запросу.

3 НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

Здесь с помощью специальных z-образных ножей вы можете эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45°.

4 ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Вы можете ежедневно очень легко выполнять работу по резке листового металла

5 ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Машина поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который вы можете использовать для общего применения.
Специальный v-образный инструмент доступен по запросу

НКМ 40 может пробивать диаметр до 38мм
НКМ 40 имеет 4 рабочих станции
(*) Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)

STANDART DONANIM | STANDART TOOLS | СТАНДАРТНАЯ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ

Zımbalama istasyonu
Punching station
Пробивка отверстий

Yuvarlak mil kesme istasyonu
Round solid bar cutting station
Резка круглого прутка

Kare dolu profil kesme istasyonu
Square solid bar cutting station
Резка квадратного прутка

Köşebent kesme istasyonu
Angle cutting station
Резка уголка

Lama kesme istasyonu
Flat Bar cutting Station
Резка листа

U çentik açma istasyonu
U-notching station
Высечка

Açılı köşebent kesme
Angle section (45°) cutting
Резка уголка под углом

Merkezi yağlama pompası
Central Lubrication Pump
Насос для смазки

Elektrikli arka dayama (Çift pistonda standart)
Electrical back gauge (Standard in double pistons)
Электронный задний упор для настройки размера резки (стандартно для 2-х поршневых)

Lamba (Çift pistonda standart)
Working light (Standard in double pistons)
Подсветка рабочей зоны (стандартно для 2-х поршневых)

OPSİYONEL İŞ İSTASYONLARI

GENİŞ DELİK ZIMBASI 1
Makinanın zımba kısmında opsiyonel olarak çap *38'den (8mm kalınlık) çap *125 mm (5 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Tüm zımba çeşitleri çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

DEVE SIRTI APARATI 2
İstenilen şekil ve boyutta IPN, UPN, lama ve köşebentlerin zımbalamaları kolayca yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir.

PROFİL MALZEME MAKASI 3
Makinanın bu bölümünde dolu yuvarlak ve kare bıçaklar değiştirilerek UPN, IPN ve TPN kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

ÖZEL V ÇENTİK AÇMA 4
Makinanın dikdörtgen çentik kalıbı istasyonuna opsiyonel V çentik açma kalıbı adaptasyonuyla çok temiz şekilde 90° V çentik açabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

ABKANT KALIBI 5
Makinanın zımbalama istasyonuna opsiyonel abkant kalıbı adaptasyonu ile gündelik çeşitli sac bükme işlemlerinizi çok kolay şekilde yapabilirsiniz. Gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.
(HKM 60 modelinde abkant kalıbı 5 numaralı istasyona takılır.)

(*) Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

OPTIONAL WORK STATIONS

LARGE HOLE PUNCHING 1
The machine optionally punches from *38 mm diameters (8 mm thickness) to *125mm diameters (5 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide all kinds of punches at short notice.

SECTION PUNCHING 2
You can punch IPN, UPN, bar bending and angle sections in desired shape and size. Punches and dies are easily changed.

SECTION BLADES 3
In this part of the machine you can cut UPN,IPN and TPN by changing blades. We provide special blades.

SPECIAL V-NOTCHING TOOL 4
Optionally, by adding special V-notching tool to rectangular notching tool station you can notch 90° V notches very efficiently. We provide tools for special notching works.

PRESS BRAKE TOOL 5
Optionally, by adding press brake on punching station you can do your daily sheet bending works very easily. We provide necessary tools.

(In HKM 60 model press brake is added on no. 5 station)

(*)Punching diameter, material diameter and thickness can change according to machine models. (see also Capacity Table)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ 1
Дополнительно инструмент для пробивки от *38мм диаметр (8мм толщина) до *125 мм диаметр (5мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Любые виды инструмента по вашему запросу.

ПРОБИВКА ПРОФИЛЯ 2
Вы можете пробивать IPN/UPN уголок любыми формами отверстий. Набор легко меняется.

РЕЗКА ПРОФИЛЯ 3
В этой части вы можете резать IPN/ UPN /TPN профиль меняя ножи. Ножи по заказу..

СПЕЦИАЛЬНЫЙ V -ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 4
Дополнительно можно заказать ножи для высечки под углом 900. Также любой спец инструмент по заказу.

ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 5
Дополнительно вы можете заказать инструмент для гибки листа .

В модели HKM 60 гибочный инструмент устанавливается в позиции № 5

(*) Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)

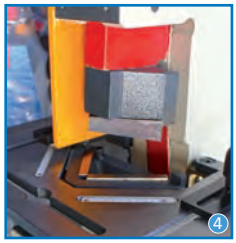
OPSİYONEL DONANIM | OPTIONAL WORK STATIONS | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ

IPN/UPN kesme bıçağı
IPN/UPN cutting blade
Ножи для резки IPN/UPN профиля

Hidrolik sıyırıcı sistemi
Hydraulic stripper
Гидравлический съемник

IPN/UPN ve Köşebent delme kalıbı
IPN/UPN and angle punching tool
Приспособление для пробивки IPN/UPN уголка

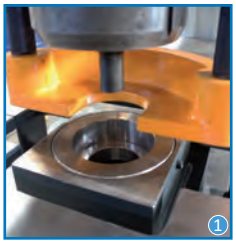
IPN/UPN ve Köşebent delme kalıbı
IPN/UPN and angle punching tool
Приспособление для пробивки IPN/UPN / уголка



90° V köşe çıkartma kalıbı
90° V angle cutting tool
Высечка V образная

Lama radyus açma kalıbı
Flat bar radius tool
Комплект инструмента для радиусной пробивки сложных форм

GDDA Zımba ölçüsü: 6 - 38 mm
GDDA punch size 6-38mm
Адаптер для пробивки отверстий 6-38мм (стандарт)



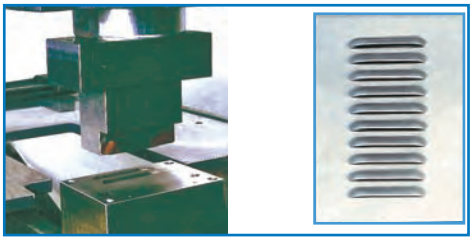
GDDA Zımba ölçüsü: 39 - 57 mm
GDDA punch size 39-57 mm
Адаптер для пробивки отверстий 39-57мм

GDDA Zımba ölçüsü: 58 - 85 mm
GDDA punch size 58-85 mm
Адаптер для пробивки отверстий 58-85мм

Abkant kalıbı
Press brake tool
Приспособление для гибки листа

IPN şekilli zımba
IPN punching tool
Приспособление пробивки IPN отверстий

Lamba (Çift pistonda standart)
Working light (Standard in double pistons)
Подсветка рабочей зоны (стандартно для 2-х поршневых)



Panjur kalıbı
Louvre punching tool
Пробивка жалюзи

- Panjur numunesi
- Louvre Sample
- Пробивка жалюзи

- Çeşitli şekillerdeki zımba ve matrisler
- Several kinds of punches and dies
- Некоторые пуансоны и матрицы

HKM 40

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker - With Single Piston
Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем

HKM 40

- Tek pistonlu, 4 iş istasyonlu model. Bu modelde çentik açma istasyonu YOKTUR!
- Single piston, 4 work stations. Without notching station
- 1 поршень, 4 рабочих станции. Без модуля высечки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Merkezi yağlama sistemi
- Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
  - Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Central lubrication system
- Four individual workstation on the machine:
  - Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set
  - Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Центральная система смазки
- 4 рабочих станции:
  - Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
  - Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - Комплект ножей для резки уголка
  - Комплект ножей для резки листа

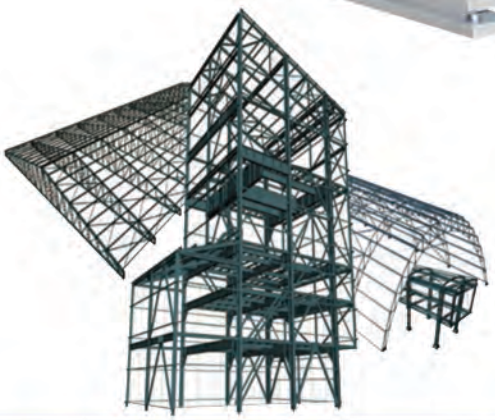
HKM 45 - 60

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker - With Single Piston

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем

HKM 60

- Tek pistonlu, 5 iş istasyonlu model
- Single piston , 5 work stations.
- 1 поршень, 5 рабочих станций



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - U çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Five individual workstation on the machine:
  - Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set
  - Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear
  - U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Центральная система смазки
- 5 рабочих станции:
  - -Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
  - -Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - -Комплект ножей для резки уголка
  - -Комплект ножей для резки листа
  - -Комплект ножей для U-образной высечки

HKM 65 V

Hidrolik Kombine Makas – Tek Pistonlu Dikey Model / Hydraulic Steelworker - With Vertical Single Piston
Гидравлические пресс-ножницы с вертикальным расположением поршня

HKM 65 V

- 4 İstasyonlu dikey malzeme kesme - Tek piston
- 4 Stations vertical material cutting - Single piston
- 4 Станции резки материала с вертикальным ходом поршня

yeni
new
новая

- Lamba (standart)
- Working light (Standard)
- Подсветка рабочей зоны (стандартно)

- Standart Elektrikli Arka Dayama
- Standard Electrical Back Gauge
- Задний упор с кнопкой запуска

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Noktasal yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
  - Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - U-çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Spot lubrication system
- Electrical back gauge
- Working light
- 4 individual workstation on the machine:
  - Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear
  - U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Точечная система смазки
- Электрический задний упор
- Рабочее освещение
- 4 индивидуальных станций на машине:
  - Ø22 мм пуансон и матрица в стандарте
  - Комплект ножей для резки квадратного и круглого прутка Комплект ножей для резки уголка
  - Гильотинные ножницы
  - Комплект ножей для U-образной высечки

HKM 55- 65 - 85

Hidrolik Kombine Makas – Çift Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker - Double Piston

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

HKM 65

- 5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.
- 5 station double piston material cutting
- 2 рабочих поршня, 5 рабочих станций

HKM 85

- 5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.
- 5 station double piston material cutting
- 2 рабочих поршня, 5 рабочих станций

- Standart Elektrikli Arka Dayama
- Standard Electrical Back Gauge
- Задний упор с кнопкой запуска

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - U-çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central Lubrication system
- Electrical back gauge
- Working light
- Five individual workstation on the machine:
  - Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set
  - Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear
  - U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов единовременно
- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Центральная система смазки
- Освещение рабочего места
- Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- 5 рабочих станций:
  - Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
  - Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - Комплект ножей для резки уголка
  - Комплект ножей для резки листа
  - Комплект ножей для U-образной высечки

HKM 115

Hidrolik Kombine Makas – Çift Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker - Double Piston
Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

HKM 115

- 5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.
- 5 station double piston material cutting
- 2 рабочих поршня, 5 рабочих станций

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - Ø26 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - U-çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Electrical back gauge
- Working light
- Five individual workstation on the machine:
  - Ø26 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set
  - Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear
  - U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов единовременно
- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Центральная система смазки
- Освещение рабочего места
- Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- 5 рабочих станций:
  - Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 26 мм
  - Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - Комплект ножей для резки уголка
  - Комплект ножей для резки листа
  - Комплект ножей для U-образной высечки

HKM 175

Hidrolik Kombine Makas – Çift Pistonlu Model / Hydraulic Steelworker - Double Piston

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

HKM 175

- 5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.
- 5 station double piston material cutting
- 2 рабочих поршня , 5 рабочих станций

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - Ø26 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - Köşebent kesme bıçak takımı
  - Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - U-çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

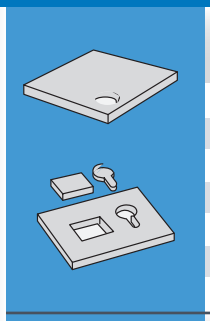
- 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Electrical back gauge
- Working light
- Five individual workstation on the machine:
  - Ø26 mm punch and die and standard punching tools
  - Steel solid round and square bar cutting blade set
  - Angle cutting blade set
  - Sheet metal cutting shear
  - U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

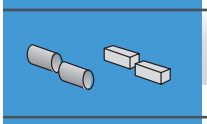
- 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов единовременно
- Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- Центральная система смазки
- Освещение рабочего места
- Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- 5 рабочих станций:
  - Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 26 мм
  - Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - Комплект ножей для резки уголка
  - Комплект ножей для резки листа
  - Комплект ножей для U-образной высечки

TEKNİK ÖZELLİKLER | TECHNICAL SPECIFICATION | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

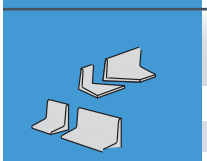
Standart ekipmanlar Standard Equipments
Стандартное оборудование



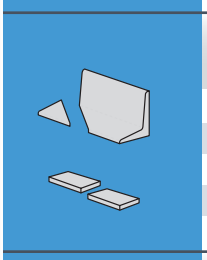
DELİK ZIMBASI / PUNCHING / ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ	HKM 40	HKM 45
Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameterxmax. thickness Диаметр x макс. Толщину	Ø 20x15 mm	Ø 22x15 mm
Çap x kalınlık (xt) Diameterxthickness ДиаметрхТолщину	Ø 30x10 mm	Ø 38x8 mm
Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный Диаметр	Ø 38x8 mm	Ø 100x3 mm
İş kursu Stroke Ход	50 mm	50 mm
Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-Во Ударов В (20мм)	x 20	x 20
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	175 mm	175 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	970 mm	935 mm



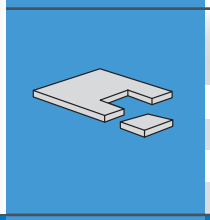
DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEAR Резка круглого/квадратного прутка	HKM 40	HKM 45
Yuvarlak/dörtköşe Round/Square Крут/Квадрат	Ø 30- ⬡ 25 mm	Ø 30- ⬡ 25 mm



KÖŞEBENT KESME MAKASI ANGLE SHEAR НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКА	HKM 40	HKM 45
Dik köşebent (90°) Angle section (90°) Угловой Профиль (90°)	80x80x8 mm	100x100x10 mm
Açılı köşebent (45°) Angle section (45°) Угловой Профиль (45°)	50x6 mm	70x6 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	1110 mm	1140 mm

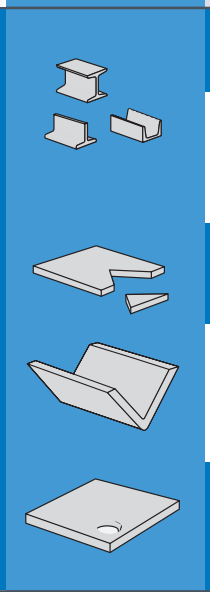


SAC MAKAS (LAMA KESME) SHEET METAL SHEAR Гильотинные ножницы	HKM 40	HKM 45
Düz sac Sheet metal Листовой Металл	200x13 mm	200x15 mm
Düz sac Sheet metal Листовой Металл	300x6 mm	300x12 mm
Bıçak uzunluğu Blade Length Длина Ножа	356 mm	316 mm
Köşebent açılı kesim tek kenar Angle shear one side Резка уголка по одной стороне	80x10 mm	80x10 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	980 mm	935 mm

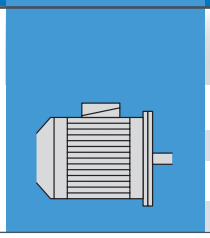


ÇENTİK AÇMA NOTCHING ВЫСЕЧЕННЫЕ НОЖНИЦЫ		HKM 45
Malzeme kalınlığı Thickness Толщина		8 mm
Genişlik Width Ширина		35 mm
Derinlik Depth Глубина		75 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота		935 mm

Opsiyonel ekipmanlar Optional Equipments
Дополнительное Оборудование



ÖZEL KALIPLAR / OPTIONAL TOOLS / ДИСКРЕЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ		HKM 40	HKM 45
U-I profil bıçakları (UPN - IPN kesmek için) U-I Section blades (for UPN - IPN cutting) U-I Образные Ножи		76x38 mm	80x45 mm
T profil bıçakları T Section Blades T Образные Ножи		38x6 mm	40x5 mm
Özel çentik takımı Special V-Notching tooling Специальный V-образный инструмент			100x100x8 mm
V kıvırma V - bending Press Brake V - Образный Гиьочный Пресс	Lama kıvırma maksimum Bar bend Max. Гибка Прутка Макс.		100x12 mm
	Sac kıvırma maksimum Sheet bend. max. Гибка Листа Макс.		
Çentik kısmında zımba Punching on notcher Пробивка на высечке	Çene derinliği Throat depth Глубина Зева		85 mm
	Sac kıvırma maksimum Max. capacity Макс. Возможность		Ø 18x12 mm



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HKM 40	HKM 45
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	3 kW	4 kW
Ağırlık Weight Вес	580 kg	1165 kg
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	1100x800x1520 mm	1430x950x1680 mm
Basınç Power (Pressure) Усилие	40 ton	45 ton

•450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
•Based on material strength 450 N/mm2
•ДАННЫЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛА С ПРЕДЕ ЛОМ ПРОЧНОСТИ 450 N/mm2

yeni
new
новая

HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
Ø 28x15 mm	Ø 22x20 mm	Ø 20x20 mm	Ø 26x20 mm	Ø 33x20 mm	Ø 34x26 mm	Ø 40x32 mm
Ø 38x11 mm	-	Ø 40x10 mm	Ø 57x10 mm	Ø 57x12 mm	Ø 55x16 mm	Ø 57x22 mm
Ø 110x3 mm	Ø 38x11 mm	Ø 100x3 mm	Ø 110x3 mm	Ø 110x4 mm	Ø 110x5 mm	Ø 125x5 mm
55 mm	40 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
x 25	(15mm) x 22	x 25	x 25	x 25	x 25	x 22
220 mm	240 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
955 mm	1050 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
HKM 60	**HKM 65 V**	**HKM 55**	**HKM 65**	**HKM 85**	**HKM 115**	**HKM 175**
Ø 40-⊿35 mm	Ø 40-⊿ 38 mm	Ø 40-⊿ 40 mm	Ø 45-⊿ 45 mm	Ø 50-⊿ 50 mm	Ø 55-⊿ 50 mm	Ø 65-⊿ 55 mm
HKM 60	**HKM 65 V**	**HKM 55**	**HKM 65**	**HKM 85**	**HKM 115**	**HKM 175**
120x120x12 mm	100x100x10 mm	120x120x12 mm	120x120x12 mm	150x150x15 mm	150x150x16 mm	200x200x20 mm
80x8 mm	-	70x10 mm	70x10 mm	80x8 mm	80x10 mm	80x10 mm
1155 mm	1070 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
HKM 60	**HKM 65 V**	**HKM 55**	**HKM 65**	**HKM 85**	**HKM 115**	**HKM 175**
200x20 mm	350x15 mm	200x20 mm	300x20 mm	380x20 mm	380x25 mm	380x30 mm
300x15 mm	-	300x15 mm	375x15 mm	480x15 mm	600x15 mm	600x20 mm
317 mm	352 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
80x10 mm	70x7 mm	80x15 mm	100x15 mm	120x15 mm	120x15 mm	120x15 mm
955 mm	810 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
HKM 60	**HKM 65 V**	**HKM 55**	**HKM 65**	**HKM 85**	**HKM 115**	**HKM 175**
10 mm	8 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
42 mm	50.8 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
100 mm	90 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
955 mm	1060 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
80x45 mm	100x50 mm	120x58 mm	120x58 mm	160x74 mm	200x90 mm	300x125 mm
80x9 mm	-	80x9 mm	90x11 mm	100x11 mm	120x13 mm	150x15 mm
100x100x10 mm	90x90x8 mm	100x100x10 mm	100x100x10 mm	100x100x13 mm	100x100x13 mm	100x100x16 mm
100x12 mm	160x8 mm	250x12 mm	250x15 mm	250x20 mm	250x22 mm	250x25 mm
	250x6 mm	500x3 mm	500x3 mm	500x4 mm	700x3 mm	700x4 mm
110 mm	-	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Ø 20x12 mm	-	Ø 38 x8 mm	Ø 38 x8 mm	Ø 38 x10 mm	Ø 38 x12 mm	Ø 38 x13 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
4 kW	5.5 kW	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11kW
1440 kg	1215 kg	1520 kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
1520x950x1780 mm	1180x900x1720 mm	1600x950x1880 mm	1700x950x1880 mm	1920x950x2040 mm	2040x950x2180 mm	2730x1150x2280 mm
60 ton	65 ton	55 ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPM 65 - 85 - 115 - 175

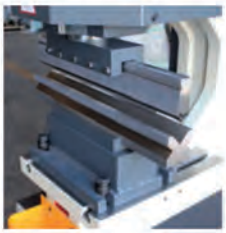
Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları / Hydraulic Punching Machines
Гидравлическая пробивная машина

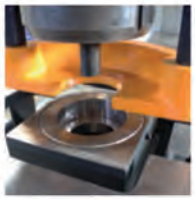
HPM 115

- 625 mm oluk derinliği.
- Throat depth 625 mm.
- Глубина зева 625 mm.

HPM 85 NC

- NC Table System





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zımba ve matris Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Zımba tutucusu
- Çalışma lambası
- Ay anahtarı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and die Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Punch holder
- Working Light
- C-Spanner

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пуансон и матрица ø 22* - ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Держатель пуансона
- Рабочее освещение
- С-образный ключ

ÖZEL DONANIM

DELİK ZIMBASI
Makinanın zımba kısmında Ø 57 mm çapa kadar (10-16mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

OPTIONAL EQUIPMENTS

PUNCHING
With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 10 - 16 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
С инструментом для пробивки, отверстия до ø 57мм (толщина 10-16мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.

HPM 65 - 85 - 115 - 175 DP

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları / Hydraulic Punching Machines
Гидравлическая пробивная машина

HPM 115 DP

- HPM 115 Çift Taraflı Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası
- HPM 115 Double Head Punching Machine
- HPM 115 гидравлическая пробивная машина с 2-мя рабочими станциями

- Çift motor ve çift ayak kumandalı
- Double motor and double foot pedal control
- Два двигателя и две педали управления

MODEL		HPM 65 DOUBLE PUNCH	HPM 85 DOUBLE PUNCH	HPM 115 DOUBLE PUNCH	HPM 175 DOUBLE PUNCH
Basınç Power (Pressure) Усилие	ton	2 x 65	2 x 85	2 x 115	2 x 175
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	mm	1900x950x1800	2250x950x1920	2350x950x1970	2800x1100x2160
Ağırlık Weight Вес	kg	2900	3700	4600	6750

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPM 85 DP

- Opsiyonel Hidrolik Sıyırıcı Sistemi
- Optional Hydraulic Stripper
- Дополнительно гидравлический съемник

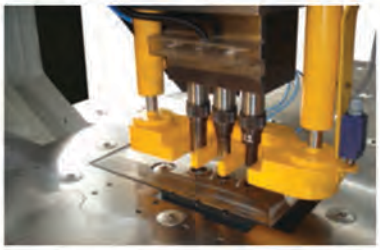
HPM 85 - 115 - 175 CNC

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası / Hydraulic Punching Machine
Гидравлическая пробивная машина

HPM 115 CNC

- Opsiyonel 3 Kafalı Zımba Tasarımı
- Optional 3 Head Punching Design
- Конструкция с 3-мя пробивными головками

- Gelişmiş Programlama İmkanı
- Advanced programming solution
- Усовершенствованное программное обеспечение



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zımba ve matris Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Zımba tutucusu
- Çalışma lambası
- Makineden ayrı CNC kumanda paneli
- Ayrılabilir demonte tabla
- Hidrolik sıkmalı çeneler
- Ay anahtarı

ÖZEL DONANIM

Makinada 57 mm çapa kadar 12*-16**mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

- Tabla ebatları 3050 x 500mm
- X ve Y eksenindeki max.hareketleri X:1600 Y:600mm
- Max. taşıma ağırlığı 250 kg.
- Malzeme kalınlığı 2-25 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0,1mm
- Tek eksende max. çene ilerleme hızı 24mt/dk
- İki eksende max. çene ilerleme hızı 30mt/dk
- Malzeme kalınlığına göre ayarlanabilir çeneler
- Min. yaklaşma mesafesi: 45 mm (ilave aparatla)
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme (MDI)
- Çizim yapıp kaydedebilme (CAM)
- Teknik değerleri girip program yazabilme

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and die Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Punch holder
- Working light
- Mobile CNC control panel
- Dividable Separate table
- Material holder with hydraulic clamps
- C-Spanner

OPTIONAL EQUIPMENTS

With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 12* - 16** mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600,Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2 - 25 mm (between)
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- On two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm (with optional tool)
- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пуансон и матрица ø 22* - ø 26** (*HPM 65/ 85 - **HPM 115 / 175)
- Держатель пуансона
- Рабочее освещение
- Мобильная cnc панель управления
- Раздвижной стол
- Держатель материала с гидравлическим захватом
- С-образный ключ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

С инструментом для пробивки, отверстия до ø 57мм (толщина 12*-16**мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.

- Размер стола 3050 x 500 мм
- Макс. Перемещение по осям x:1600,y:600 mm
- Макс.Грузоподъемность каретки 250 кг
- Толщины материала 2-25 мм
- Точность позиционирования 0.1 Мм
- Скорость перемещения держателя материала по одной оси 24м/мин
- Скорость перемещения держателя материала по второй оси 30м/мин
- Регулируемое крепление стола в соответствии с толщиной материала
- Мин. Расстояние по стороне 45мм (с доп. инструментом)
- Бесплатное програмное обеспечение
- Ручной режим работы (MDI)
- Вы можете ввести и записать программу (CAM)
- Программирование с использованием технических величин

HPM / HKM 65 - 85 - 115 - 175 NC

Özel Zımbalama ve Kesme Hatları / Special Punching Lines
Специальная линия пробивки

- Özel sac delme hattı
- Special sheet punching line
- Специальная линия пробивки

- Mekanik Malzeme Sürücü ve Tutucular
- Mechanical Holders and feeders
- Механические держатели и податчики

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zımba ve matris Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- Zımba tutucusu
- Çalışma lambası
- Makineden ayrı NC kumanda paneli
- Ayrılabilir demonte masa
- Manuel ve ayarlanabilir sıkmalı çeneler
- Ay anahtarı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Punch and die Ø 22* - Ø 26** (*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- Punch holder
- Working light
- Mobile NC control panel
- Dividable separate table
- Material holder with manual and adjustment clamps
- C-Spanner

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пуансон и матрица ø 22* - ø 26** (*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- Держатель пуансона
- Рабочее освещение
- Мобильная CNC панель управления
- Раздвижной стол
- Держатель материала с гидравлическим захватом
- С-образный ключ

ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 12 mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri NC olarak kopyalama ile yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Masa ebatları: - 6500 x 800 mm (NC)
  - 4500 x 450 mm (Taşıyıcı)
- X eksenindeki max.hareketleri X:6200 mm
- Malzeme kalınlığı 2-20 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0,1mm
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme ve kopyalama sistemi
- Teknik değerleri NC programa girebilme ve program yazabilme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 12 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes: - 6500 x 800 mm (NC)
  - 4500 x 450 mm (loading long table)
- On X max. movement X:6200 mm
- Material thickness 2 - 20 mm (between)
- Positioning precision 0,1 mm
- Free software
- Manual punching and copy system
- Programming with technical values by inserting in to NC programme

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

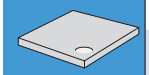
- С инструментом для пробивки, отверстия до ø 57мм (толщина 12 мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола - 6500 x 800 mm (NC)
  - 4500 x 450 mm (загрузочного стола)
- Макс. Перемещение по осям X6200 мм
- Толщины материала 2-20 мм
- Точность позиционирования 0,1 мм
- Бесплатное програмное обеспечение
- Ручная пробивка и система копирования
- Программирование технических значений, перенося в программу ЧПУ

HPM 85 NC

- Köşebent, lama, NPI, NPU, otomatik delmek için özel hatlar.
- Special lines for automatic punching of angles, bars, NPI or NPU sections.
- Специальная линия пробивки уголка, швеллера, двутавра

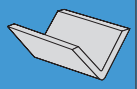
TEKNİK TABLO / TECHNICAL TABLE / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Standart ekipmanlar Standard Equipments Стандартное Оборудование

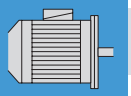


DELİK ZIMBASI PUNCHING ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ	HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameterxmax. thickness Диаметр х макс. Толщину	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Çapxkalınlık (xt) Diameterxthickness Диаметр х толщину	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm	Ø 55 x 16 mm	Ø 57 x 22 mm
Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный диаметр	Ø 110 x 3 mm	Ø 110 x 4 mm	Ø 110 x 5 mm	Ø 125 x 5 mm
İş kursu Stroke Ход	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-во ударов в (20мм)	x 22	x 21	x 21	x 21
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm

Opsiyonel ekipmanlar Optional Equipments Дополнительное Оборудование



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
V kıvırma V - bending Press Brake V - Образный Гиьочный Пресс	Lama kıvırma maksimum Bar bend Max. Гибка Прутка Макс.	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
	Sac kıvırma maksimum Sheet bend. max. Гибка Листа Макс.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm

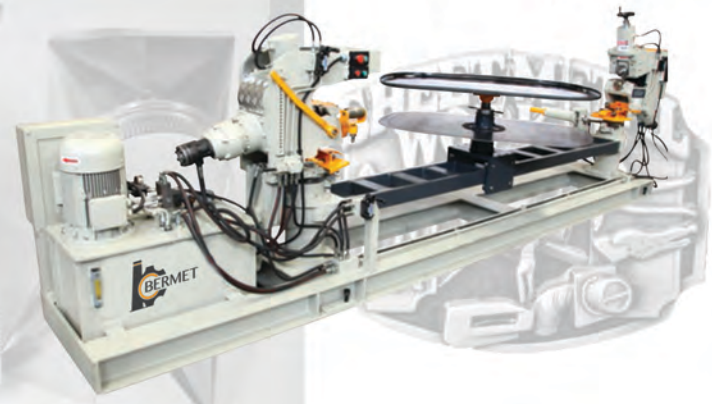


TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	5. 5 kW	7. 5 kW	11 kW	11 kW
Ağırlık Weight Вес	2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	1600x900x1800	1850x950x1920	2000x950x1970	2100x1000x2120
Basınç Power (Pressure) Усилие	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

•450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
•Based on material strength 450 N/mm²
•Данные Для Материала С Пределом Прочности 450 N/MM²

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

BOMBE VE SAC İŞLEME MAKİNALARI
FLANGING AND SHEET METALWORKING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



IBKS

Motorlu Kordon Makinaları / Power Operated Bordering - Trimming Machines
Зиговочный станок с приводом

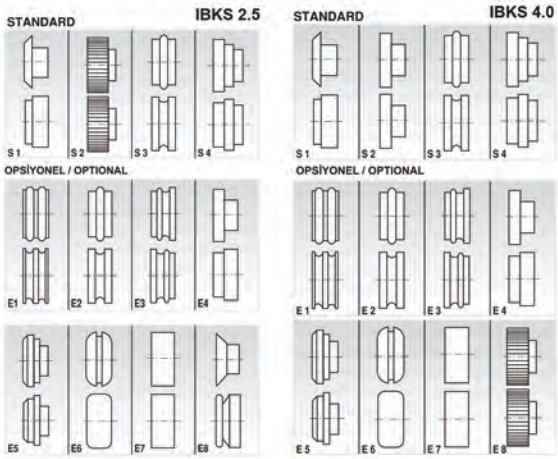
- Motorlu Kordon Makinaları
- Power Operated Bordering - Trimming Machines
- Приводной зиговальный станок

IBKS 2.5

IBKS 4

yeni
new
новая

IBKS 1.8



- Opsiyonel hidrolik üst top (IBKS-2,5 / IBKS-4,0)
- Optional hydraulic top roll (IBKS-2,5 / IBKS-4,0)
- Дополнительно верхний ролик с гидроприводом (IBKS-2,5 / IBKS-4,0)

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- Forward-backward adjustable bottom shaft
- Forward-backward adjustable sheet support
- Steel shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварная рама из конструкционной стали
- Регулируемый вперед - назад опорный вал
- Поддержка листа регулируема вперед - назад
- Стальные валы с бронзовыми вкладышами
- Редукторный двигатель с тормозом
- Управление с помощью педали
- Укомплектовано постаментом
- Стандартно 4 набора роликов

ÖZEL DONANIM

- Hidrolik hareketli üst top sistemi
- Özel işler için özel imalat vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

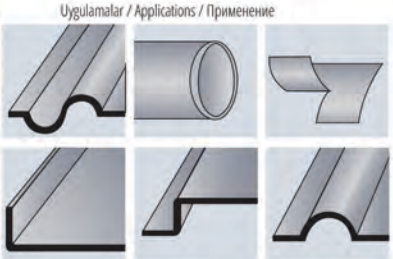
- Movement of top roll by hydraulic system
- Optional rolls for special jobs

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- Дополнительные ролики

MODEL		IBKS 2,5	IBKS 4.0
Mil uzunluğu Shaft Length Длина Вала	mm	250	300
Kordon kapasitesi Bordering Capacity Гибочная Способность	mm	2.5	4
Top çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ø mm	96	126
Boğaz derinliği Throat Depth Глубина Зева	mm	160	200
Dönüş hızı Motor Rotation Вращение Двигателя	m/dak.- m/min.	5	5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.5	2.2
Uzunluk Length Длина	mm	1400	1700
Genişlik Width Ширина	mm	550	570
Yükseklik Height Высота	mm	1120	1200
Ağırlık Weight Вес	kg.	350	500

Uygulamalar / Applications / Применение



- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

IK / IKM / IKMP

Manuel & Motorlu Kordon Makinaları / Manual & Motorized Trimming - Bordering Machines -Swagers
Ручные и моторизированные зиговочные станки

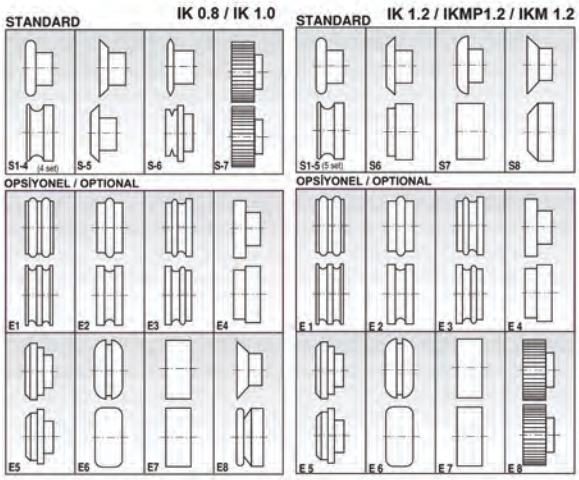
IK 0.8

IK 1.2

IK 1.0

yeni new новая

IKMP 1.2



IKM 1.2

IKM 1.0

yeni new новая

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

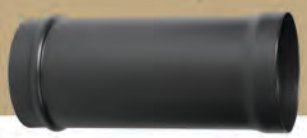
- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Frenli redüktörlü motor (IKMP 1.2)
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedalı (IKMP 1.2)
- Özel çelik miller
- 7 Takım standart vals topları
- Alt dolabıyla birlikte (IKMP 1.2)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Gearbox motor with brake system (IKMP 1.2)
- Easy to carry for workshops
- Forward-backward adjustable bottom shaft
- Control with foot pedal (IKMP 1.2)
- Rolls shafts are special steel material
- 7 set of rolls standard
- Complete with bottom stand (IKMP 1.2)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Высоконагруженная чугунная рама
- Вперед назад регулируемая боковая поддержка
- Редукторный двигатель с тормозом (IKMP 1.2)
- Легкая транспортировка для мастерских
- Регулировка нижнего вала вперед назад (IKMP 1.2)
- Привод с педальным управлением (IKMP 1.2)
- Валы роликов изготовленны из специальной стали
- Стандартно 7 наборов роликов
- Укомплектовано постаментом (IKMP 1.2)



MODEL		IK 0.8	IK 1.2	IKMP 1.2
Mil uzunluğu Shaft Length Длина Вала	mm	110	140	140
Kordon kapasitesi Bordering Capacity Гибочная Способность	mm	0.8	1.2	1.20
Top çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ø mm	52	62	62
Boğaz derinliği Throat Depth Глубина Зева	mm	80	100	100
Dönüş hızı Motor Rotation Вращение Двигателя	m/dak.- m/min.	-	-	32
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	-	-	0.75
Uzunluk Length Длина	mm	380	560	900
Genişlik Width Ширина	mm	180	220	450
Yükseklik Height Высота	mm	380	500	1350
Ağırlık Weight Вес	kg.	30	50	135

Uygulamalar Applications Применение

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

LS 13 P / LS 12 M

Pnömatik ve Manuel Kenet Ezme Makinası / Pneumatic and Manual Lock Seamer Machine
Пневматическая машина для стыковки и закрытия продольных швов

yeni new новая

LS 12 M

Kapasitesi Capacity Способность
1.0 mm

LS 13 P

Kapasitesi Capacity Способность
1.2 mm

- Pnömatik Kenet Ezme Makinası
- Pneumatic Lock Seamer Machine
- Пневматическая машина для стыковки и закрытия продольных швов

- Sacı mükemmel derecede kaynaksız olarak birleştirir
- Perfect compounding without welding
- Идеальное соединение без сварки

LS 12 Mobil

Kapasitesi Capacity Способность
1.0 mm

yeni new новая

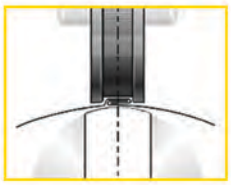
SF 1,2 mm

Santim Makinası
Flanging Machine
Кромкогиб

yeni new новая

EW 1,2mm

İngiliz Tekeri
English Wheel
Английский колеса



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Прокатный модуль приводится в действие мотор редуктором
- Легкая работа с помощью пневматического поршня
- Поджим и вращение управляется с помощью педали
- Пневматическая система защищена воздушным фильтром
- Упрочненные стыковые ролики
- Система скольжения на подшипниках

MODEL		LS 12 M	LS 13 P
Ezme Boyu Seam working length Рабочая Длина Шва	mm	1200	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı Max.- min. seam diameter Макс.- Мин. Диаметр Шва	mm	1000 / 60	1000 / 120
Çalışma basıncı (pnömatik) Working pressure (pneumatic) Рабочее Давление (Воздуха)	bar	--	8
Basma kuvveti Press Power Макс. Способность	kg	--	1000
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя Квт	kW	--	0.37
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions (LxWxH) Габариты Станка (ДхШхВ)	mm	1400x820x1500	1720x900x1650
Ağırlık Weight BEC	kg	95	300

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

EKM 10 - 12

7 - 9 İstasyonlu Motorlu Kenet Makinası / 7 - 9 Station Lockformer Machine
Фальцепрокатный станок

EKM 12

- 9 İstasyonlu Motorlu Kenet Makinası
- 9 Station Lockformer Machine
- Фальцепрокатная машина с 9-ю рабочими участками

1,2 mm kapasite | capacity | способность
465 kg.

EKM 10

- 7 İstasyonlu Motorlu Kenet Makinası
- 7 Station Lockformer Machine
- Фальцепрокатная машина с 7-ю рабочими участками

1,2 mm kapasite | capacity | способность
Dimension : 1000x480x1000 mm
270 kg.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

EKM 12

- Çalışma Hızı : 6 m/dak
- Kapasite : 1.2 mm galvanizli sac
- Tahrik Sistemi : Redüktör motor tahrikli
- Motor Gücü : 2.2 kW
- Ölçüler (UxGxY) : 1300 x 800 x 1100 mm
- Ağırlık : 465 kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

EKM 12

- Working Speed : 6 m/min
- Capacity : 1.2 mm galvanised sheet
- Power System : with Gearbox
- Motor power : 2.2 kW
- Dimensions (LxWxH) : 1300x800x1100 mm
- Weight : 465 kg

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

EKM 12

- Рабочая Скорость : 6 м/мин.
- Обрабатывающая Способность : Оцинкованный лист 1,2 мм
- Привод : Редуктор
- Двигатель : 2.2кВт
- Габариты (ДхШхВ) : 1300X800x1100 Мм
- Вес : 465 кг

K: Kenet
Pittsburg lock
Питсбургский замок

C: Çerçeve
Power flange
Силовой фланец

ZS: Z sürgü
Z cleat
Z-образная рейка

BK: Boru keneti
Seam cleat
Стыковая рейка

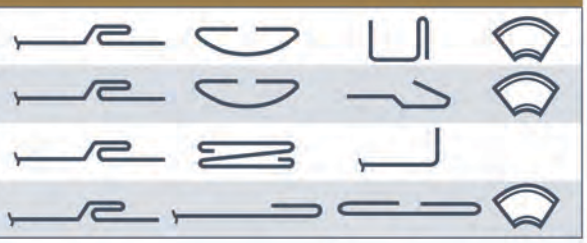
DS: Düz sürgü
Flat cleat
Плоская планка

S: Sürgü
Drive cleat
Соединителная рейка

D: Dirsek
Round right cleat
Круглая прямая рейка

G: Gönye
Right angle
Прямой угол

DBK : Düz Boru Keneti
Flat seam cleat
Плоская стыковая планка

MODEL	Maks. Kapasite Max. Capacity Макс. Способность	
EKM12 4.0 K-S-C-D	0. 5 / 1.2	
EKM12 4.1 K-S-BK-D	0. 5 / 1.2	
EKM12 3.3 K-ZS-G	0. 5 / 1.2	
EKM12 4.3 K-DBK-DS-D	0. 5 / 1.2	

MODEL	Maks. Kapasite Max. Capacity Макс. Способность	
EKM10	0. 5 / 1.2	

Z 2000

- Zigzag Makinası
- Trace Pressing Machine for HVAC Industry
- Прокатной станок для нанесения ребер жесткости

- **0,4 - 1,2** mm kapasite | capacity | способность

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

KM / PS / PPS / EMGA / FPN

GİYOTİN MAKASLAR | GUILLOTINE SHEARS | ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

yeni
new
новая

▶ Opsiyonel Sac Kapak
▶ Optional Sheet Covers
▶ Опционально титульный лист

PPS-10/PPS-13

Pnömatik Pneumatic Пневматическая

1050x1,0 mm
1320x1,5 mm

KM-12/KM-13

1050x1,5 mm
1270x1,5 mm

KM-35/KM-55

350x1,0 mm
550x1,0 mm

PS-10 / PS-13

1050x1,0 mm
1320x1,2 mm

EMGA 1320

1320x2,5 mm
Motorlu Giyotin Makas
-Motorised Guillotine Shear
-Электромеханические редукторные ножницы

FPN-1,5

80x1,5 mm

MEB 115-120-126

079 (0,8mm) **071** (1,5mm) **007** (1,2mm)

MODEL		KM-12	KM-13	KM-35	KM-55	PS-10	PS-13	PPS-10	PPS-13	EMGA 1320
Çalışma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	mm	1050	1270	350	550	1050	1320	1050	1320	1320
Kapasitesi Capacity Способность	mm	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,2	1,0	1,5	2,5
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine dimensions Габаритные Размеры	mm	1980x840x1160	2280x840x1160	600x350x200	750x400x220	1550x840x1200	1680x640x1360	1550x550x1350	1650x550x1350	2000x1550x1050
Ağırlık Weight ВЕС	kg	420	510	30	40	350	450	480	550	900

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

CKP / CKL / CK (TDF) / CK / CKH / CA / CS / C / CMS

Kollu Caka Makinaları | Manual Brakes And Folders | Листогиб ручной

yeni
new
новая

CKP 1060 x2,5

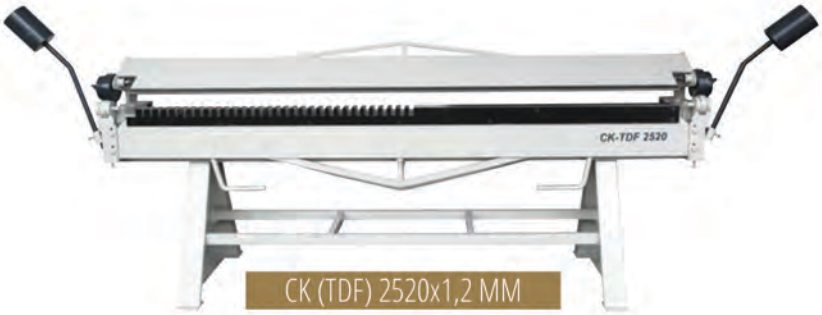
1060x2,5mm
1260x2,0mm

CKL 1260 / CKL 2060

1260x1,5 mm
2060x1,5 mm

CKH 2540x0,8

2540x0,8 mm
2040x0,8 mm



CK (TDF) 2520x1,2 MM

CA 1000

1000x1,2 mm

CK 2.0 / CK 2.5 / CK 3.0

2020x1,2 mm
2520x1,2 mm
3020x1,2 mm

CS-10 / CS-12

990x0,8 mm
1290x0,8 mm

C 1000x1 mm

CMS (Multi)

610 x1,0 mm
1050 x1,0 mm
1320 x1,5mm

3 ü 1 arada Çok fonksiyonlu Caka-Makas-Silindir
3-in-1 Multi-Function Folding-Shearing-Rolling
3-в-1 Мультифункциональное оборудование Гибка–Резка–Прокатка

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kollu Cakalar kolay kullanımlı ve Emniyetli eksantrik sistemi ile çalışır
- Makineler özellikle havalandırma projeleri için tasarlanmıştır.
- Hafif ve kolay taşınabilir özelliklidir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- The hand folder is easy to operate and adopts a lock structure for the eccentricity wheel
- These machines is specially designed for duct engineering
- It is light weight ,and is easy to move.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Папка рука легка в управлении и принимает конструкцию замка для эксцентриситета
- колесамашина специально разработана для воздуховодов инженерии .
- Он легкий ,и легко перемещать.

IDK 1 - 1.8 - 2

Manuel ve Motorlu Daire Kesme Makasları / Manual and Motorized Circular Cutting Shears
Ручные и моторизированные дисковые ножницы

IDK 1

- İç Çap Pul Çıkartamaz
- Can Not Cut Inside Diameters
- Не может вырезать внутренний диаметр

- Daire Kesme Makasları
- Circular Cutting Shears
- Дисковые ножницы

İÇ ÇAP PUL ÇIKARABİLİR
CAN CUT INNER DIAMETER

IDK 2

IDK 1.8

yeni
new
новая

- İç Çap Pul Çıkartamaz
- Can Not Cut Inside Diameters
- Не может вырезать внутренние диаметры

- Opsiyonel Pnömatik Merkezleme
- Optional Pneumatic Clutch system
- Дополнительно система пневмозажима

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Özel döküm gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor (IDK 1.8-2)
- Hareketli ayak pedalı (IDK 1.8-2)
- Merkezi yağlama sistemi (IDK 1.8-2)
- İç çap pul çıkartma sistemi (IDK 2)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Rigid cast frame
- Special steel blades
- Shafts assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system (IDK 1.8-2)
- Mobile control panel with foot pedal (IDK 1.8-2)
- Central lubrication system (IDK 1.8-2)
- Inside diameter cutting system (IDK 2)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Жесткая чугунная литая рама
- Специальные стальные ножи под углом
- Ножи с бронзовыми вкладышами
- Редукторный двигатель с тормозом (IDK 1.8-2)
- Мобильная панель управления (IDK 1.8-2)
- Централизованная система смазки (IDK 1.8-2)
- Наружний диаметр резки (IDK 2)

ÖZEL DONANIM

- Pnömatik sac merkezleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pneumatic sheet centering device (pneumatic clutch)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пневматическое центрующие приспособление для листа (пневнозажим)

MODEL		IDK 1	IDK 1.8	IDK 2
Min. Sac Kesme Çapı Min. Sheet Cutting Dia. Мин. Диаметр Резки	Ø mm	150	110	180
Maks. Sac Kesme Çapı Max. Sheet Cutting Dia. Макс. Диаметр Резки	Ø mm	1000	1000	1000
Sac Kalınlığı Sheet Thickness (ST-42) Толщина Листа (ST-42)	mm	1	2	2
Kesme Hızı Cutting Speed Скорость	m/ min	-	7. 5	7. 5
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	-	1.1	1.1
Kambur Derinliği Hump Throat Зев	mm	600	610	700
Boğaz Derinliği Throat Depth Глубина Зева	mm	200	215	280
Uzunluk Length Длина	mm	1200	1350	1400
Genişlik Width Ширина	mm	200	400	400
Yükseklik Height Высота	mm	350	1300	1150
Ağırlık Weight Вес	kg	60	220	350

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

IDK 3,5 - 5

Motorlu Daire Kesme Makasları / Motorized Circular Cutting Shears
Механизированные дисковые ножницы

- Motorlu Daire Kesme Makasları
- Motorized Circular Cutting Shears
- Механизированные дисковые ножницы

IDK 5

IDK 3,5

- Hidrolik Kavrama Sistemi
- Hydraulic Clutch System
- Гидравлический Зажим

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik sac merkez baskısı (IDK - 5)
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı miller
- Frenli Redüktörlü ana motor
- Motor tahrikli merkezleme sistemi
- Hareketli kumanda paneli
- Merkezi yağlama sistemi
- İç çap pul çıkartma sistemi
- Pnomatik merkezleme sistemi (IDK - 3,5)
- 8 bar hava basıncı ile çalışır (IDK - 3,5)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- Hydraulic clamp on centering the sheet (IDK - 5)
- Special steel blades
- Shafts assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Motorised sheet centering system
- Mobile control panel
- Central lubrication system
- Inside diameter cutting system
- Pneumatic clamp on center (IDK - 3,5)
- 8 bar air pressure needed (IDK - 3,5)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Гидравлический зажим по центру (IDK - 5)
- Специальные стальные ножи под углом
- Ножи с бронзовыми вкладышами
- Редукторный двигатель с тормозом
- Механизированная система центрирования листа
- Мобильная панель управления
- Централизованная система смазки
- Наружний диаметр резки
- Центральный пневмо зажим (IDK- 3,5)
- Необходимое давление 8 bar (IDK- 3,5)

ÖZEL DONANIM

- 10 mm derinlik etek sıvama için özel top ve aparatlar
- Dijital gösterge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- Digital read-out

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальные ролики для загиба кромки менее 10 мм
- Цифровой датчик

MODEL		IDK 3.5	IDK 5
Min. Sac Kesme Çapı Min. Sheet Cutting Dia. Мин. Диаметр Резки	Ø mm	200	250
Maks. Sac Çapı Max. Sheet Cutting Dia. Макс. Диаметр Резки	Ø mm	1200	2000
Sac Kalınlığı Sheet Thickness (ST-42) Толщина Листа (ST-42)	mm	3.5	5
Kesme Hızı Cutting Speed Скорость	m/ min	6.1	4.1
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	2.2	2.2+0.75
Kambur Derinliği Hump Throat Зев	mm	750	1200
Boğaz Derinliği Throat Depth Глубина Зева	mm	250	300
Uzunluk Length Длина	mm	2000	3000
Genişlik Width Ширина	mm	600	750
Yükseklik Height Высота	mm	1400	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	750	1350

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Standart İç Çap Pul Çıkartma
- Standard Inside Diameter Cutting (spacer cutting)
- Стандартный внутренний диаметр резки

SDK 6

Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası / Circular Sheet Cutting & Flanging Machine
Отрезная и кромкозагибочная машина

SDK 6

- Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası
- Circular Sheet Cutting & Flanging Machine
- Отрезная и кромкозагибочная машина

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- Bir takım kesme bıçağı
- 2 Hızlı parça taşıma (7-14 m/dk) ve tek hızlı kesme sistemi
- Alt ve üst flanş topları planet redüktör tahriklidir
- Manuel ayarlanabilir sac sabitleme sistemi
- Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de kenar sıvama işi yapılabilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- One set of flanging rolls included. (R25)
- One set of cutting blades included
- 2 speed part carrier (7-14 m/min) and one speed rotation cutting system
- Top and bottom flanging rolls powered in rotation with planetary reducers
- Manually adjustable sheet centering for both flat and crowned dish flanging
- Both cutting and flanging operation on the same head

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Включен один комплект кромкозагибочных роликов (R25)
- Включен один комплект режущих ножей
- 2 скорости подачи (7-14 м/мин) и одна скорость вращения при резке
- Верхний и нижний кромкозагибые ролики с приводом планетарным редуктором
- Ручная центровка для плоских и выпуклых днищ
- Резка и загиб кромок производятся на одной головке

ÖZEL DONANIM

- Kenar bükme topları
  - -R.B.: 30 mm
  - -R.B.: 35 mm
- İlave kesme bıçağı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Flanging rolls
  - -R.B.: 30 mm
  - -R.B.: 35 mm
- Extra set of cutting blades

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

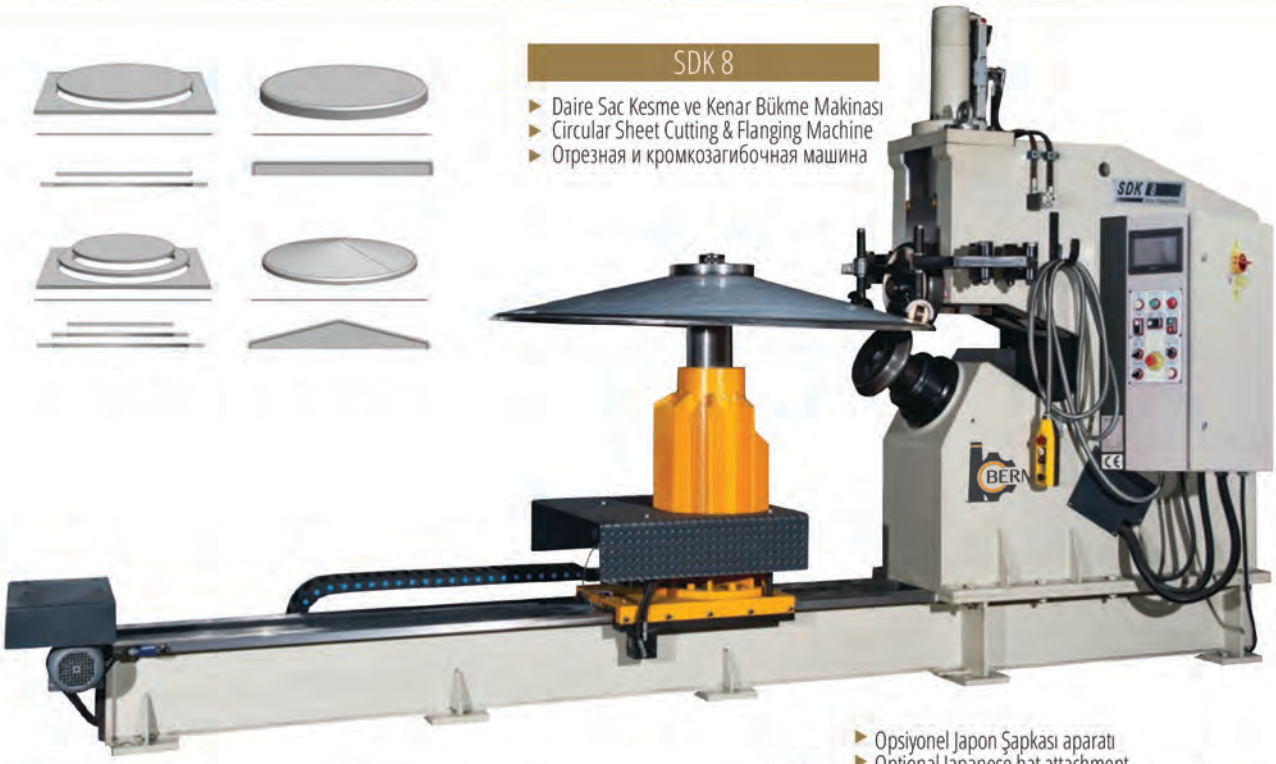
- Ролики для загиба
  - -R гибки: 30 мм
  - -R гибки: 35 мм
- Дополнительные режущие лезвия

SDK 8

Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası / Circular Sheet Cutting & Flanging Machine
Отрезная и кромкозагибочная машина

SDK 8

- Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası
- Circular Sheet Cutting & Flanging Machine
- Отрезная и кромкозагибочная машина



- Kenar Bükme (etek sıvama)
- Edge Flanging
- Кромкозагибка

- 3 Ayrı Opsiyonel Sıvama Topları
- 3 Different Optional Rolls
- Дополнительно 3 Разных Ролика

- Opsiyonel Japon Şapkası aparatı
- Optional Japanese hat attachment
- Дополнительно Япония Шапка аппарат

- Kesme
- Cutting
- Резка

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- Bir takım kesme bıçağı
- 2 hızlı parça taşıma ve kesme sistemi 0,35-0,68 m/dk
- Alt ve üst flanş topları hidromotor tahriklidir.
- Düz saclara 3 ayrı radyusta opsiyonel toplarla sıvama yapılabilir.
- Hidrolik aşağı-yukarı ayarlanabilir taşıyıcı.
- Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de kenar bükme işi yapılabilir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- One set of flanging rolls included. (R25)
- One set of cutting blades included.
- 2 Rotation speed part carrier 0,35-0,68 m/sec.
- Top and bottom flanging rolls powered in rotation with independent hydraulic motors coupled to planetary speed reducers (Epicyclictype) 0,35-0,68 m/min speed adjustable
- Both flat and crowned bottoms flanging.
- Hydraulically adjustable bottom height for both flat and crowned dish flanging.
- Both cutting and flanging operation on the same head.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

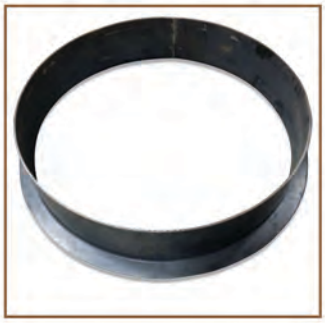
- Включен один комплект кромкозагибочных роликов (R25)
- Включен один комплект режущих ножей
- 2 Частот вращения с макс.Крутящим моментом 0,35-0,68 м/мин.
- Верхний и нижний кромкозагибые ролики с независимым приводом планетарными редукторами 0,35-0,68 м/мин.
- Загиб кромок как в плоских так и выпуклых днищах
- Высота днища регулируется гидравлически при загибе как внутренних так и выпуклых кромок тарелок.
- Резка и загиб кромок производятся на одной головке.

MODEL		SDK 6	SDK 8
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Cut. Plate Diameter Ø Макс. диаметр резки листа Ø	mm	4000	4500
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Cut. Plate Diameter Ø Мин. диаметр резки листа Ø	mm	440	720
Maks. Sıvama Derinliği Max. Flanging Height Макс. Высота Отгибаемой Кромки	mm	50	150 (R: 100) 190 (R: 25)
Maks. Flanş Yarı Çapı Max. Flanging Radius Макс. Радиус Загиба	mm	35	100
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 26Kg/mm²) Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=26Kg/mm²) Макс.Толщина Тарелки (Сталь 26Кг/Мм²)	mm	6	8
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс.Толщина Тарелки (Сталь Нержавеющая Aisi 304-316)	mm	4	5
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	8	10
Uzunluk Length Длина	mm	4250	4600
Genişlik Width Ширина	mm	720	1250
Yükseklik Height Высота	mm	2000	2700
Ağırlık Weight Вес	kg	2050	4400

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

FBM 3/5

Etek Sıvama Makinası / Flanging Machine
Кромкозагибочная машина



FBM 3/5

Etek Sıvama Makinası / Flanging Machine
Кромкозагибочная машина
5x50 mm

FBM 1/2

Etek Sıvama Makinası / Flanging Machine
Кромкозагибочная машина
2 mm

FM 8

Bombe Bükme Makinası / Flanging Machine
Кромкозагибочная машина

FM 8

- Bombe Bükme Makinası
- Flanging Machine
- Кромкозагибочный Станок

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Alt ve üst yapısı, gerilimleri termal olarak alınmış elektrik kaynaklı çelik plakalardan imal edilmiştir.
- Alt tutucu ve blok grubu
- Manuel parça taşıyıcı yatay eksende flanş toplarına doğru hareket eder, kolay bir biçimde topların arasında pozisyonlanması sağlanır.
- Üst top indüksiyonla sertleştirilmiş, yüksek dirençli çelikten imal edilmiştir. Alt radyus topu gövdeye sabitlenmiştir.
- Üst top 4 eksene otomatik hareket edebilir.
- İki taraftaki destek kolları manuel olarak hareket eder.
- Mobil aydınlatma ışığı.
- Basınç manometreleri

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Machine overall electro welded steels frame
- Bottom fixing part and block group
- Manuel workpiece carrier moves forwards and backwards to provide clear operational area.
- Workpiece carrier runs on screwed path manually back and forward easily.
- Machine has induction hardened high resistance steel top roll . Bottom radius roll is fixed to the frame.
- Top roll moves in 4 axis automatically.
- Support arms on both sides can be moved to ideal positions manually.
- Mobile working Light
- Pressure manometers

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электросварная станина изготовлена из высокопрочной стали.
- Нижняя фиксированная часть и группа блоков.
- Ручной держатель заготовки перемещается вперед и назад, чтобы обеспечить четкую оперативную зону
- Держатель заготовки легко передвигается вручную вперед и назад с помощью зубчатой рейки.
- Верхний Вал станка иизготовлен из стали высокой прочности с индукционной закалкой. Нижний радиус вала крепиться к раме.
- Верхний вал автоматически перемещается в 4 осях.
- Опорные стойки с обеих сторон могут быть вручную перемещены в необходимую позицию.
- Мобильный источник освещения.
- Манометр давления.

MODEL		FM 8
Maks. flanş kıvrım sac çapı Max. plate diameter Макс. диаметр листа	mm	3000
Min. flanş kıvrım sac çapı Min. plate diameter Мин. диаметр листа	mm	700
Maks. sıvama radyusu Max. flanging radius Макс. радиус изгиба	mm	100
Min. sıvama radyusu Min. flanging radius Мин. радиус изгиба	mm	20
Kıvrılmış toplam yükseklik Flanged total height Общая высота днища	mm	550
Max. kalınlık (st 37 eşdeğer malzeme akma mukavemeti=24kg/mm2 Max. plate thickness (considering mild steel - Y.P.=24kg/mm2) Макс. толщина листа (для стали бт=24 кг/мм2) Ст3	mm	8
Maks. kalınlık (paslanmaz AISI 304 - 316 va kazan sacı 516 GR 70) Max. plate thickness (considering stainless steel - AISI 304 - 316 or 516 GR 70) Макс. толщина листа (для нержавеющей стали AISI 304 - 316 или 516 GR 70)	mm	5
Ana motor Main motor Главный двигатель	kW	11
İlave motor Additional motor Дополнительный двигатель	kW	-
Uzunluk Length Длина	mm	3600
Genişlik Width Ширина	mm	1100
Yükseklik Height Высота	mm	2000
Ağırlık Weight Вес	kg	2650

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Kilitleme Vidası
- Locking Bolt
- Стопорный болт

- Sıvama Topları
- Flanging Rolls
- Фланжировочные ролики

- Manuel Parça Taşıyıcı
- Manual Workpiece Carrier
- Держатель заготовки с ручной подачей

FM 12 - 16 - 20 - 25

Bombe Bükme Makinası (Delikli Model) / Flanging Machine (With Hole Model)
Кромкозагибочная машина (модель с отверстием)

FM 12

- Bombe Bükme Makinası
- Flanging Machine
- Кромкозагибочный Станок

- Sıvama ve Şekillendirme Topları
- Flanging and Shaping Rolls
- Загибочный и формообразующий ролики

- Dokunmatik NC Ekran
- Touch Screen NC
- Сенсорная NC панель

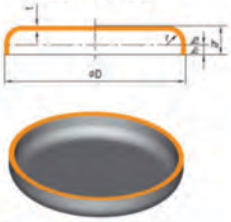
- Otomatik Yağlama Sistemi
- Automatic Lubrication System
- Автоматическая система смазки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

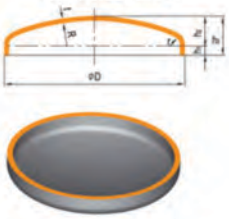
Bu makina tanker ve kazan kapaklarının bombe sıvama radyus yapımı için tasarlanmıştır. En önemli özellikleri şunlardır:

- Alt ve üst yapısı, gerilimleri termal olarak alınmış elektrik kaynaklı çelik plakalardan imal edilmiştir.
- Alt tutucu ve blok grubu
- Manuel parça taşıyıcı yatay eksende flanş toplarına doğru hareket eder, kolay bir biçimde topların arasında pozisyonlanması sağlanır.
- Üst top indüksiyonla sertleştirilmiş, yüksek dirençli çelikten imal edilmiştir. Alt radyus topu gövdeye sabitlenmiştir.
- Üst top 4 eksene otomatik hareket edebilir.
- İki taraftaki destek kolları manuel olarak hareket eder.
- Mobil aydınlatma ışığı.
- Basınç manometreleri

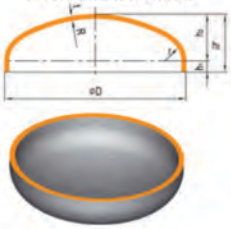
Düz Bombe
Flat
Плоское Днище



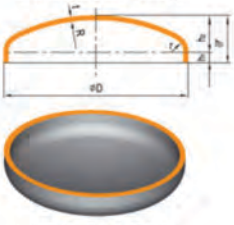
Yakalı Bombe
Flat dish-head
Выпуклое Днище



Torisferik Bombe
Tori-spherical
Тороидальное Днище



Elips Bombe
Elliptical
Элиптическое Днище



(Eliptik şekil değildir!)
(It is not an elliptical shape!)
(Не эллиптической формы!)

Konik Bombe (opsiyonel aparat ile)
Cone head (with optional attachment)
Коническая Головка (Прилагается По Запросу)

FM 25

- Bombe Bükme Makinası
- Flanging Machine
- Кромкозагибочный Станок

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This machine has been studied for the execution of the edges of tank bottoms and it essentially consists of:

- Machine overall electro welded steels frame
- Bottom fixing part and block group
- Manuel workpiece carrier moves forwards and backwards to provide clear operational area.
- Workpiece carrier runs on screwed path manually back and forward easily.
- Machine has induction hardened high resistance steel top roll . Bottom radius roll is fixed to the frame.
- Top roll moves in 4 axis automatically.
- Support arms on both sides can be moved to ideal positions manually.
- Mobile working Light
- Pressure manometers

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Эта машина была разработана для выполнения краев днища емкостей включает основные компоненты:

- Электросварная станина изготовлена из высокопрочной стали.
- Нижняя фиксированная часть и группа блоков.
- Ручной держатель заготовки перемещается вперед и назад, чтобы обеспечить четкую оперативную зону
- Держатель заготовки легко передвигается вручную вперед и назад с помощью зубчатой рейки.
- Верхний Вал станка иизготовлен из стали высокой прочности с индукционной закалкой. Нижний радиус вала крепиться к раме.
- Верхний вал автоматически перемещается в 4 осях.
- Опорные стойки с обеих сторон могут быть вручную перемещены в необходимую позицию.
- Мобильный источник освещения.
- Манометр давления.

- Hidrolik Malzeme Tutucu
- Hydraulic Material Holder
- Гидравлический держатель материала

- Dokunmatik NC Ekran
- Touch Screen NC
- Сенсорная NC панель

- Sıvama ve Şekillendirme Topları
- Flanging and Shaping Rolls
- Формовочный и загибающий ролики

FM 12 - 16 - 20 - 25

Bombe Bükme Makinası (Deliksiz) / Flanging Machine (Without Hole)
Кромкозагибочная машина (без отверстия)

FM 16

- Deliksiz
- Without Hole
- Без центрального отверстия

- Otomatik Yağlama Sistemi
- Automatic Lubrication System
- Автоматическая система смазки

- BASINÇLI KAPLAR
  Şahinler FM serisi tankerlerin ve basınçlı kapların kapaklarının imalatı için tasarlanmıştır. Düz veya bombeli sacların kenarlarını sıvama yöntemiyle radyus vererek flanşlama işlemini başarıyla gerçekleştirir. Delikli veya deliksiz kapaklar yapabilir.

- PRESSURE VESSELS
  Şahinler FM series is designed for manufacturing of tankers and end caps of pressure vessels. It performs flanging operation successfully with rolling and giving radius to the edges of flat or round sheets. It can make end caps with or without holes.

- СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
  Машины Şahinler серии FM предназначены для производства танкеров и торцевых крышек сосудов работающих под давлением. Она выполняет операции отбортовки прокаткой с заданным радиусом краев плоских или листов округлых форм. Они могут делать торцевые крышки с или без отверстий.

FM 25

- Deliksiz
- Without Hole
- Без центрального отверстия

MODEL		FM 12	FM 16	FM 20	FM 25
Maks. Flanş Kıvrım Sac Çapı Max. Plate Diameter Макс. Диаметр Тарелки	mm	4000	4000	5000	5000
Min. Flanş Kıvrım Sac Çapı Min. Plate Diameter Мин. Диаметр Тарелки	mm	700	800	1000	1200
Min. Radyus Min. Radius Мин. Радиус	mm	300	300	400	500
Min. Sıvama Radyusu Min. Flanging Radius Мин. Радиус Загиба	mm	25	30	30	40
Kıvrılmış Toplam Yükseklik Flanged Total Height Макс. Высота Борта	mm	700	800	800	1000
Maks. Kalınlık (ST 37 eşdeğer malzeme Akma Mukavemeti = 24Kg/mm²) Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel - Y.P.= 24Kg/mm²) Макс.Толщина Тарелки (Сталь 24Кг/Мм²)	mm	12	16	20	25
Maks. Kalınlık (Paslanmaz AISI 304 - 316 veya Kazan Sacı 516 GR 70) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel - AISI 304 - 316 or 516 GR 70) Макс.Толщина Тарелки (Сталь 25Кг/Мм²)	mm	8	10	14	16
Ana Motor Main Motor Основной Двигатель	kW	37	55	55	55
İlave Motor Additional Motor Дополнительный Двигатель	kW	7. 5	7. 5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	4850	5000	5500	6300
Genişlik Width Ширина	mm	1600	1300	1300	1600
Yükseklik Height Высота	mm	3200	2700	2850	3300
Ağırlık Weight Вес	kg	10.120	13.500	17.000	27.930

- Tüm modellerin "Deliksiz Modelleri de" mevcuttur. Deliksiz modellerde, modele göre minimum flanş kıvrım sac çapı değişmektedir.
- All models available as "Without Hole " models. In no-hole models minimum flange bending sheet diameter changes according to models.
- Для всех моделей доступно исполнение без центрального отверстия. Мин. радиус загиба в моделях без отверстия листа диаметром в зависимости от моделей.

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

EFM 6

Eliptik Kesme ve Kenar Bükme Makinası / Elliptical Cutting - Flanging Machine
Машина для резки и загиба кромок эллиптических днищ

EFM 6

- Eliptik Kesme ve Kenar Bükme Makinası
- Elliptical Cutting - Flanging Machine
- Машина для резки и загиба кромок эллиптических днищ

yeni
new
новая

- Opsiyonel vakumlu sistem
- Optional vacuum system
- дополнительная вакуумная система

- Kesme tarafı
- Cutting head
- Режущая голова

- Sıvama tarafı
- Flanging head
- Гибочная Голова

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Sıvama kafası eliptik sıvama için her iki tarafa 90° dönebilir
- Bir takım bombe sıvama topu (R: 10)
- Bir takım kesme bıçakları
- Alt ve üst sıvama topu redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- Düz ve eliptik sac kıvırma ve kesmeye uygundur.
- Düz ve eliptik sac kıvırmak için yüksekliği ayarlanabilir alt şablon plaka
- Aynı kafa üzerinde yuvarlak (dairesel) , eliptik sac kıvırma ve kesme
- Kopya şablonu (1 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Flanging head is 90° tiltable to both sides for elliptical flanging
- One set of flanging rolls included (R: 10)
- One set of cutting blade included
- Top and bottom flanging rolls powered in rotation with independent reductors and gear system (epicyclic type)
- Both flat and crowned and elliptical bottoms flanging.
- Adjustable bottom height for both flat and crowned and elliptical dish flanging flat and crowned dish flanging
- Both round, elliptical flanging and cutting operation on the same head
- Copy template (1 pcs.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Загибающая и режущая головки расположены под углом 90° на обеих сторанах для отбортовки и резки
- Один набор роликов для отбортовки включен в поставку (R: 10)
- Один набор режущих лезвий включен в поставку
- Один образец -шаблон включен в поставку
- Верхний и нижний гибочные ролики вращаются при помощи гидравлических независимых двигателей оснащеных понижающими редукторами планетарного типа
- Фланжировка плоских выпуклых и эллиптических днищ
- Регулируемая высота днища для плоских выпуклых элиптических днищ
- Круглая и элиптическая отбортовка производится одной и той же головкой
- Круглая и элиптическая резка производится одной и той же головкой

ÖZEL DONANIM

- Opsiyonel vakumlu sistem

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional vacuum system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- дополнительная вакуумная система

MODEL		EFM 6
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Plate Cutting Diameter Ø Макс. диаметр резки листа Ø	mm	3000
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Plate Cutting Diameter Ø Мин. диаметр резки листа Ø	mm	750
Maks. Sıvama Derinliği Max. Flanging Height Макс. Высота Отгибаемой Кромки	mm	40
Maks. Flanş Yarı Çapı Max. Flanging Radius Макс. радиус отбортовки	mm	200
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 24Kg/mm²) Max. Plate Cutting Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=24Kg/mm²) Макс. толщина листа (мягкая сталь предел пластической деформации 24кг/мм2)	mm	3-6
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс.Толщина Тарелки (Сталь Нержавеющая AISI 304-316)	mm	2- 4
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	7. 5
Uzunluk Length Длина	mm	5350
Genişlik Width Ширина	mm	1200
Yükseklik Height Высота	mm	1570
Ağırlık Weight Вес	kg	2150

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HİDROLİK PRESLER
HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

DEP 300

Hidrolik Bombe Kapak Basma Presi (Manipülatör Sistemli) Hydraulic Dish End Press (With Manipulator System)
Гидравлический пресс для производства днищ (с манипулятором)

DEP

- Opsiyonel Manipülatör Sistemi
- Optional Manipulator System
- Манипулятор позиционер

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada baskıyı durdurma imkanı (Limit Siviçle)
- Basınç göstergesi
- Basınç ventili
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Mekanik malzeme kaldırma tertibatı (el ile kaldırma ve sürme)
- Yağ soğutucu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position (with limit switch)
- Pressure manometer
- Pressure valve
- Safety valve against overloading
- Mechanical crane for holding the material by hand
- Hydraulic oil cooler

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легкая работа
- Остановка в любой позиции (с отключением при перегрузке)
- Манометр давления
- Клапан давления
- Безопасный клапан против перегрузки
- Механический кран для поддержки материала
- Охладитель масла гидросистемы

ÖZEL DONANIM

- Otomatik parça çevirici (manipülatör)
- Özel pres kalıpları

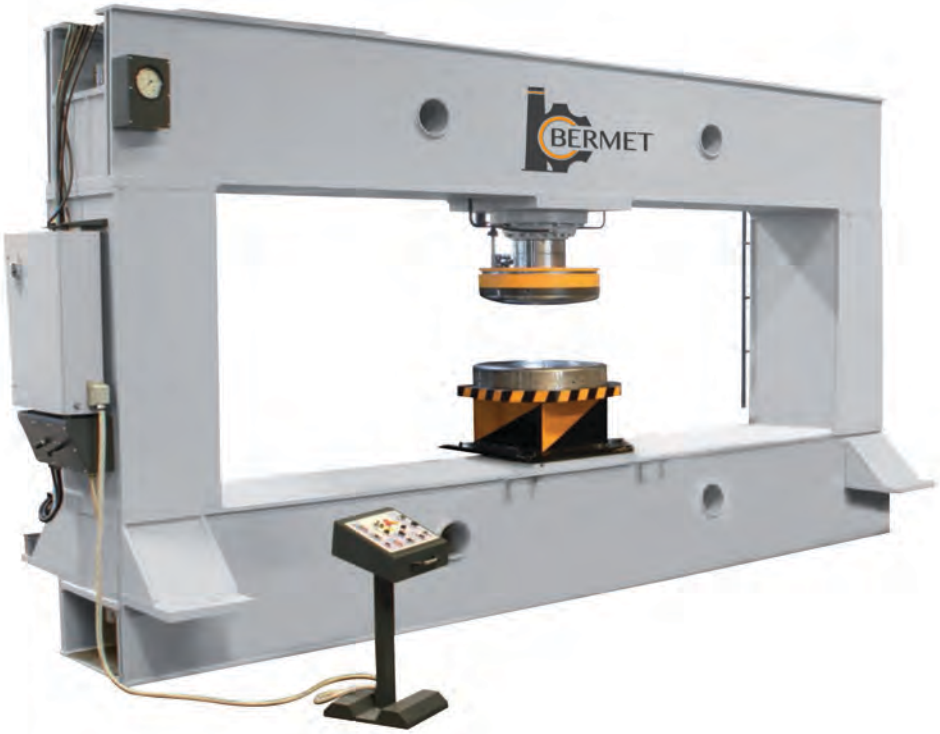
OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic plate manipulator
- Optional press tools for different shapes

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматический Манипулятор Листа
- Дополнительный прессовый инструмент для получения различных форм

DEP



MODEL		DEP 150x4000	DEP 200x4000	DEP 300x5000
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN/кН	1500	2000	3000
Maks. Basınç Max. Pressure Макс. Давление	bar/бар	255	255	280
Kurs Stroke Ход	mm/мм	500	500	800
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW/кВт	11	11	30
Uzunluk Length Длина	mm/мм	6500	6500	7500
Genişlik Width Ширина	mm/мм	2300	2300	2500
Yükseklik Height Высота	mm/мм	3000	3350	3550
Ağırlık Weight Вес	kg/кг	18000	27480	34000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Manipülatörsüz Ölçüler
Dimensions Without Manipulator
Размеры без манипулятора

HKP - Z

Çift Tesirli Hidrolik C Tipi Derin Sıvama Presleri Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC
Гидравлический С-образный пресс глубокой вытяжки с демпфирующей подушкой, быстрая версия и PLC

HKP-Z 150

- Sıvama işleri için
- Deep drawing jobs
- Работы с глубокой вытяжкой

100 mm/sn. İlerleme Hızı
100 mm/sec. Working Speed
100мм/сек рабочая скорость

165 mm/sn. Geri Dönüş Hızı
165 mm/sec. Return speed
165 мм/сек скорость возврата

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademesiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı rijitlenmiştir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Панель управления двуручная
- PLC логический контроль
- Регулировка хода подушки
- Ползун оснащен направляющими скольжения

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Световой защитный экран для дополнительной безопасности
- По спец заказу высокоскоростная система (не используется в ЕС)

MODEL		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	300	350	500	500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	160	170	240	254
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec.	100	100	100	100
İş Hızı (Maks. Basınçta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm/sec.	18	10	8. 5	5. 5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec.	165	165	165	165
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	550	600	750	750
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	600x900	600x1000	700x1100	750x1200
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Ползуна	mm	500x800	550x850	600x900	650x950
Merkez Uzaklığı Center Distance Растояние До Центра	mm	220	240	300	320
Mapa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Alt Pot Gücü Cushion Power Мощность Подушки (HKP-Z)	kN	120	240	300	400
Alt Pot Kursu Cushion Stroke Ход Подушки (HKP-Z)	mm	150	150	200	200
Alt Pot Çalışma Basıncı Cushion pressure Давленеие Подушки (HKP-Z)	bar	130	156	170	160
Alt Pot Geri Dönüş Hızı Return Speed of Cushion Обратная Скорость Подушки (HKP-Z)	mm/sec.	100	65	52	40
Alt Pot Tablası Cushion Table Стол Подушки (HKP-Z)	mm	250x250	300x300	700x400	720x540
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	11	11	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1950	1950	2100	2200
Genişlik Width Ширина	mm	1750	1750	1750	1800
Yükseklik Height Высота	mm	2800	2900	3350	3650
Ağırlık Weight Вес	kg	4850	5350	7300	9500

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HKP

Hidrolik C Tipi Derin Sıvama Presleri, Hızlı Tip PLC Kontrollü Hydraulic C-Frame Deep Drawing Presses, Fast Version and PLC
Гидравлический С-образный пресс глубокой вытяжки с демпфирующей подушкой, быстрая версия и PLC

HKP 100

- Sıvama işleri için
- Deep drawing jobs
- Работы с глубокой вытяжки

100 mm/sn. İlerleme Hızı
100 mm/sec. Working Speed
100мм/сек рабочая скорость

165 mm/sn. Geri Dönüş Hızı
165 mm/sec. Return speed
165мм/сек скорость возврата

- Opsiyonel Tek Piston
- Optional Single Cylinder
- Дополнительно поршень

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademesiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı rijitlenmiştir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Ручная и автоматическая работа с двуручной панелью управления
- Программируемое логическое управление
- Позволяет регулировать ход без шагов и контакторов
- Верхний домкрат оснащен бессмазочной системой скольжения

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Световой защитный экран для дополнительной безопасности
- По спец заказу высокоскоростная система (не используется в ес)

MODEL		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	300	300
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	160	170	240	254
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec.	100	100	100	100
İş Hızı (Maks. Basınçta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm/sec.	18	10	8. 5	5. 5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec.	165	165	165	165
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	450	500	550	550
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	600x900	600x1000	700x1100	750 x1200
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Ползуна	mm	500x800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
Merkez Uzaklığı Center Distance Растояние До Центра	mm	220	240	300	320
Mapa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	11	11	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1950	1950	2100	2200
Genişlik Width Ширина	mm	1750	1700	1750	1800
Yükseklik Height Высота	mm	2650	2750	3050	3300
Ağırlık Weight Вес	kg	4700	5300	6500	8200

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HCP

Tek Tesirli Düşük Hızlı Hidrolik C Tipi Presler Hydraulic C-Frame Presses
Гидравлический С-образный пресс

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- 4 Kılavuz yataklı ana piston

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Working with two-hand control panel
- Top ram is equipped with 4 guide pistons

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Работа с двуручной панелью управления
- Верхний домкрат оборудован 4 направляющими поршнями

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için ışık perdesi
- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Световой защитный экран для дополнительной безопасности
- По спец заказу высокоскоростная система (не используется в ес)

MODEL		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	300	300
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	244	236	263	244
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm / sec.	54	26	17,5	10
İş Hızı (Maks. Basınçta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm / sec.	18	8. 5	5. 5	3. 5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm / sec.	90	47	37	22
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	400	450	500	500
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	450x700	500x750	600x1100	700x1100
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Ползуна	mm	380x500	430x500	420x680	500x750
Merkez Uzaklığı Center Distance Растояние До Центра	mm	200	250	260	260
Mapa Deliği Hole on Die Table Отверстие На Наковальне	Ømm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor Power Мощность двигателя	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow Поток Воздуха Насоса	lt/min	40	40	40	40
Hidrolik Tank Oil Tank Масляный Бак	lt	150	200	300	340
Uzunluk Length Длина	mm	1680	1820	1850	2300
Genişlik Width Ширина	mm	850	960	1400	1400
Yükseklik Height Высота	mm	2250	2400	2650	2750
Ağırlık Weight Вес	kg	2950	4000	5400	7700

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

CFP

Tek Tesirli Düşük Hızlı Hidrolik C Tipi Presler Hydraulic C-Frame Presses
Гидравлический С-образный пресс

yeni
new
новая

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Basınç göstergesi(manometre)
- Ayarlanabilir basınç valfi
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs
- T-Kanallı alt ve üst tabla
- Yanlarda iki kılavuz vazifesi gören yardımcı miller
- Açılabilir koruma bariyeri
- Çift el ile kontrol

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Easy to use and operate
- Steel welded construction frame
- Pressure Gauge(manometer)
- Adjustable pressure Valve
- Stepless adjustable stroke
- T-Slots on Upper and lower table
- Upper guide pistons
- Unfoldable Portection barrier
- Two Hands Control

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Простота в использовании и эксплуатации
- Сварная стальная станина
- Датчик давления (Манометр)
- Регулировочный клапан давления
- Безступенчато регулируемый ход
- Т-образные пазы на верхнем и нижнем столах
- Верхние направляющие поршни
- Сдвижное ограждение безопасности
- Управление двумя руками

ÖZEL DONANIM

- Çift El Kımanda Kontrolü ve Ayak Pedalı
- Işık Perdesi
- Abkant Bıçak Tutma aparatı + Bıçak + Prizma

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Two hands controller and Foot Pedal
- Lightcurtain
- Pressbrake Die holder + Blade + Prism Die

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Контроллер управления двумя руками, педаль управления
- Освещение рабочей зоны
- Дополнительные: держатель матрицы + ножи + призмы матрицы

MODEL		CFP 30	CFP 60	CFP 100
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	1000
Kurs Stroke Ход	mm	400	400	400
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	244	236	263
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm / sec.	28	30	23
İş Hızı (Maks. Basınçta) Working Speed (At Max. Pressure) Рабочая Скорость (При Макс. Давлении)	mm / sec.	5.5	6	5.5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm / sec.	23	47	27
Çene Açıklığı Throat Depth Глубина Зева	mm	650	650	420
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	600x700x45	600x700x45	530x800x75
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Ползуна	mm	350x700x45	350x700x45	350x800x75
Merkez Uzaklığı Center Distance Растояние До Центра	mm	100	100	100
Motor Gücü Motor Power Мощность двигателя	kW	3	7.5	11
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow Поток Воздуха Насоса	lt/min	40	40	40
Hidrolik Tank Oil Tank Масляный Бак	lt	90	90	130
Uzunluk Length Длина	mm	1150	1230	1250
Genişlik Width Ширина	mm	1550	1570	1570
Yükseklik Height Высота	mm	2200	2250	2250
Ağırlık Weight Вес	kg	2620	3520	5400

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

AT-S

Üniversal Düşük Hızlı H -Tipi Kalıp Presleri Universal Hydraulic H-Frame Presses
Универсальный Н-образный гидравлический пресс

- Özel Donanım
- Optional Equipment
- Дополнительное Оборудование

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Yüksek kapasiteli çift pistonlu güçlü atelye presi (1020 mm tek pistonlu / 1520 mm çift pistonlu)
- Üst tabla yanlardan kızaklı rijitlenmiştir
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High capacity fabricating press with two guide pistons (with one piston in 1020 mm / two pistons in 1520 mm)
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- Stroke, stepless adjustable system
- Pressure, gradeless adjustable system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Высокопризводительный формовочный пресс с 2-мя особыми направляющими цилиндрами (1 цилиндр в при ширине 1020мм / 2 цилиндра при ширине 1520ьь)
- Стол домкрата с свободно скользящей системой крепления
- Система бесступенчатой регулировки величины хода
- Система плавной регулировки давления

ÖZEL DONANIM

- İsteğe göre ilerleme hızları (AB ülkelerinde kullanılmaz)
- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Derin sıvama için alt pot

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special order of fast working system (Not allowed in EC)
- Light curtain for further safety
- Bottom cushion for deep drawing

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- По спец заказу быстро работующая система (не используется в ес)
- Световой экран для дополнительной безопасности
- Нижняя подушка для глубокой вытяжки

MODEL		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	263	197	244	240
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables Растояние Между Столами	mm	500	500	500	500
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	10	9	10
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	7,5	5	4
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	12	10	16
Üst Tabla Ölçüsü Ram Table Dimension Ползуна	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штампа	mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power Масляный Бак	kW	7.5	7.5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2050	2550	2050	2550
Genişlik Width Ширина	mm	1170	1170	1170	1170
Yükseklik Height Высота	mm	2725	2785	2725	2785
Ağırlık Weight Вес	kg	6000	7800	6500	8000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

AT

Üniversal T Kanallı Hidrolik Presler Universal T Slot Hydraulic Presses
Универсальный гидравлический пресс

- AT Pres özel abkant bıçağı ile
- AT Press with optional press brake tooling
- Ат пресс с дополнительным приспособлением для гибки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- Kalıp bağlamak için alt ve üst tabla
- Yüksek kapasiteli güçlü atölye presi, yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Aşağı yukarı ayarlanabilir alt tabla (yükseklik ayarı)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Adjustable table height
- Top and bottom table with T-Chanels to replace a mould
- High capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable bottom table (height adjustable)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемая высота стола
- Верхний и нижний столы с т-образными каналами для крепления форм
- Высокопризводительный формовочный пресс с 2-мя особыми направляющими цилиндрами по обеим сторонам
- Плавная регулировка давления
- Бесступенчатая система регулировки величины хода
- Перемещаемый вверх-вниз нижний стол (высота регулируема)

ÖZEL DONANIM

- Abkant bıçak + tutucu + prizma
- Özel T - kanalları
- Ayak pedalı ile çalışma imkanı
- İsteğe göre ilerleme hızları*

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special pressbrake blade + holder for blade + 5 face prizm
- Up and down table special T-Slots
- Working with foot pedal
- Different kinds of high speed working system*

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальное гибочное приспособление с держателем пуансон и матрица с 5-ю призмами
- Нижний стол с т-образными пазами для крепления
- Работа с педальным управлением
- Различные виды высокоскоростных систем

MODEL		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables Растояние Между Столами	mm	680	680	610	610
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штампа	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power Масляный Бак	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2110	2610	2110	2610
Genişlik Width Ширина	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	2350	2480	2350	2480
Ağırlık Weight Вес	kg	1985	2500	2450	3200

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

*AB ülkelerinde kullanılmaz.
*it is not used in EU countries.
*Это Не Используется В Странах Ес.

AP

Garaj Tipi Abkant Presler Garage Type Press Brakes
Универсальный гидравлический пресс

- Standart Donanım (strok ayarı)
- Standard Equipment (stroke adjustment)
- Стандартное Оснащение

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Üst abkant sac kıvırma kalıbı ve tutucular
- 5 ağızlı alt kalıp
- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- İstenilen basınç ayar imkanı
- İstenildiği an her pozisyonda durdurulabilir piston (strok ayarı)
- Büyük sacları kıvırmak için büyük geçiş alanı
- Çift elle kontrol

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top gooseneck pressbrake die and holders
- Bottom die with 5 face prism
- Adjustment system for taking down or up the table
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustable system
- Adequate work space for large sheet metal
- Two hand working control

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гусеобразный верхний пуансон
- Нижняя матрица с 5-ю ручьями
- Система для подъема или опускания стола
- Градуированная регулировка давления
- Ступенчатая система регулировки величины хода
- Достаточное рабочее пространство для больших листов
- Управление ручное в 2-е руки

ÖZEL DONANIM

- Ekstra üst kalıp (parçalı, bıçaklı olabilir)
- Değişik açılarda alt kalıp
- Özel T- kanalları
- Ayak pedalı ile çalışma imkanı
- İsteğe göre ilerleme hızları*

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table Special T-Slots
- Working with footpedal
- Special order of high speed working system*

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительно корытообразная матрица
- Нижняя форма с различными углами
- Нижний стол с т-образными пазами для крепления
- Работа с педальным управлением
- По спец заказу высокоскоростная система

MODEL		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area Ширина Рабочего Места	mm	1020	1520	1020	1520
Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables Растояние Между Столами	mm	680	680	610	610
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü Die Table Dimension Размеры Наковальни	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole Центральное Отверстие Стола Штампа	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power Масляный Бак	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	2110	2110	2650	2650
Genişlik Width Ширина	mm	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	2300	2300	2450	2450
Ağırlık Weight Вес	kg	1900	2500	2400	3100

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

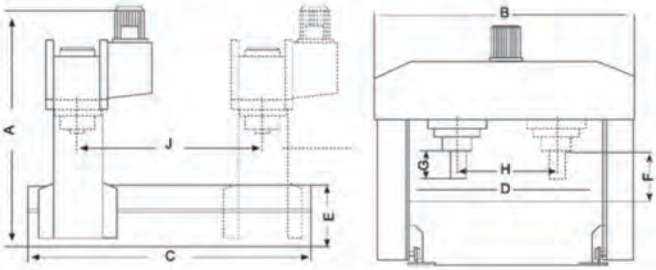
*AB ülkelerinde kullanılmaz.
*it is not used in EU countries.
*Это Не Используется В Странах Ес.

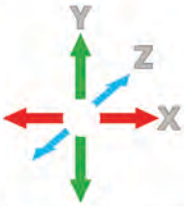
DK - S

3 Eksen Hareketli Doğrultma Presleri 3 Axis Moving Straightening Presses
Правильный пресс с 3-х осевым перемещением

DK-S 300

- Opsiyonel Tabla
- Optional Table
- Стол - опция





- 3 Eksen hareket Plaka ve portrel doğrultma işleri için ideal
- 3 Axis Movement Ideal for straightening plates and beams
- 3-х осевое перемещение идеально для правки плит и прфиля (тавр, швеллер и т.п.)

MODEL	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK-S 200x2550	200	3000	4000	3000	2550	760	700	300	2000	2000
DK-S 300x2550	300	3000	4000	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK-S 400x2550	400	3000	4000	4000	2550	760	600	300	1700	2800

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Gövdeden askılı kumanda
- X-Y-Z yönünde motor - redüktör hareketli
- Geniş parça profil vs. doğrultma işi, platina doğrultma, mil doğrultma işleri yapılabilir
- Basınç göstergesi
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Pendant style control panel
- X-Y-Z axis movement motorised
- For straightening large plates and profiles, beams, round steel
- Pressure manometer
- Very easy to operate
- Stop at any position you want

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

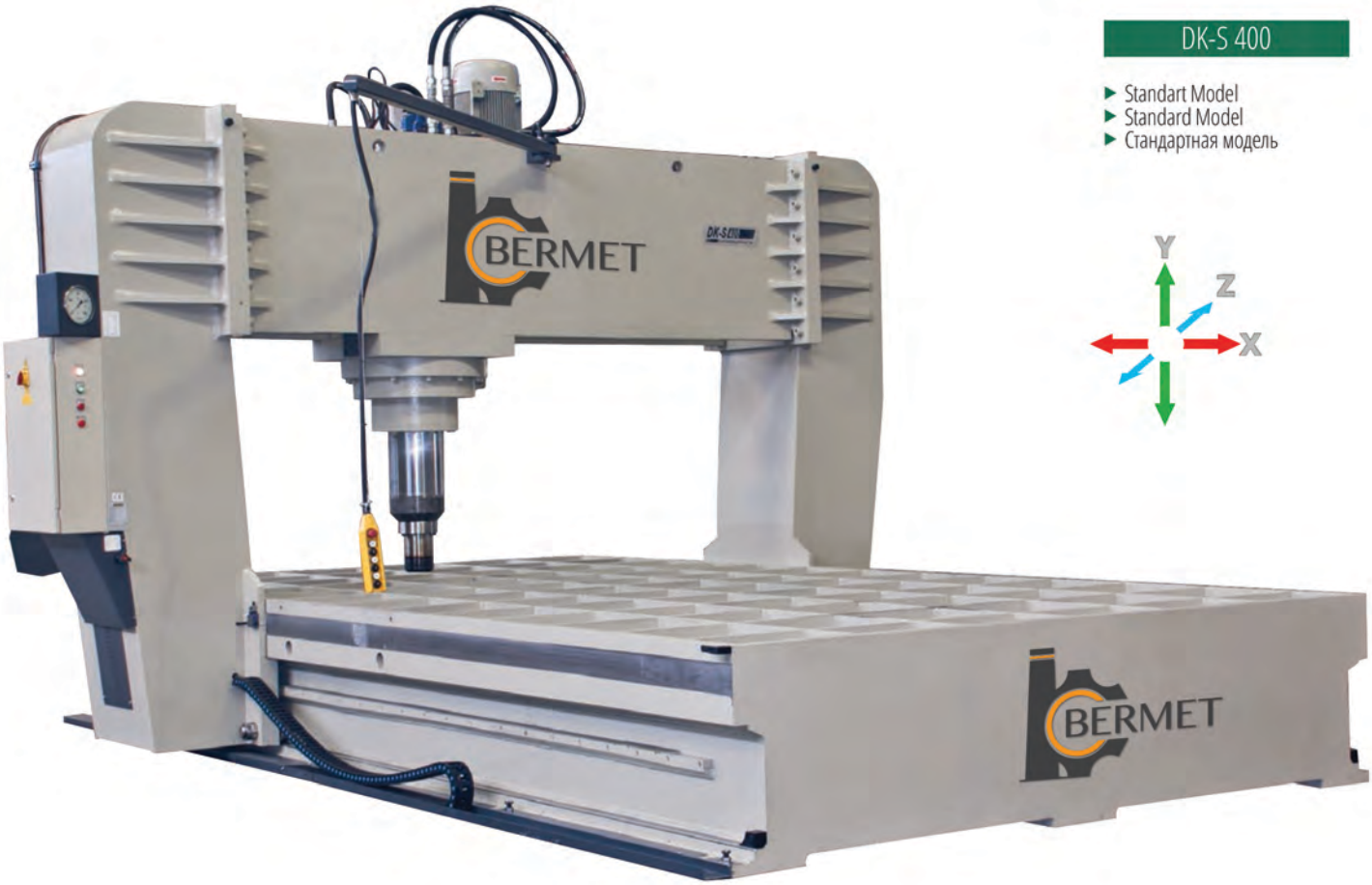
- Стальная сварная рама
- Подвесной пульт управления
- Перемещение по осям x-y-z
- Для правки больших плит и , (тавр, швеллер и т.П.)
- Манометр
- Очень легко работать
- Остановка в любой позиции

MODEL		DK-S 200/2550	DK-S 300/2550	DK-S 400/2550
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	2000	3000	4000
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	283	295	289
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300
Piston Çapı Diameter of piston arm Диаметр Поршня Бойка	Ø mm	300	360	420
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	15	16	12
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	4
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	15	22	22
Ağırlık Weight Вес	kg	14150	17160	22600

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

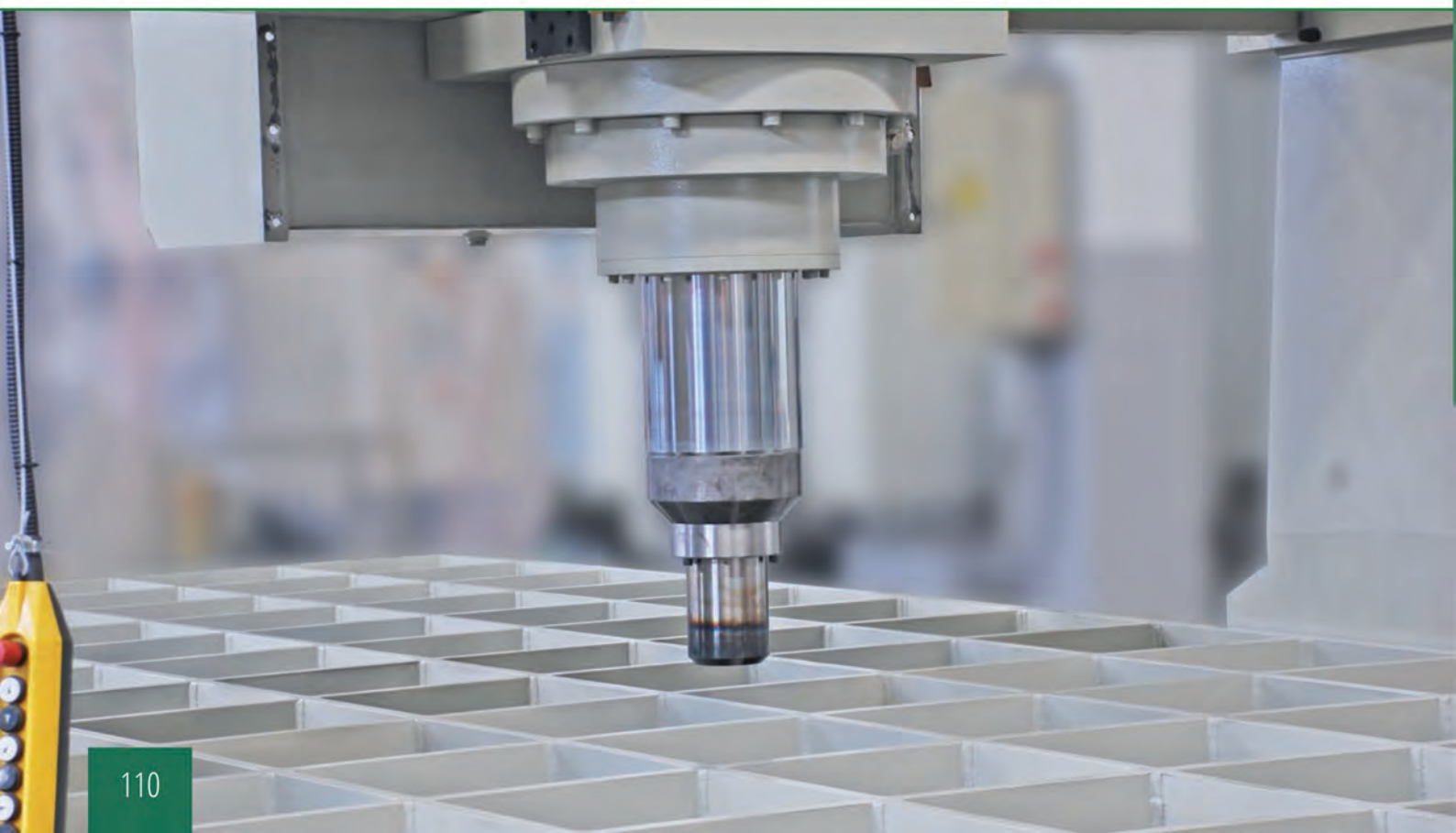
DK - S

3 Eksen Hareketli Doğrultma Presleri / 3 Axis Moving Straightening Presses
Правильный пресс с 3-х осевым перемещением



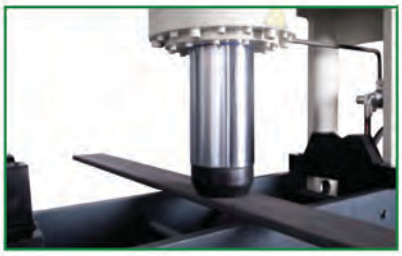
DK-S 400

- Standart Model
- Standard Model
- Стандартная модель



DK

Gezer Pistonlu Doğrultma Presleri Movable Piston Straightening Presses
Правильный пресс с продольным перемещением поршня



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay Kullanım İmkanı
- İstenilen Noktada Durdurma İmkanı
- Basınç Göstergesi
- Aşırı Yüklemelere Karşı Emniyet Ventili
- Standart V- Yatakları (2 adet)
- Ayarlanabilir Alt Tablalar
- Tabla Kaldırma Tertibatı
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Kremiyerli gezer piston

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Special Double Speed Stick control
- Wormgear moving piston

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легко работать
- Остановка в любой позиции
- Манометр
- Защитный клапан от перегрузки
- V-образные блоки стандартно (2)
- Регулировка стола по высоте
- Приспособление для премещения стола вверх-вниз
- Специальный контроль двойной скорости ручки.
- Червячные перемещение цилиндра.

ÖZEL DONANIM

- El Pompası (sadece 100 ton)
- Ayak Pedallı Kontrol
- Dijital Kurs Göstergesi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hand pump (only 100 tons)
- Foot Pedal Controls
- Digital Readout for Stroke

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ручной насос (только 100 ton).
- Ножная педаль управления.
- Цифровой Читайте для инсульта.

MODEL		DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	1000	1500	2000
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	263	244	283
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of Piston Arm Диаметр Поршня Бойка	Ømm	220x160	280x200	300x210
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	8	9	10
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	20
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	5,5	11	15
Uzunluk Length Длина	mm	2630	2630	2570
Genişlik Width Ширина	mm	1000	1000	1665
Yükseklik Height Высота	mm	2625	2625	2860
Ağırlık Weight Вес	kg	1755	2350	4800

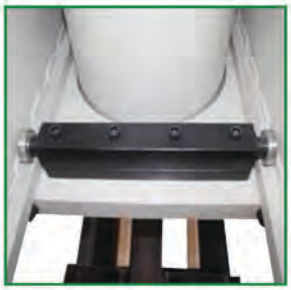
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

DPM - K / DP

Gezer Pistonlu Doğrultma Presleri Movable Piston Straightening Presses
Правильные прессы общего назначения

yeni
new
новая

DPM-K 1570/100



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik Konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hassas işlenmiş krom kaplı piston mili
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi(manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları
- Rulman haraketli gezer piston

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Easy to use and operate
- Steel welded construction frame
- Perfect machined chrome coated cylinder
- Stoppable at desired point
- Pressure Gauge(manometer)
- Overload Protection Valve
- Special Double speed command control
- Adjustable Lower Table
- Table lifting up-down system
- Set of Vee Die
- Bearing movement for piston

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Простота в использовании и эксплуатации
- Сварная стальная станина
- Идеально обработанный хромированный гидроцилиндр
- Возможность остановки в нужной точке
- Датчик давления (Манометр)
- Регулировочный клапан давления
- Специальная команда с управлением двойной скоростью.
- Регулируемый нижний стол
- Система подъема/опусканя нижнего стола
- Комплект инструмента
- Подшипник для поршня

ÖZEL DONANIM

- El pompası (150 ton hariç)
- Ayak pedalı
- Dijital Kurs Göstergesi
- Zımba Delme Aparatı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hand pump (Except 15 ton)
- Foot Pedal Controls
- Digital Readout for Stroke
- Punching Unit

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ручной насос
- Управление ножной педалью
- Цифровая индикация хода поршня
- Устройство для пробивки

MODEL		DPM-K 775/30	DPM-K 1040/60	DPM-K 1040/80	DPM-K 1070/100	DPM-K 1570/100	DPM-K 1070/150	DPM-K 1570/150
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	244	236	236	263	263	244	244
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	250	300	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of Piston Arm Диаметр Поршня Бойка	Ømm	125x80	180x120	180x120	220x160	220x160	280x200	280x200
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	7,5	8	8	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	4	4	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	3	4	4	11	11	11	11
Uzunluk Length Длина	mm	1500	1710	1710	2110	2630	2110	2630
Genişlik Width Ширина	mm	700	700	700	1000	1000	1000	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1800	2100	2100	2430	2430	2480	2480
Ağırlık Weight Вес	kg	400	800	800	1500	1600	1870	2100

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

yeni
new
новая

DP 600/30 tons

DP 500/10 tons

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

* Kolay kullanım imkanı
* Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
* Hassas işlenmiş krom kaplı piston mili
* İstenilen noktada durdurma imkanı
* Basınç göstergesi (manometre)
* Ayarlanabilir alt tablalar
* Takım olarak işlenmiş V-yatakları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

* Easy to use and operate
* Steel welded construction frame
* Perfect machined chrome coated cylinder
* Stoppable at desired point
* Pressure Gauge(manometer)
* Adjustable Lower Table
* 1 Set of Vee Die

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

* Простота в использовании и эксплуатации
* Сварная стальная станина
* Идеально обработанный хромированный гидроцилиндр
* Возможность остановки в нужной точке
* Датчик давления (Манометр)
* Регулируемый нижний стол
* 1 комплект инструмента

DPM 775/30

yeni
new
новая

DPM 1070/200

- Opsiyonel Delme Aparatı
- Optional Punching Tool
- Дополнительный пробивной инструмент

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma İmkanı
- Basınç göstergesi
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Standart V-yatakları (2 adet)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Özel joystik kumanda kolu ile kontrol
- Pres pistonu sağa - sola elle hareket edebilir (DK)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Легко работать
- Остановка в любой позиции
- Манометр
- Защитный клапан от перегрузки
- V-образные блоки стандартно (2)
- Регулировка стола по высоте
- Приспособление для премещения стола вверх_ вниз
- Управление специальным джойстиком
- Перемещение вправо-влево вручную (DK)

MODEL		DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1040/80	DPM 1070/100	DPM 1570/100	DPM 1070/150	DPM 1570/150	DPM 1070/200
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500	2000
Maks. Çalışma Basıncı Max.Working Pressure Макс. Рабочеей Давление	bar	244	236	255	263	263	244	244	283
Kurs Stroke Ход	mm	200	250	250	300	300	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of Piston Arm Диаметр Поршня Бойка	Ømm	125x80	180x120	200x120	220x 160	220 x 160	280x200	280 x 200	300x210
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	7. 5	8	8	8	8	9	9	10
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	4	5	5	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı Return Speed Скорость Возврата	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10	20
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11	15
Uzunluk Length Длина	mm	1500	1710	1810	2050	2500	2050	2500	1770
Genişlik Width Ширина	mm	700	700	750	1000	1000	1000	1000	1665
Yükseklik Height Высота	mm	1800	2100	2100	2200	2200	2270	2270	2700
Ağırlık Weight Вес	kg	400	800	835	1500	1600	1870	2100	4100

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HP 10 - 22 - 40 - 80

Hidrolik Yatay Bükme Presi / Horizontal Bending Press
Горизонтальный гибочный пресс

HP-10 ton

Taşınabilir / Mobile / Мобильный

HP-22 ton

HP-40 ton

- Opsiyonel boru bükme kalıpları
- Optional pipe bending tools
- Дополнительный иструмент для гибки

HP-80 ton

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bütün kıvırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platina sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası
- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- Özel alaşımlı çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
- Ayak pedalı veya çift el kontrolü ile kumanda
- Takım koymak için yan raflar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slided on the table in rigid way
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Прочный рабочий стол изготовлен специального чугуна (нр-40) или специальнойстали (нр-22)
- Легкая регулировка величины хода на передней панели
- Гидравлически перемещающаяся каретка из кованной стали с двойными направляющими должным образом упрочненными с защитными щетками
- Направляющие жестко закреплены на столе
- Держатель инструмента из легированной стали с конической посадкой для быстрой смены инструмента , упрочненый и матованный для обеспечения жесткого соединения
- Работа с педальным или ручным управлением
- Боковой ящик для размещения инструмента

ÖZEL DONANIM

- Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvırmak için özel kalıplar
- Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- NC kontrol sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- All kind of special tools can be produced according to customer's request
- NC control system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальный модуль для гибки труб и плоских пофилей с запрашиваемым углом
- Все виды специального инструмента могут быть изготовлены по желанию клиента
- Управление NC

MODEL		HP 10	HP 22	HP 40	HP 80
Tabla ölçüleri Workbench dimensions Размеры рабочего стола	mm	220x180	625x1100	620x1050	550x720
Tablanın yerden yüksekliği Height of workbench from the ground Высота рабочего стола	mm	–	920	930	960
Çalışma basıncı Max. operating pressure Макс. Мощность	ton	10	22	40	80
Maksimum çalışma basıncı Max. operating pressure in hydraulic circuit Макс. Давление в гидравлической системе	bar	120	230	250	250
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,1	1,5	1,5	7,5
Kafa ileri ve geri dönüş hızları Advance and return speed Начальная и обратная скорость пуансона	mm/min.	1750/2000	1750/2000	1750/2000	9
Hareketli kafa çalışma hızı Mobile punch operating speed Рабочая скорость	mm/min.	450	450	470	470
Millerin arasındaki maks. ve min mesafe Min./max. axis base between Мин./Макс. Расстояние между фиксированным	mm	110/310	110/310	120/370	120/370
Hareketli ve sabit millerin boyları Mobile and fixed pins height Высота фиксированного и перемещающегося штыря	mm	100	120	120	120
Hareketli ve sabit millerin çapları Mobile and fixed pins diameters Диаметр фиксированного и перемещающегося штыря	mm	–	55/55	55/63	55/63
Hareketli kafa çalışma kursu Max. stroke of mobile punch Макс. Ход пуансона	mm	200	200	250	280
Hidrolik tank kapasitesi Hydraulic oil tank capacity Емкость масляного бака	lt	8	45	70	60
Ses seviyesi Noise level Уровень шума	db	–	70	70	70
Makina ölçüleri UxGxY Machine dimensions LxWxH Габариты (Д x Ш x В)	mm	1200x550x400	1100x630x925	1150x700x950	1100x750x1430
Ağırlık Weight Вес	kg	80	635	920	2200

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Özel kalıp listesi için arayınız.
- Ask for special tool list.
- Пожалуйста звоните нам для заказа специальных принадлежностей

STANDART 1 takım
STANDARD 1 set
СТАНДАРТНЫЙ 1 КОМПЛЕКТ

1101 for SM 34,40 120x60
2101 for SM 50,60 120x60

- Dışarıdan basınçlı havaya gerek yoktur
- No external air supply is necessary
- Нет необходимости внешней подачи воздуха

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Hava basınçlı pnömatik çalışma tertibatı
- Pnömatik yağlama sistemi
- Ayak ile kumanda
- Acil durdurma emniyet butonu
- Piston siperliği
- Ayak koruma tablası
- Motor korumalı ana şalter
- Örs ve çekiçteki kalıplar değiştirilebilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame models
- Air Pressure Pneumatic working
- Pneumatic Lubrication System
- By foot control
- Emergency stop button
- Plastic piston cover
- Foot protective sheet cover
- Motor protective switch
- Heads of hammer and anvil are interchangeable

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная рама
- Давление воздуха пневмосистемы
- Пневмотическая система смазки
- Контроль ногой при помощи педалей
- Кнопка аварийной остановки
- Пластиковая крышка поршня
- Защитный лист закрывающий ноги
- Аварийный выключатель двигателя
- Головы молота и наковальни взаимозаменяемы

MODEL		SM 50	SM 60
Nominal Düşme Ağırlığı Nominal Dropping Weight Номинальная Высота Падения	kg	ca. 50	ca.60
Dakikadaki Vuruş Adedi Number of hits per minute Число Ударов В Мин	rpm	220	220
Motor Gücü Motor power Мощность Двигателя Квт	kW	5. 5 1400-rpm	5. 5 1400-rpm
Vuruş Kursu Hit stroke Сила Удара	mm	max. 230	max. 230
Uzunluk Length Длина	mm	1600	1600
Genişlik Width Ширина	mm	900	900
Yükseklik Height Высота	mm	1595	1595
Ağırlık Weight Вес	kg	1150	1175

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Standart 1 takım düz dövme kalıbı
- Standard 1 set flat hammer die and amboss
- Стандартный комплект инструмента молота - штамп матрица

- Daha fazla ferforje ürün için www.sahinler-forge.com sitesini ziyaret ediniz
- Visit www.sahinler-forge.com for more ornamental iron products
- Для получения большей информации о декоративных продуктах посетите www.sahinler-forge.com

BT 114 / BT 114 - S

Boru Parlatma Makinası Pipe Polishing Machine
Станок для полировки труб

BT 114 / BT 114 - S

yeni
new
новая

- Otomatik besleme ünitesi (Opsiyonel)
- Automatic feeding unit (Optional)
- Приспособление автоматической подачи (Опция)

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir. (Ayrı motorlu)
- Manuel boru sıkıştırma ayarı
- Motor için sabitleme aparatı
- Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- Manuel besleme tutucu
- 180° (derece) bükülmüş boruları parlatabilme
- BT 114 S Modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere . (With seperate motor)
- 2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With seperate motor)
- Manual pipe clamping adjustment
- Fixing attachment for the motor
- Opening cover for changing the belts and cleaning
- Holder for manual feeding
- Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
- No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматическая система подачи обеспечивает прохождение материала через станок без вмешательства оператора. (с отдельным двигателем)
- 2 комплекта шлифовальных лент включены в стандартную комплектацию. (с отдельным двигателем)
- Ручная регулировка крепления трубы
- Приспособление для установки мотора.
- Отрывающийся кожух для смены лент и чистки рабочей зоны
- Держатель для ручной подачи
- Возможность полировки изгнутых труб до 180" (угол)
- Нет необходимости поворачивать материал на автоподатчике модели BT 114S

ÖZEL DONANIM

- Otomatik sürücü sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic feeding system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Приспособление автоматической подачи

MODEL		BT 114 / BT 114 - S
Çalışma kapasitesi Working capacity Размеры рабочего стола	Ømm	10 - 114
Zımpara kayışları motor gücü Abrasive belts motor power Макс. Мощность	kW	3
Besleme topları motor gücü Wheel motor power Макс. Давление в гидравлической системе	kW	1.75
Toplam motor gücü Total motor power Мощность двигателя	kW	4.75
Zımpara kayışları ölçüleri Abrasive belts dimensions Начальная и обратная скорость пуансона	mm	(2x) 940 x 50 " 2 pcs abrasive belts included "
Besleme hız Feeding speed Рабочая скорость	m/minute	3 - 22
Uzunluk Length Длина	mm	1000
Genişlik Width Ширина	mm	750
Yükseklik Height Высота	mm	1300
Ağırlık Weight (approx) Высота фиксированного и перемещающегося штыря	kg	265

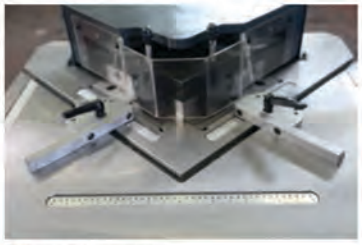
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HNM-6 F

Hidrolik Köşe Kesme Makinası - Sabit Açılı Hydraulic Corner Notching Machine - Fixed Angle
Угловысечной станок с фиксированным углом

yeni
new
новая

HNM-6 F



- Sabit 90°Açılı Bıçaklar
- Fixed 90° Blades
- Ножи зафиксированы под углом 90°

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
- Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm
- The biggest notcher size is 250x250mm
- The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- The hydraulic notcher has compact structure,small volume and convenient operation

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлический угловысечной станок HNM-6 F для листа до 6 мм
- Макс.размер заготовки 250x250мм
- Угол высечки фиксированный 90° с высокой скоростью
- Угловысечной станок имеет компактный размер и удобный в работе.г

ÖZEL DONANIM

- Otomatik sürücü sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic feeding system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система подачи

MODEL		HNM - 6 F
Çelik Steel ST 37 Сталь Ст37	mm (90°)	6
Paslanmaz Stainless Нержавеющая сталь	mm (90°)	3
Motor Motor Двигатель	kW	4
Tabla boyutu Table dimension Размер стола	mm	800x750
Kesme açısı Cutting angle Угол резки	derece/deg /градус	90
Maksimum kesme stroğu Max. cutting stroke Макс. режущих ходов	dak./per min./в мин.	25
Bıçak boyu Blade length Длина ножа	mm	200x200
Yağ tank kapasitesi Oil tank capacity Емкость масляного бака	litre/lt/ л	35
Maksimum çalışma basıncı Maximum working pressure Макс. рабочее давление	bar/bar/бар	200
Uzunluk Length Длина	mm	800
Genişlik Width Ширина	mm	850
Yükseklik Height Высота	mm	1200
Ağırlık Weight (approx) Высота фиксированного и перемещающегося штыря	kg	610

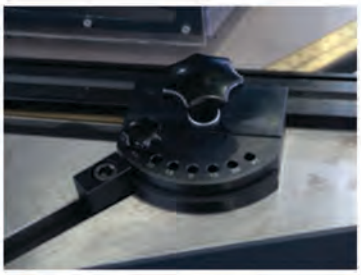
•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

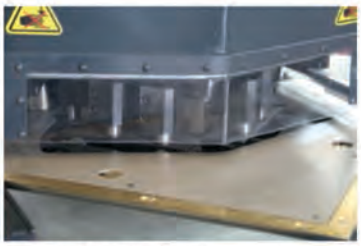
yeni
new
новая

MN 1,5 mm

HNM-6 V

Hidrolik Köşe Kesme Makinası - Değişken Açı Ayarlı Hydraulic Corner Notching Machine - Variable Angle Adjustable Угловысечной станок с изменяемым углом





- Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)
- Angle Adjustable Blades (Standard)
- Регулируемый угол ножей (стандартно)

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- HNM-6 V açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T- kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Угловысечной станок с изменяемым углом HNM-6 V имеет жескую раму, стол и траверсу.
- Рабочий стол имеет T обрзные пазы для жесткого крепления и точного реза Нет необходимости дополнительных регулировок в зависимости от толщины материала благодаря автоматической регулировки зазора между ножами.
- Станок HNM-6 V способен выполнять быструю вырезку с высокой повторяемостью благодаря 4-м прижимным гидроцилиндрам.

ÖZEL DONANIM

- Otomatik sürücü sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic feeding system

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система подачи

MODEL		HNM - 6 V
Çelik Steel ST 37 Сталь Ст37	mm (60° 140°) mm (30°- 59°)	6 4
Paslanmaz Stainless Нержавеющая сталь	mm (60°- 140°) mm (30°- 59°)	3 2.5
Motor Motor Двигатель	kW	4
Tabla boyutu Table dimension Размер стола	mm	1150x610
Kesme açısı Cutting angle Угол резки	°derece/deg/градус	30.....140
Maksimum kesme stroğu Max. cutting stroke Макс. режущих ходов	dak./per min./в мин.	30
Bıçak boyu Blade length Длина ножа	mm	200x200
Yağ tank kapasitesi Oil tank capacity Емкость масляного бака	litre/lt/л	35
Maksimum çalışma basıncı Maximum working pressure Макс. рабочее давление	bar/bar/бар	200
Uzunluk Length Длина	mm	1100
Genişlik Width Ширина	mm	1150
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight (approx) Высота фиксированного и перемещающегося штыря	kg	1150

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Bermet Makina San. Tic. Ltd. Şti.
Akçalar Mah. Şehir Cad. No:22/A 16225 Nilüfer / BURSA / TURKEY
Tel: 0.533 371 32 68
ay@bermetmakina.com www.bermetmakina.com | www.bermettarim.com